



BALANCE

A scenic landscape featuring a large, rugged mountain range with rocky peaks and patches of snow. In the foreground, there's a body of water, possibly a lake or a wide river, with some greenery along its banks. The sky is clear with a few wispy clouds.

BALI

A scenic landscape featuring a lake, forest, and mountains at sunset. The mountains in the background are bathed in a warm orange glow from the setting sun. In the foreground, there's a calm lake reflecting the surrounding trees and the mountain peaks. The sky is clear and blue.

ANCE

Mission et vision

A wide-angle photograph of a majestic mountain range. In the foreground, a deep blue lake reflects the surrounding peaks. The mountains are rugged, with exposed rock faces showing various shades of brown, tan, and orange. Some snow patches are visible on the upper slopes. The sky is clear and light blue.

AQUA
AER
IGNIS
TERRA



La mission du Groupe Saica est claire : nous proposons des solutions durables pour le papier destiné à la fabrication de carton ondulé et d'emballages, tout en développant l'économie circulaire dans la gestion des déchets.

Pour ce faire, nous suivons une feuille de route bien définie dans le **Plan Stratégique Saica 2025**, qui décrit nos principaux objectifs, parmi lesquels : l'orientation client, en plaçant le client au centre de nos décisions, et le leadership en matière d'efficacité.

Chacun de nos produits reflète cet engagement, en recherchant l'équilibre entre l'efficacité industrielle et la responsabilité environnementale. En ce sens, non seulement nous innovons pour optimiser nos processus, mais nous travaillons aussi activement à la réduction de notre impact sur l'environnement.

En outre, nous nous alignons sur les objectifs de développement durable

des Nations Unies et les principes directeurs de l'ESG (environnement, social et gouvernance). En accord avec nos valeurs et notre stratégie de décarbonation, nous évoluons en permanence vers le développement durable afin d'assurer un avenir plus responsable à la planète.

Terra, Aqua, Aer, Ignis sont les quatre éléments essentiels qui donnent forme à la vie. Chacun a son propre pouvoir, son propre rythme, mais ensemble, ils créent l'équilibre nécessaire à l'épanouissement et la prospérité. Pour nous, cette harmonie entre les quatre éléments symbolise une manière d'agir responsable envers l'environnement et les personnes, où l'essentiel est de trouver cet équilibre afin que nous puissions tous vivre ensemble et prospérer.

Nos papiers pour carton ondulé 100 % recyclés ne racontent pas seulement une histoire d'innovation, mais sont également liés aux quatre éléments essentiels qui nous guident vers nos objectifs.





Terra. Le cycle infini.

La terre est l'origine et la source de notre engagement en faveur de l'économie circulaire. Chez Saica, nous poursuivons un modèle durable et responsable dans la consommation des ressources. Nous adoptons les principes de l'économie circulaire afin de prolonger le cycle de vie des ressources, ce qui constitue notre manière d'interagir avec l'environnement depuis de nombreuses années.

Dans le cadre de notre ambitieux Plan Stratégique Saica 2025, nous nous sommes fixé l'objectif "**zéro déchet en décharge**" pour toutes les installations du groupe d'ici à 2030. Cet engagement nous permet de tirer parti de notre expertise pour offrir des solutions plus efficaces, personnalisées et innovantes à nos clients, en les aidant à atteindre le même objectif.

À cette fin, nous analysons nos flux dans une perspective circulaire et nous élaborons des stratégies visant à éviter la mise en décharge des déchets, en privilégiant leur réutilisation, leur recyclage et leur valorisation énergétique.

La gestion durable des ressources est l'un de nos engagements les plus forts en tant qu'entreprise et il constitue un pilier fondamental pour le groupe Saica. Dans cette lignée, tous nos papiers sont 100% recyclés et sont certifiés chaîne de contrôle FSC® (C108916) et PEFC, ce qui garantit que la matière première est obtenue et gérée de manière responsable.





Aer. Vers la décarbonation.

Chez Saica, nous nous efforçons de préserver la qualité de l'air en réduisant, entre autres, les émissions de gaz à effet de serre et en favorisant la transition vers la neutralité climatique.

Pour atteindre cet objectif, il est nécessaire d'identifier et de gérer correctement les risques climatiques liés à nos opérations, d'investir de manière significative en R&D, d'optimiser nos processus de production et de mettre en place une gestion efficace des déchets, afin de minimiser l'impact de notre activité sur la planète.

Conscient de l'importance de ce défi, le groupe Saica a fait de la décarbonation une priorité stratégique et a lancé plusieurs initiatives :



Création du groupe de travail sur la décarbonation (2021) :

Chargé de dresser l'inventaire annuel des émissions de gaz à effet de serre et de fixer des objectifs à moyen et long terme pour parvenir à une décarbonation effective.

Adhésion à l'initiative Science Based Targets (SBTi) en janvier 2023 :

Un cadre pour aider les organisations à définir des objectifs et des stratégies de décarbonation. Avec cette adhésion, le groupe Saica s'est engagé à réduire ses émissions à moyen terme et à atteindre la neutralité climatique d'ici 2050.

Les objectifs Near Term (à l'horizon 2033) et Net Zero proposés ont été validés par l'initiative SBT en décembre 2024.

Collaboration avec le Carbon Disclosure Project (CDP) :

Dans le cadre de notre engagement envers la transparence, nous mesurons notre performance en matière de changement climatique et mettons en œuvre des actions concrètes pour réduire notre impact sur l'environnement.



Ignis. L'énergie transformatrice.

Pour Saica, c'est l'élément qui symbolise l'énergie, la transformation et la création. Dans la lutte contre le changement climatique, nous sommes conscients du fait que la transition énergétique est un processus long et complexe. C'est pourquoi, chez Saica Paper, nous travaillons à une gestion efficace de l'énergie, en nous concentrant sur l'amélioration continue de nos processus et en encourageant l'innovation et l'utilisation de technologies de pointe.

Dans notre recherche d'alternatives à la consommation de gaz naturel, nous avons mis en place des processus de valorisation énergétique des déchets qui permettent non seulement d'éviter leur mise en décharge mais aussi d'évoluer progressivement vers une autosuffisance énergétique.

Notre **usine de valorisation énergétique des déchets** à El Burgo de Ebro nous permet d'utiliser les déchets non recyclables issus de la fabrication du papier, comme source d'énergie pour nos processus industriels, évitant

ainsi qu'ils soient mis en décharge. Elle produit 320.000MWh par an, soit l'équivalent de la quantité d'énergie consommée par approximativement 100.000 ménages.

Par ailleurs, dans le but de tirer le meilleur parti des ressources de la Terre tout en cherchant à limiter notre impact sur le changement climatique, nous avons installé des **chaudières à biomasse dans les usines de Saica Paper en France**. Ces installations ont permis de réduire de 70 à 80 % les émissions de scope 1 dans chaque usine.

En Espagne, la décarbonation de l'usine d'El Burgo de Ebro prévoit **l'arrêt de deux des trois unités de cogénération et l'installation d'une nouvelle chaudière à biomasse accompagnée d'une turbine à contre-pression**. Cela nous permettra de réduire significativement la consommation de gaz naturel et d'atteindre une diminution de 53 % des émissions de gaz à effet de serre de scope 1.



Pour en savoir plus sur notre engagement
en faveur de l'économie circulaire et de la
décarbonation, découvrez notre
rapport sur le développement durable.



Aqua. L'efficacité dans chaque goutte.

L'eau est une ressource fondamentale qui alimente et soutient la prospérité économique et sociale. Elle joue également un rôle clé dans la régulation naturelle des écosystèmes et du climat.

Le groupe Saica reconnaît le rôle essentiel de l'eau dans la production de papier et nous travaillons activement à la réduction de **notre empreinte hydrique**. Notre principal objectif est de réduire la consommation d'eau douce par tonne de papier produite dans nos usines et de garantir son utilisation durable.

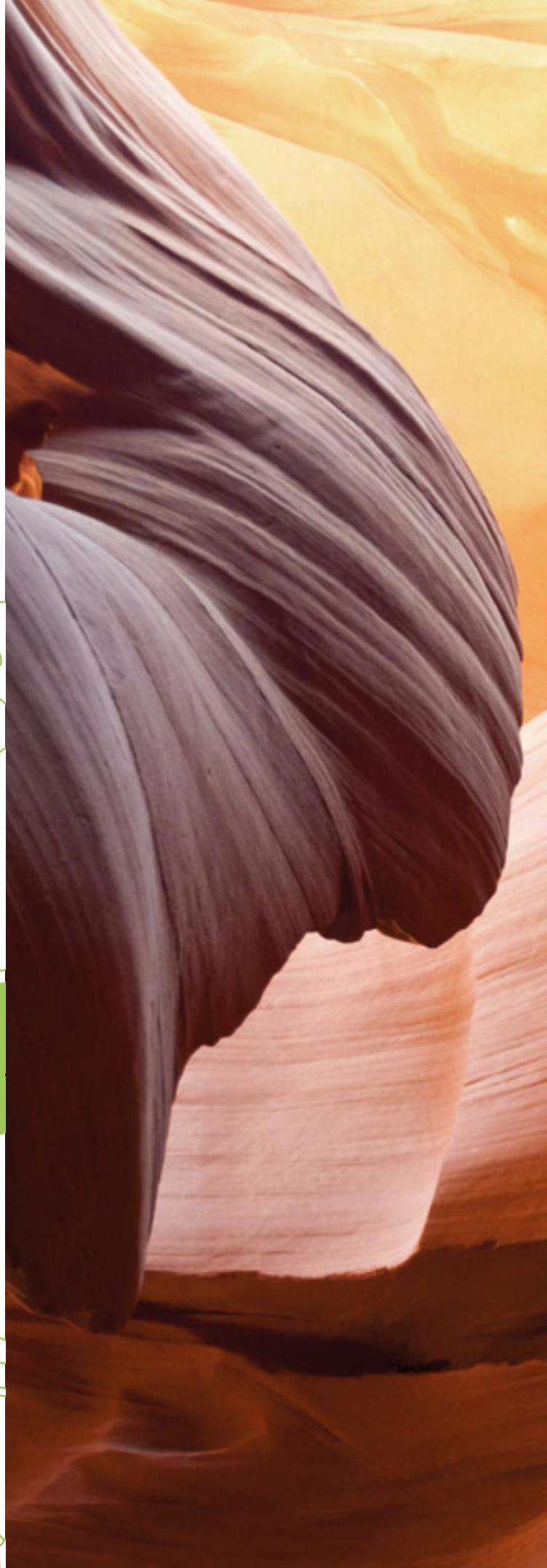
Conformément à notre gestion environnementale, nous collaborons avec le Carbon Disclosure Project (CDP) pour évaluer et améliorer nos performances en matière d'utilisation de l'eau, tout comme nous le faisons pour le changement climatique.

Cette approche nous aide à mieux comprendre nos principaux impacts et de concentrer nos efforts sur une gestion plus efficiente et durable des ressources en eau. Pour ce faire, nous identifions les possibilités d'amélioration et élaborons des plans d'urgence qui nous permettent de minimiser l'impact d'événements tels que les inondations ou les sécheresses.



Le Groupe Saica

Nous sommes présents
dans **11 pays** et **nous**
poursuivons notre
croissance.

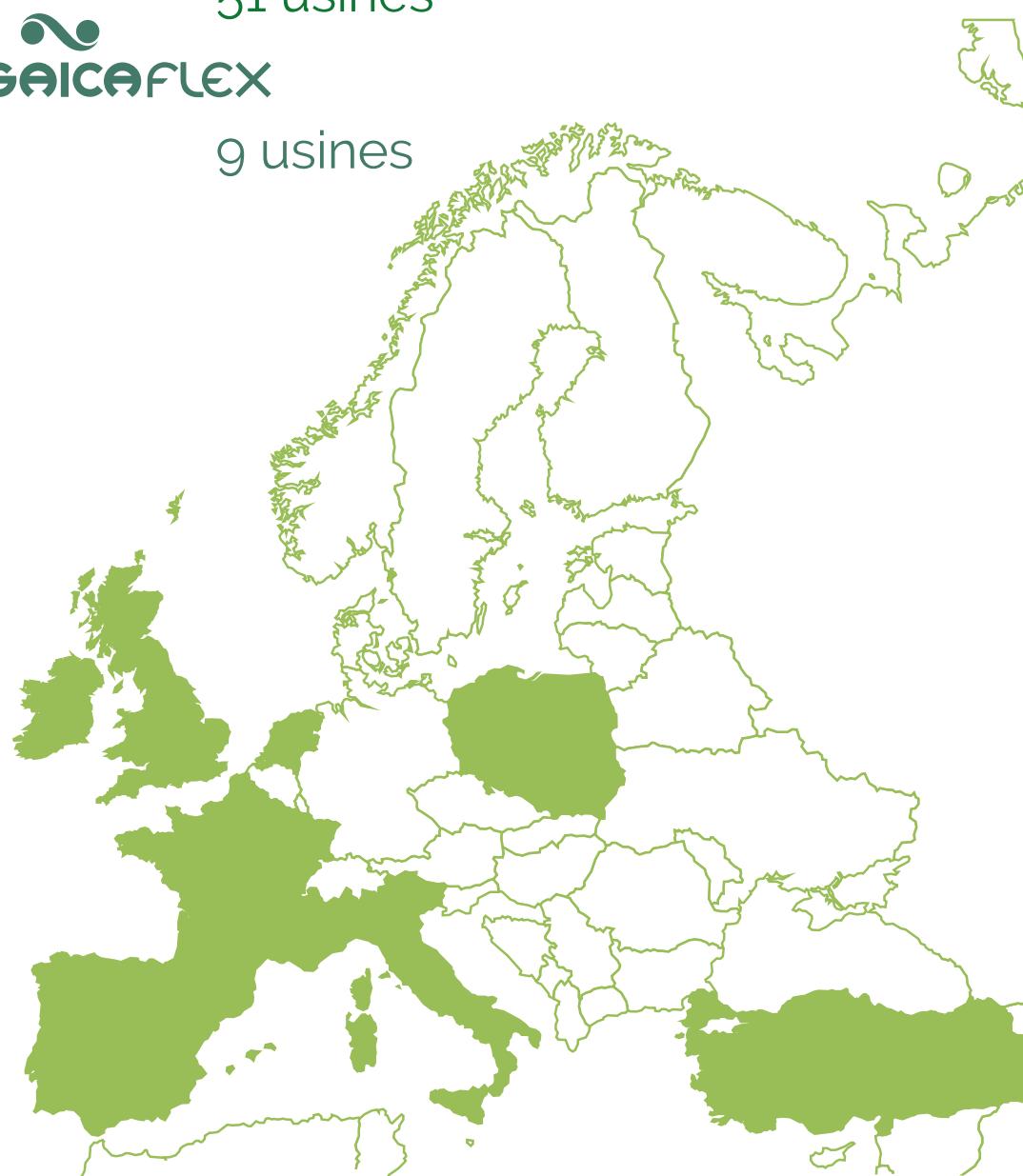


SAICANATUR
40 usines

SAICA PAPER
8 usines

SAICAPACK
51 usines

SAICAFLEX
9 usines



► 12.000 employés



BALANCE
● ● ●

Saica Paper



Au sein du groupe Saica, la division Saica Paper se consacre à la production de papier de haute qualité pour le carton ondulé et l'emballage.

Toutes nos usines fabriquent du papier à partir de papier à recycler, garantissant un portefeuille de papiers 100 % recyclés et recyclables.



POLOGNE

2 usines

ROYAUME-UNI

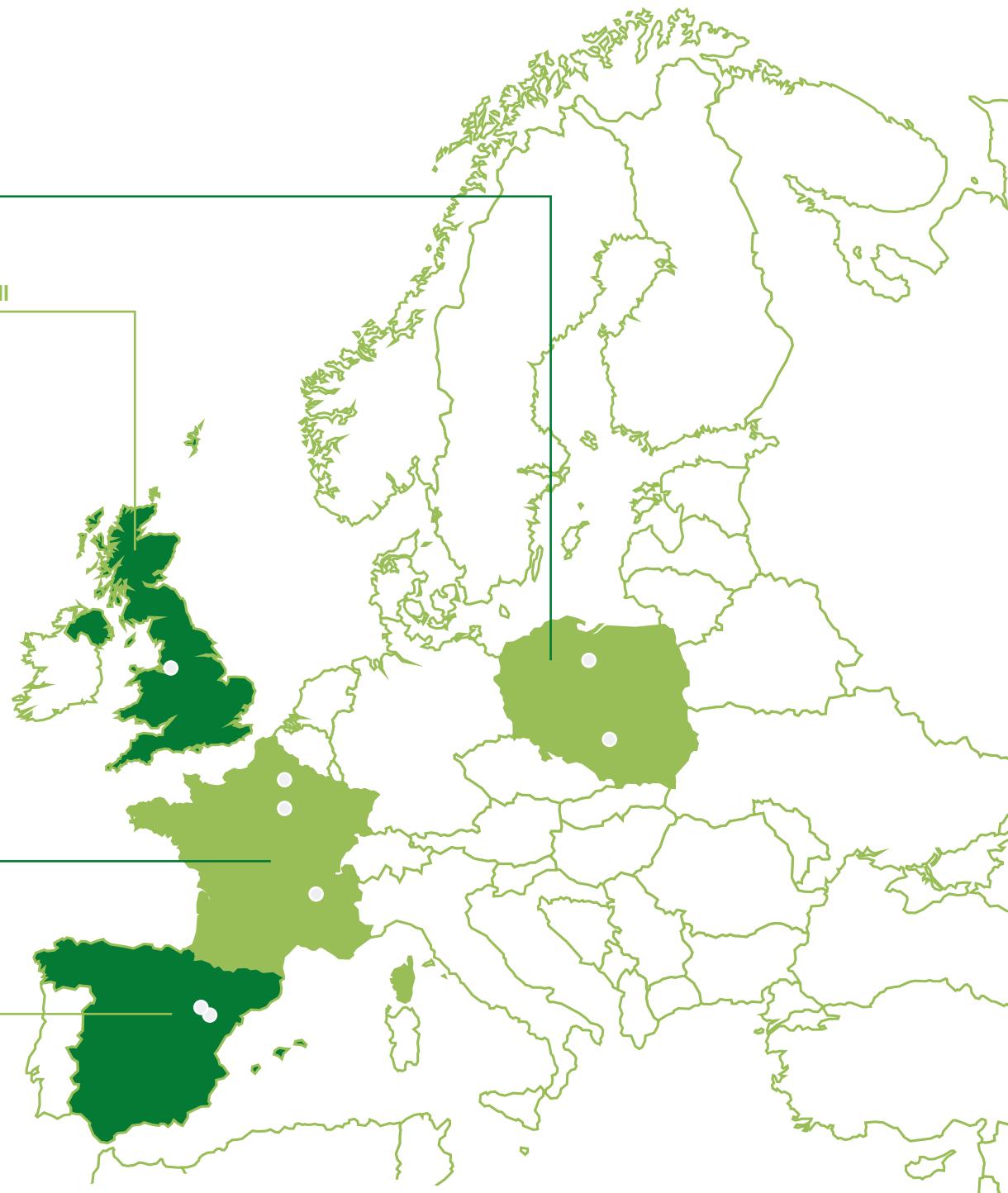
1 usine

FRANCE

3 usines

ESPAGNE

2 usines



BAA





Nos sites de production



ANOCHEC

Espagne

En Espagne, Saica Paper représente 48 % de sa capacité de production totale.

Fondé à Saragosse en 1943, le groupe Saica a commencé sa trajectoire avec la mise en service de ses premières machines à papier.

Le groupe compte actuellement cinq machines en Espagne, réparties dans deux centres de production :

- **Saica Paper Zaragoza:** avec deux machines à papier, il s'agit du centre de production d'origine du groupe Saica, où se situe le siège officiel.
- **Saica Paper El Burgo de Ebro:** Il s'agit du plus grand centre de production de papier du groupe, avec trois machines à papier et une machine de couchage hors ligne (OMC).



Saica Paper
Zaragoza



Saica Paper
El Burgo de Ebro



1,9

millions de tonnes
de papier par an



Saica Paper Zaragoza

MP6 465 cm 235.000 t/an
MP7 675 cm 330.000 t/an

Saica Paper El Burgo de Ebro

MP8 730 cm 360.000 t/an
MP9 750 cm 430.000 t/an
MP10 780 cm 520.000 t/an
Offline Machine Coater
780 cm 250.000 t/an



France

En 1998, le groupe Saica a commencé son expansion internationale et a racheté l'usine de Vénizel en 2002.

Des années plus tard, en 2018, le groupe a continué son expansion en France avec l'incorporation des usines de Nogent-sur-Seine et Champblain-Laveyron.

Le groupe dispose actuellement de quatre machines à papier réparties sur trois sites de production :

- Saica Paper Vénizel
- Saica Paper Nogent-sur-Seine
- Saica Paper Champblain-Laveyron



Saica Paper
Vénizel



Saica Paper
Nogent-sur-Seine



Saica Paper
Champblain-Laveyron





1

millions de tonnes
de papier par an

Saica Paper Vénizel
MP4 500 cm 265.000 t/an

Saica Paper Nogent-sur-Seine
MP70 540 cm 275.000 t/an

Saica Paper Champblain-Laveyron
MP50 520 cm 175.000 t/an
MP60 740 cm 335.000 t/an

Royaume-Uni

En 2012, le groupe Saica a consolidé sa présence sur le marché britannique avec la construction d'une nouvelle machine à papier, réputée pour sa technologie de pointe et sa grande efficience.

- Saica Paper Partington



Saica Paper
Partington





430

*mille tonnes
de papier par an*

Saica Paper Partington
MP11 760 cm 430.000 t/an

Pologne

En 2024, Saica franchit une nouvelle étape dans sa stratégie de croissance avec l'acquisition de deux papeteries. Cette étape renforce sa présence en Pologne et élargit son offre en Europe de l'Est.

Saica Paper Poland se compose de deux sites de production, consolidant ainsi la capacité de production du groupe dans la région.

- Saica Paper Myszków
- Saica Paper Grudziądz



Saica Paper
Myszków



Saica Paper
Grudziądz



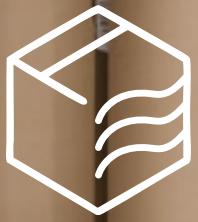
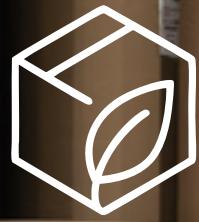


420

mille tonnes
de papier par an

Saica Paper Myszków
MP2 535cm 280.000 t/an

Saica Paper Grudziądz
MP3 280cm 140.000 t/an



B&A





Nos papiers



PAPIERS

Les papiers Saica

Fabriqués avec la technologie la plus avancée du marché, nos papiers 100 % recyclés et recyclables répondent aux normes les plus strictes de l'industrie de l'emballage.



Cannelures hautes performances

Conçus pour une résistance maximale, même dans les environnements humides, nos cannelures recyclées hautes performances sont une excellente alternative au papiers mi-chimiques.

► HidroForce

► HidroPlus Saica

► HidroSaica

Papiers à double usage

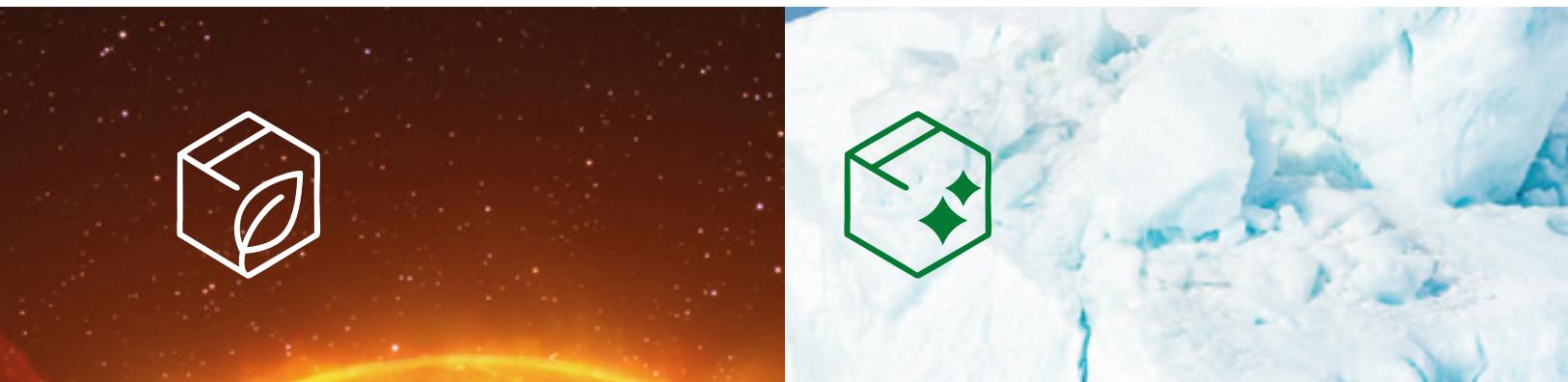
Disponibles à partir de 75 g/m², nos papiers à double usage optimisent la composition du carton ondulé, réduisent le poids de l'emballage, le nombre de références en stock ainsi que les coûts logistiques.

► DuoPlus Saica

► DuoSaica

Notre cannelure standard la plus légère :

► SaicaMedium



Alternatives aux Kraftliners

Le Nature Kraft combine des performances mécaniques élevées avec un aspect de fibre vierge, idéal pour les emballages durables qui véhiculent la qualité, la solidité et l'engagement écologique.

► [Nature Kraft](#)

Papiers blancs

Les papiers Infinite, une gamme de papiers blancs couchés 100 % recyclés, offrent une qualité d'impression et une résistance élevées, renforçant ainsi l'image de marque.

- [Infinite Coated](#)
- [Infinite Lithos](#)
- [Infinite Innova](#)
- [Infinite One](#)

En outre, nous proposons des papiers blancs traditionnels de grande résistance et au comportement optimal.

- [Saikraft Blanco](#)
- [Blanco Liner Saica](#)

A large, bright yellow-orange sun dominates the left side of the page, with a soft, glowing atmosphere and small white stars visible in the background.

naturekraft



Nature Kraft, notre papier écrue 100 % recyclé, est une alternative durable au Kraftliner.

Conçu pour les applications nécessitant une résistance élevée en atmosphère sèche autant qu'humide, il offre des performances physiques et mécaniques optimales qui en font un excellent choix.

Large gamme de grammages qui oscille entre 115 g/m², permettant d'alléger considérablement le poids des emballages, jusqu'à 245 g/m² pour les applications agricoles les plus complexes.

Qualité d'impression optimale, permettant tout type de finition et de personnalisation de l'emballage.

Une production régulière qui garantit un approvisionnement fiable, sans rupture de stock.

IGNIS





Infinite, notre gamme de papiers blancs couchés hautes performances, est l'alternative idéale aux papiers blancs traditionnels, offrant une qualité et une finition esthétique supérieures.

- Haute qualité d'impression, blancheur uniforme, luminosité, polyvalence et résistance.
- Pour la flexographie, l'offset et le numérique.
- Grammage à partir de 100 g/m².
- 100% recyclé, 100% durable.

3 papiers pour mettre en valeur la marque et donner de la visibilité aux produits :



AQUA



- ▶ **Infinite Coated:** Testliner blanc couché pour une haute qualité d'impression. Lissage optimal et haut degré de blancheur grâce au double couchage, sans impuretés. Alternative aux meilleurs testliners couchés du marché.
- ▶ **Infinite Lithos:** Testliner blanc couché avec un haut degré de blancheur pour impression offset en format et contrecollé avec une haute qualité d'impression. Disponible dans plusieurs grammages pour réduire le poids final de l'emballage, tout en conservant ses caractéristiques techniques. Peut être utilisé comme une alternative au carton GD2.

▶ **Infinite Innova:** Testliner blanc avec le niveau de couchage idéal pour rehausser les couleurs d'impression. Papier novateur et polyvalent, d'une blancheur homogène, sans impuretés. Destiné aux applications exigeant une résistance élevée autant dans l'industrie que l'agriculture. Qualité convenant à une large gamme d'imprimeuses flexo, y compris les imprimantes **sans sécheurs**.







Nos services



ANNE

Un accompagnement sur mesure

Chez Saica, nous comprenons que derrière chaque vente de papier, il est essentiel d'apporter une assistance technique afin d'en faciliter l'utilisation.

Notre engagement: être toujours là où nos clients ont besoin de nous. À cette fin, nous disposons d'une équipe de professionnels hautement spécialisés, entièrement dédiés à fournir une assistance technique complète et personnalisée.

Recommandations d'utilisation



Pour chacun de nos papiers, nos experts peuvent recommander une série de bonnes pratiques afin d'obtenir une plaque sans défaut. La connaissance des caractéristiques de chaque papier permet d'optimiser son comportement sur l'onduleuse.

Cela comprend des conseils concernant la gestion des différents paramètres et réglages (chaleur de la table, contrôle du tuilage, valeurs optimales d'humidité, élimination du washboarding, des plis, etc) ainsi que des recommandations pour l'impression, la manipulation et les compositions idéales.



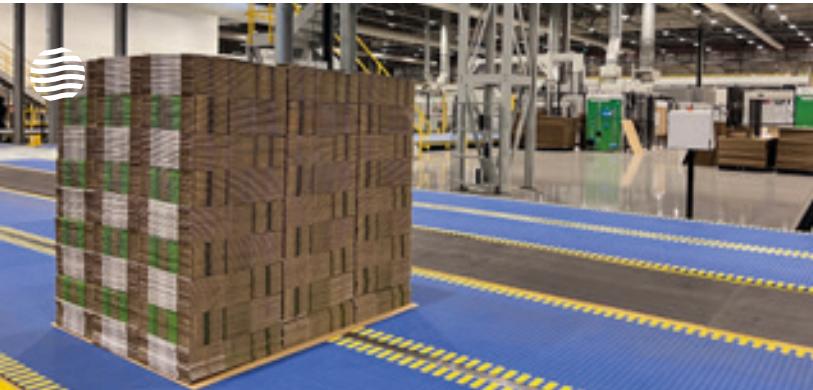
Assistance technique après-vente



Si vous rencontrez des problèmes liés à l'utilisation de nos papiers lors de votre processus de production, notre équipe est à votre disposition pour vous aider à les résoudre.

Nous disposons d'une liste de contrôle exhaustive pour l'onduleuse et la transformation afin de diagnostiquer l'origine de l'incident et d'appliquer la solution la plus rapide et la plus efficace (incidences type, déchirures du papier, tuilage, plis, collage, impression).

Analyse et optimisation de compositions



Nous savons que l'utilisation de la bonne composition de carton est essentielle pour la rentabilité de la cartonnerie. C'est pourquoi nous offrons des conseils visant à améliorer la qualité des caisses, à réduire le nombre de références en stock, à simplifier la gestion par un nombre réduit de compositions de cartons, et à minimiser le nombre de changements sur onduleuse, ce qui se traduit par une plus grande efficacité et rentabilité.

Pour réaliser ces analyses, nos experts s'appuient non seulement sur leur grande expérience, mais aussi sur un outil numérique unique de calcul prédictif, qui leur permet d'affiner leur diagnostic et d'apporter des solutions encore plus précises.



SERVICES

Formations



En tant qu'experts en papier et carton, et passionnés par le partage de nos connaissances, nous offrons la possibilité d'organiser des journées techniques personnalisées dans nos locaux, dans ceux de nos clients ou même en ligne.

Au cours de ces séances, nous partageons notre expertise sur une grande variété de sujets, comme la définition des compositions, le comportement du papier et du carton, le fonctionnement de l'onduleuse, l'impression, la transformation, la définition de paramètres clés, entre autres.

Analyse comparative



Si vous avez besoin de faire une comparaison technique entre des papiers concurrents et les nôtres, nous avons les outils pour le faire.

Nous pouvons effectuer toutes sortes de mesures et d'analyses détaillées pour évaluer la performance, la qualité et les caractéristiques des papiers comparés.



Analyse d'échantillons



Saica dispose d'installations de pointe pour l'analyse de tout types d'échantillons. Notre centre R&D est composé d'une équipe multidisciplinaire hautement qualifiée.

Dans nos laboratoires, nous analysons des échantillons pour déterminer des facteurs tels que la compression, les rubans adhésifs, le collage, etc. En outre, nous pouvons simuler diverses conditions environnementales, telles que des niveaux d'humidité de 50 % à 90 %, afin d'évaluer le comportement du matériau dans différents environnements.

Paramétrage des machines



Nous proposons des diagnostics spécialisés pour garantir le paramétrage correct de l'onduleuse et des machines de transformation. Nous fournissons des conseils techniques sur des aspects clés tels que le chaleur, la vitesse et d'autres paramètres critiques, dans le but d'optimiser les performances et l'efficacité des machines, garantissant ainsi un processus de production plus efficace.

SERVICES

Systèmes informatiques



Intégration des systèmes de nos clients avec les nôtres.
Plate-forme de suivi des commandes B2B Saica Paper.

Rapport de Market intelligence



Rapport mensuel sur la situation du marché du papier et du carton en Europe.



Smart supply



Nous proposons le modèle d'approvisionnement qui répond le mieux aux besoins du client (VMI, Make to Stock (MTS) ou Make to Order (MTO)).

Développement durable



Service de conseil spécialisé pour répondre aux demandes de nos clients en termes de développement durable et concernant les projets de décarbonation du Groupe Saica.

SERVICES



Contact et demandes de renseignements

Nous vous laissons nos coordonnées pour répondre à vos questions et vous aider à trouver la meilleure solution pour vos besoins.

Des échantillons de papier supplémentaires peuvent être demandés directement sur le courriel indiqué ci-dessous ou par l'intermédiaire de votre contact commercial habituel.

comercial.paper@saica.com

Tel : +34 976 103 100



Scannez le code QR et **téléchargez notre catalogue** avec tous nos produits et spécifications.



AQUA
AER
IGNIS
TERRA



MARIE

A wide-angle photograph of a mountainous landscape. In the foreground, a deep blue lake reflects the surrounding peaks. The mountains are rugged with exposed rock faces and patches of snow. The sky is a clear blue with some wispy clouds. The overall scene is serene and majestic.

We Care,
We Value,
We Challenge

C. San Juan de la Peña, 144
50015 Zaragoza, Espagne
comercial.paper@saica.com
www.saica.com



@SaicaGroup

