

GROUPE SAICA

NOTRE MISSION

Proposer des solutions papetières durables pour la production de carton ondulé et d'emballages, tout en développant la circularité dans la gestion des déchets.

We Care, We Value, We Challenge



GROUPE SAICA

Présent dans **11** pays, le groupe poursuit sa croissance



SAICA PAPER



SAICA PACK



SAICA FLEX



SAICA NATUR

NOTRE ENGAGEMENT ENVERS LA PLANÈTE

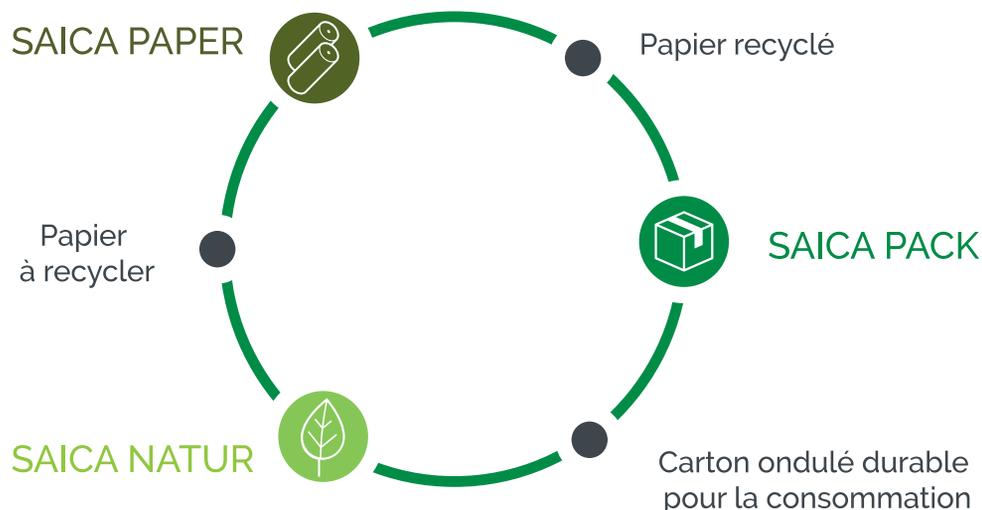


"Conformément à nos valeurs et à la stratégie de décarbonisation incluse dans le **Plan Stratégique Saica 2025**, nous agissons en permanence pour un développement durable qui minimise notre impact sur la planète.



L'ÉCONOMIE CIRCULAIRE: NOTRE RAISON D'ÊTRE

Le groupe Saica est engagé en faveur d'un modèle durable et responsable de consommation des ressources. Nous adoptons les principes de l'Économie Circulaire afin de prolonger le cycle de vie des ressources et cela fait partie de notre façon d'interagir avec l'environnement depuis de nombreuses années.

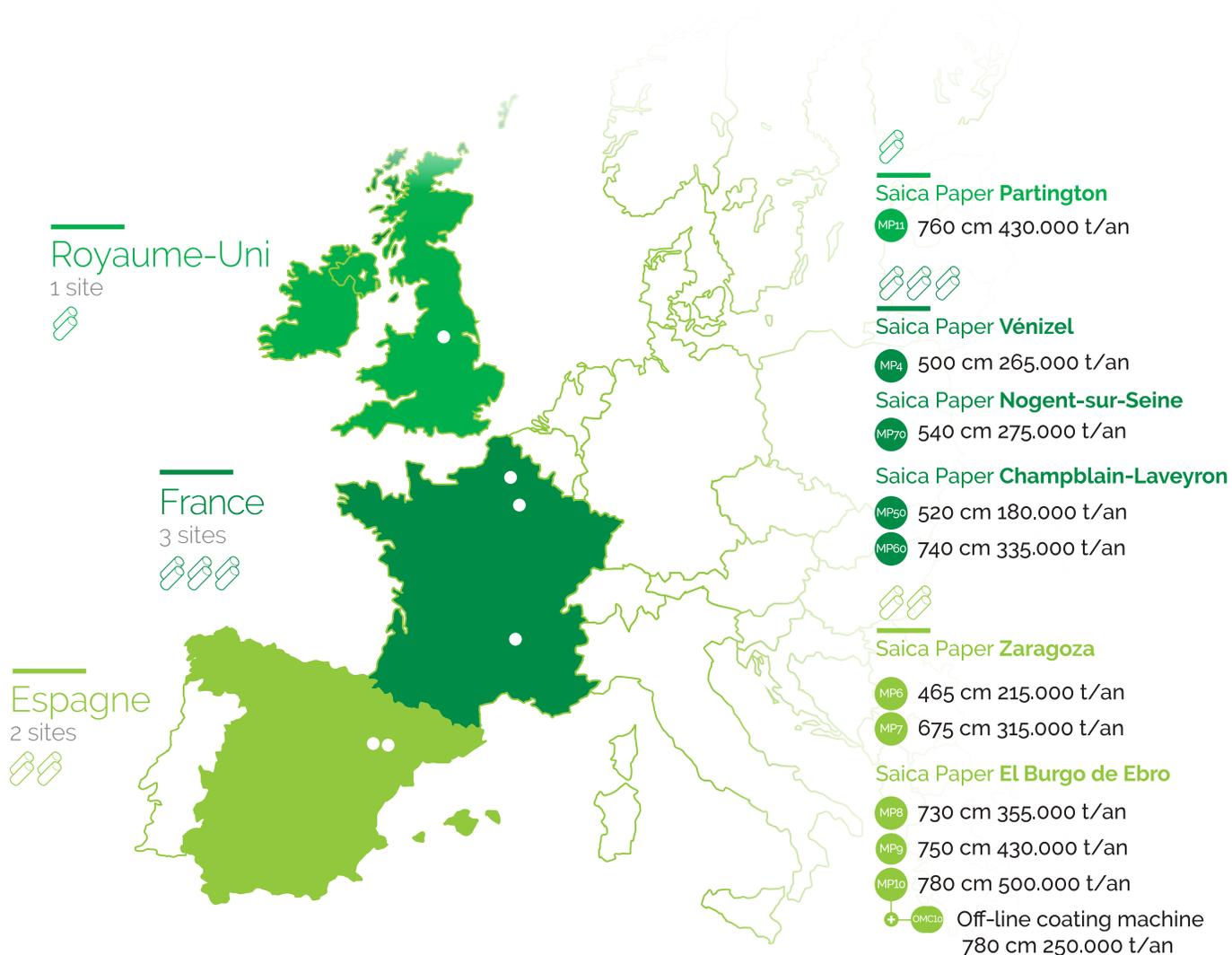


SAICA PAPER

RELIABILITY

Nos papiers pour carton ondulé sont 100% recyclés et recyclables. Ils sont disponibles dans une large gamme de grammages afin de répondre à tous les besoins techniques et de présentation.

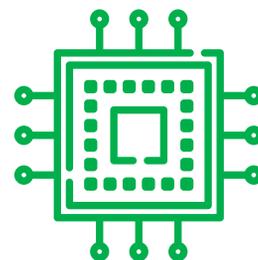
Notre capacité de production est une garantie de régularité et de fiabilité dans l'approvisionnement de papiers pour carton ondulé. Nous produisons chaque année près de 3,3 millions de tonnes de papiers, nous positionnant ainsi comme le 3ème fournisseur européen.



SAICA PAPER

Nous visons l'efficacité maximale dans tous nos processus tout en cherchant à minimiser notre impact sur l'environnement. Cela est possible grâce à une technologie de pointe, la numérisation accrue des processus, ainsi qu'à l'amélioration continue qui vise l'excellence opérationnelle.

Nous investissons également dans une longue série d'améliorations liées à notre chaîne d'approvisionnement, comme l'inauguration de nouveaux entrepôts automatisés, de nouveaux modèles d'approvisionnement tels que le VMI, la mise en œuvre d'améliorations logistiques, le suivi des indicateurs clés de performance, etc.



EFFICIENCY

Nouvel entrepôt automatisé
à Saica Paper El Burgo de Ebro (Espagne).

La nature
nous laisse son empreinte



Papiers é crus

Couvertures et cannelures traditionnelles, papiers à hautes performances, légers, à double usage... Découvrez nos papiers pour carton ondulé, 100 % recyclés et recyclables.

Sustainability

NK | nature kraft

Kraftliner Substitute

Code CEPI: 90

Caractéristiques:

- Un papier 100 % recyclé et recyclable pour un aspect 100 % fibre vierge.
- Fibre longue premier cycle de récupération.
- Large gamme de grammages 115-245 g/m².
- Collage 3600s sur recto à partir de 165 g/m².
- Hautes performances en matière de compression.
- Apte au contact alimentaire*.

Applications:

- Plateaux de type colonne ou avec trottoir.
- Applications exigeantes en matière de compression et d'apparence.
- Emballage durable.
- Marché des fruits et légumes.
- Industrie lourde.
- Chambres climatiques, surgelés.
- E-commerce.
- Produits alimentaires et boissons.
- Barquettes.

NK | nature kraft

Kraftliner Substitute



*Concernant les conditions d'utilisation particulières, voir les certificats de conformité associés.

caractéristiques cibles

TEST	NORME	UNITÉ	NATURE KRAFT								
Grammage nominal	ISO 536	g/m ²	115	125	135	150	165	185	195	215	245
Humidité nominale	On-line	%	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5
Éclatement	EN ISO-2758	kPa	368	400	432	480	528	574	585	645	735
		kPa.m ² /g	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,1	3	3	3
SCT, ST	ISO 9895	kN/m	2,5	2,8	3	3,3	3,6	4,1	4,3	4,7	5,4
		kN.m/kg	22,0	22	22	22	22	22	22	22	22
COBB-60	EN ISO 535	g/m ²	30	30	30	30	-	-	-	-	-
COBB-1800	EN ISO 535	g/m ²	-	-	-	-	125	125	125	125	125

caractéristiques garanties

TEST	NORME	UNITÉ	NATURE KRAFT								
Grammage nominal	ISO 536	g/m ²	115	125	135	150	165	185	195	215	245
Variation		nominal ± 3%									
Humidité nominale	On-line	%	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5
Variation			nominal -1+0,5								
Éclatement	EN ISO-2758	kPa	311	350	378	420	462	500	507	559	637
		kPa.m ² /g	2,7	2,8	2,8	2,8	2,8	2,7	2,6	2,6	2,6
SCT, ST	ISO 9895	kN/m	2,2	2,4	2,6	2,9	3,2	3,6	3,8	4,2	4,8
		kN.m/kg	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5
COBB-60 maximum	EN ISO 535	g/m ²	40	40	40	40	-	-	-	-	-
COBB-1800 maximum	EN ISO 535	g/m ²	-	-	-	-	150	150	150	150	150
Centre de production			ESP FR	ESP FR	ESP FR	ESP FR	ESP FR	ESP FR	ESP FR	ESP FR	ESP FR

Les indices sont calculés par rapport aux grammages nominaux.



Voir la fiche complète et actualisée.

Validité: à partir de juin 2023.

Resistance

DPS | DUOPLUS SAICA

High performance fluting / Testliner 1

Code CEPI: 58

Caractéristiques:

- Le papier à double usage le plus résistant sur le marché.
- Papier collé.
- Grammages de 95 à 140 g/m².
- Optimal pour réduire le nombre de compositions de cartons et de papiers en stock.
- Hautes performances en matière de compression.
- Apte au contact alimentaire.

Applications:

- Test liner 1 pour face externe/interne.
- Peut être utilisé en tant que cannelure.
- La meilleure solution pour les applications exigeantes.
- Applications industrielles variées.
- E-commerce.
- Produits surgelés.

DPS | DUOPLUS SAICA

High performance fluting / Testliner 1



*Concernant les conditions d'utilisation particulières, voir les certificats de conformité associés.

caractéristiques cibles

TEST	NORME	UNITÉ	DUOPLUS					
Grammage nominal	ISO 536	g/m ²	95	105	115	125	130	140
Humidité nominale	On-line	%	8	9	9	9	9	9
SCT, ST	ISO 9895	kN/m	1,9	2,2	2,5	2,8	2,9	3,1
		kN.m/kg	20	20,5	22	22	22	22
CMT 30/50, SM	EN ISO 7263	N	162	179	230	250	260	280
		N.m ² /g	1,7	1,7	2	2	2	2
Éclatement	EN ISO 2758	kPa	247	284	322	350	364	392
		kPa.m ² /g	2,6	2,7	2,8	2,8	2,8	2,8
COBB-60	EN ISO 535	g/m ²	35	35	35	-	35	-
COBB-1800*	EN ISO 535	g/m ²	-	-	-	125	-	125

caractéristiques garanties

TEST	NORME	UNITÉ	DUOPLUS					
Grammage nominal	ISO 536	g/m ²	95	105	115	125	130	140
Variation			nominal ± 3%					
Humidité nominale	On-line	%	8	9	9	9	9	9
Variation			nominal -1+0,5					
SCT, ST	ISO 9895	kN/m	1,7	1,9	2,3	2,5	2,6	2,8
		kN.m/kg	18	18,5	20	20	20	20
CMT 30/50, SM	EN ISO 7263	N	143	158	196	213	221	238
		N.m ² /g	1,5	1,5	1,7	1,7	1,7	1,7
Éclatement	EN ISO 2758	kPa	219	252	288	313	325	350
		kPa.m ² /g	2,3	2,4	2,5	2,5	2,5	2,5
COBB-60 maximum	EN ISO 535	g/m ²	50	50	50	-	50	-
COBB-1800 maximum*	EN ISO 535	g/m ²	-	-	-	150	-	150
Centre de production			UK	UK	UK	FR	UK	FR

Les indices sont calculés par rapport aux grammages nominaux.

* Cobb -1800 garanti uniquement pour le papier fabriqué dans nos usines Saica Paper France.



Voir la fiche complète et actualisée.

Validité: à partir de juin 2023.

Polivalence

DS | DUOSAICA

Testliner 2 / fluting

Code CEPI: 52

Caractéristiques:

- Le papier à double usage le plus léger et résistant sur le marché.
- Papier collé à partir de 100 g/m².
- Optimal pour réduire le nombre de compositions de cartons et de papiers en stock.
- Large gamme de grammages de 75 à 280 g/m².
- Apte au contact alimentaire*.
- Excellente runnabilité.

Applications:

- Test liner 2 pour face externe/interne.
- Peut être utilisé en tant que cannelure.
- Emballage durable.
- E-commerce.
- Produits alimentaires et boissons.
- Applications industrielles variées.
- Produits surgelés.

DS | DUOSAICA

Testliner 2 / fluting



*Concernant les conditions d'utilisation particulières, voir les certificats de conformité associés.

caractéristiques cibles

TEST	NORME	UNITÉ	DUOSAICA																	
Grammage nominal	ISO 536	g/m ²	75	80	85	90	95	100	110	120	125	130	135	140	150	160	165	200	230	280
Humidité nominale	On-line	%	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
SCT, ST	ISO 9895	kN/m	1,2	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	2	2,2	2,3	2,4	2,5	2,6	2,8	3	3,1	3,7	4,3	5,2
		kN.m/kg	16,5	17	17,5	18	18	18	18	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5
CMT 30/50, SM*	EN ISO 7263	N	90	112	128	144	152	160	176	192	200	208	216	224	240	256	264	-	-	-
		N.m ² /g	1,2	1,4	1,5	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	-	-	-
Éclatement	EN ISO-2758	kPa	165	176	187	198	209	220	242	288	300	312	324	336	360	384	396	480	552	672
		kPa.m ² /g	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
COBB-60	EN ISO 535	g/m ²	-	-	-	-	-	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35

caractéristiques garanties

TEST	NORME	UNITÉ	DUOSAICA																	
Grammage nominal	ISO 536	g/m ²	75	80	85	90	95	100	110	120	125	130	135	140	150	160	165	200	230	280
Variation			← nominal ± 2% →								← nominal ± 3% →									
Humidité nominale	On-line	%	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
Variation			nominal -1+0,5																	
SCT, ST	ISO 9895	kN/m	1,1	1,2	1,4	1,4	1,5	1,6	1,8	2	2,1	2,1	2,2	2,3	2,5	2,6	2,7	3,3	3,8	4,6
		kN.m/kg	14,5	15	16	16	16	16	16	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5
CMT 30/50, SM*	EN ISO 7263	N	75	96	111	126	133	140	154	168	175	182	189	196	210	224	231	-	-	-
		N.m ² /g	1	1,2	1,3	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	-	-	-
Éclatement	EN ISO-2758	kPa	150	160	170	180	190	200	220	240	250	260	270	280	300	320	330	400	460	560
		kPa.m ² /g	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
COBB-60 maximum	EN ISO 535	g/m ²	-	-	-	-	-	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Centre de production			UK	ESP UK	ESP FR UK	ESP	ESP	ESP FR UK	ESP FR UK	ESP FR	UK	ESP FR	FR	FR	ESP FR	ESP	FR	FR	FR	FR

Les indices sont calculés par rapport aux grammages nominaux.

* Le CMT 30/50, SM n'est pas applicable pour des grammages supérieurs ou égaux à 190g/m²



Voir la fiche complète et actualisée.

Validité: à partir de juin 2023.

Lightness

IL | INTERLINER

Testliner 4 / fluting 2

Code CEPI: 57

Caractéristiques:

- Papier léger à double usage, à partir de 75 g/m².
- Économique et d'excellente runnabilité.
- Optimal pour réduire le nombre de compositions de cartons et de papiers en stock.
- Papier idéal pour la fabrication d'emballages économiques.
- Apte au contact alimentaire*.

Applications:

- Test liner 4 pour face externe/interne.
- Peut être utilisé en tant que cannelure.
- Peut être utilisé comme papier central dans les caisses double cannelure.
- Emballage durable.
- Séparateurs.
- E-commerce.
- Industrie légère.

IL | INTERLINER

Testliner 4 / fluting 2



*Concernant les conditions d'utilisation particulières, voir les certificats de conformité associés.

caractéristiques cibles

TEST	NORME	UNITÉ	INTERLINER	
Grammage nominal	ISO 536	g/m ²	75	100
Humidité nominale	On-line	%	8	8
Éclatement	EN ISO-2758	kPa	120	180
		kPa.m ² /g	1,6	1,8
SCT, ST	ISO 9895	kN/m	1	1,4
		kN.m/kg	12,7	13,7

caractéristiques garanties

TEST	NORME	UNITÉ	INTERLINER	
Grammage nominal	ISO 536	g/m ²	75	100
Variation				nominal ± 2%
Humidité nominale	On-line	%	8	8
Variation				
Éclatement	EN ISO-2758	kPa	105	160
		kPa.m ² /g	1,4	1,6
SCT, ST	ISO 9895	kN/m	0,8	1,2
		kN.m/kg	10,7	11,5
Centre de production			ESP	ESP

Les indices sont calculés par rapport aux grammages nominaux.



Voir la fiche complète et actualisée.

Validité: à partir de juin 2023.

Reliability

HPS | HIDROPLUS SAICA

Semichemical fluting type plus

Code CEPI: 45

Caractéristiques:

- Cannelure hautes performances.
- Alternative à la mi-chimique.
- Apte au contact alimentaire*.
- Excellente runnabilité.

Applications:

- Applications à hautes exigences de résistance en environnements secs et humides.
- Emballage durable.
- Marché des fruits et légumes.
- Industrie lourde.
- Chambres climatiques, surgelés.

HPS | HIDROPLUS SAICA

Semichemical fluting type plus



*Concernant les conditions d'utilisation particulières, voir les certificats de conformité associés.

caractéristiques cibles

TEST	NORME	UNITÉ	HIDROPLUS					
Grammage nominal	ISO 536	g/m ²	140	150	160	170	180	190
Humidité nominale	On-line	%	9	9	9	9	9	9
SCT, ST	ISO 9895	kN/m	3,6	3,8	4	4,3	4,5	4,8
		kN.m/kg	25,5	25,5	25	25	25	25
CMT 30/50, SM*	EN ISO	N	350	375	400	425	450	-
	7263	N.m ² /g	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	-
CCT 30/50, ST	ISO 16945	kN/m	3	3,3	3,5	3,7	4	4,2
		kN.m/kg	22	22	22	22	22	22

caractéristiques garanties

TEST	NORME	UNITÉ	HIDROPLUS					
Grammage nominal	ISO 536	g/m ²	140	150	160	170	180	190
Variation			nominal ± 3%					
Humidité nominale	On-line	%	9	9	9	9	9	9
Variation			nominal -1+0,5					
SCT, ST	ISO 9895	kN/m	3,3	3,5	3,7	3,9	4,1	4,4
		kN.m/kg	23,5	23,5	23	23	23	23
CMT 30/50, SM*	EN ISO	N	308	330	352	374	396	-
	7263	N.m ² /g	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	-
CCT 30/50, ST	ISO 16945	kN/m	2,8	3	3,2	3,4	3,6	3,8
		kN.m/kg	20	20	20	20	20	20
Centre de production			ESP FR	ESP FR	FR	ESP FR	ESP	ESP FR

Les indices sont calculés par rapport aux grammages nominaux.

* Le CMT 30/50, SM n'est pas applicable pour des grammages supérieurs ou égaux à 190g/m²



Voir la fiche complète et actualisée.

Validité: à partir de juin 2023.

Performance

HS | HIDROSAICA

Semichemical fluting type

Code CEPI: 44

Caractéristiques:

- Cannelure hautes performances.
- Excellente relation coût/unité de résistance.
- Alternative à la mi-chimique, avec des fibres recyclées.
- Large gamme de grammages et d'applications.
- Apte au contact alimentaire*.
- Excellente runnabilité.

Applications:

- Emballage durable.
- Marché des fruits et légumes.
- Industrie légère.
- Chambres climatiques, surgelés.
- Applications à hautes exigences de résistance en environnements secs et humides.

HS | HIDROSAICA

Semichemical fluting type



*Concernant les conditions d'utilisation particulières, voir les certificats de conformité associés.

caractéristiques cibles

TEST	NORME	UNITÉ	HIDROSAICA										
Grammage nominal	ISO 536	g/m ²	100	105	110	115	120	127	130	135	145	150	160
Humidité nominale	On-line	%	8	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
SCT, ST	ISO 9895	kN/m	2,0	2,2	2,3	2,4	2,6	2,8	2,9	3	3,2	3,3	3,5
		kN.m/kg	20	21	21	21	22	22	22	22	22	22	22
CMT 30/50, SM	EN ISO 7263	N	170	210	220	230	264	279	286	338	363 (1)	375	400
		N.m ² /g	1,7	2	2	2	2,2	2,2	2,2	2,5	2,5 (1)	2,5	2,5
CCT 30/50, ST	ISO 16945	kN/m	1,5	1,6	1,7	1,8	2	2,2	2,2	2,4	2,6	2,7	2,9
		kN.m/kg	14,5	15,5	15,5	15,5	17	17	17	18	18	18	18

caractéristiques garanties

TEST	NORME	UNITÉ	HIDROSAICA										
Grammage nominal	ISO 536	g/m ²	100	105	110	115	120	127	130	135	145	150	160
Variation			nominal ± 3%										
Humidité nominale	On-line	%	8	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
Variation			nominal -1+0,5										
SCT, ST	ISO 9895	kN/m	1,8	2	2,1	2,2	2,4	2,5	2,6	2,7	2,9	3	3,2
		kN.m/kg	18	19	19	19	20	20	20	20	20	20	20
CMT 30/50, SM	EN ISO 7263	N	150	179	187	196	228	241	247	297	319 (2)	330	352
		N.m ² /g	1,5	1,7	1,7	1,7	1,9	1,9	1,9	2,2	2,2 (2)	2,2	2,2
CCT 30/50, ST	ISO 16945	kN/m	1,3	1,4	1,5	1,6	1,8	1,9	2	2,2	2,3	2,4	2,6
		kN.m/kg	12,5	13,5	13,5	13,5	15	15	15	16	16	16	16
Centre de production			ESP	ESP FR	ESP	ESP FR	ESP FR	FR	ESP	FR	ESP UK	FR	ESP

Les indices sont calculés par rapport aux grammages nominaux.

(1) 290N /2,0 N.m²/g pour papier fabriqué sur MP11 (UK)

(2) 247N/1,7 N.m²/g pour papier fabriqué sur MP11 (UK)



Voir la fiche complète et actualisée.

Validité: à partir de juin 2023.

Speed

SM | SAICA MEDIUM

Recycled fluting

Code CEPI:

SM ≤ 100 g/m² : 60

SM > 100 g/m² : 41

Caractéristiques:

- La cannelure la plus légère.
- Excellente usinabilité et vitesse maximale sur onduleuse.
- Large gamme de grammages de 75 à 140 g/m².
- Apte au contact alimentaire*.

Applications:

- Applications qui nécessitent une plus grande flexibilité de la cannelure.
- Emballage durable.
- E-commerce.
- Produits alimentaires et boissons.
- Applications industrielles variées.

SM | SAICA MEDIUM

Recycled fluting



*Concernant les conditions d'utilisation particulières, voir les certificats de conformité associés.

caractéristiques cibles

TEST	NORME	UNITÉ	SAICA MEDIUM								
Grammage nominal	ISO 536	g/m ²	75	80	85	90	95	100	105	120	140
Humidité nominale	On-line	%	8	8	8	8	8	8	8	8	8
SCT, ST	ISO 9895	kN/m	0,9	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2,2	2,4
		kN.m/kg	12,5	17,5	17,5	18	18	18	18	18	17
CMT 30/50, SM	EN ISO 7263	N	83	112	128	144	152	170	179	204	238
		N.m ² /g	1,1	1,4	1,5	1,6	1,6	1,7	1,7	1,7	1,7

caractéristiques garanties

TEST	NORME	UNITÉ	SAICA MEDIUM								
Grammage nominal	ISO 536	g/m ²	75	80	85	90	95	100	105	120	140
Variation		← nominal ± 2%			→ ← nominal ± 3%						→
Humidité nominale	On-line	%	8	8	8	8	8	8	8	8	8
Variation		nominal -1+0,5									
SCT, ST	ISO 9895	kN/m	0,8	1,3	1,4	1,4	1,5	1,6	1,7	1,9	2,1
		kN.m/kg	10,5	16	16	16	16	16	16	16	16
CMT 30/50, SM	EN ISO 7263	N	68	96	111	126	133	150	158	192	224
		N.m ² /g	0,9	1,2	1,3	1,4	1,4	1,5	1,5	1,6	1,6
Centre de production			ESP	ESP FR UK	ESP FR UK	ESP FR	ESP	ESP FR	ESP	FR	FR

Les indices sont calculés par rapport aux grammages nominaux.



Voir la fiche complète et actualisée.

Validité: à partir de juin 2023.

Inspirés par la nature,
nous innovons pour la protéger



Papiers blancs

Couchés et non couchés, 100 % recyclés et recyclables. Découvrez la gamme Infinite, notre gamme de papiers blancs couchés à hautes performances.

Excellence

IC | Infinite[∞]coated White Top Testliner Coated

Code CEPI: 77

Caractéristiques:

- Disponible dans différents grammages.
- Le papier couché le plus léger du marché (125g/m²).
- Apte au contact alimentaire*.
- Haut degré de blancheur et de lissé.

Applications:

- Impression en flexographie et en digital.
- Impression de haute qualité.
- Applications des papiers couchés conventionnels.
- Marché des fruits et légumes.
- Applications industrielles variées.
- Chambres climatiques, surgelés.
- Produits alimentaires et boissons.
- Barquettes.

IC | Infinite coated

White Top Testliner Coated



*Concernant les conditions d'utilisation particulières, voir les certificats de conformité associés.

caractéristiques cibles

TEST	NORME	UNITÉ	INFINITE COATED					
Grammage nominal	ISO 536	g/m ²	125	135	150	165	180	195
Humidité nominale	On-line	%	8	8	8	8	8	8
Éclatement	EN ISO-2758	kPa	275	297	330	363	396	429
		kPa.m ² /g	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
SCT, ST	ISO 9895	kN/m	2,3	2,6	2,9	3,1	3,3	3,6
		kN.m/kg	18	19	19	19	18,5	18,5
COBB-60	EN ISO 535	g/m ²	-	35	35	35	35	35
COBB-1800	EN ISO 535	g/m ²	-	130	130	130	130	130
Blancheur	ISO 2470-1	%	83	83	83	83	83	83
Rugosité (Parker)	ISO 8791-4	PPS	1,7	1,7	1,9	1,9	2,1	2,1
Plybond	TAPPI T 833	J/m ²	350	350	350	350	330	320

caractéristiques garanties

TEST	NORME	UNITÉ	INFINITE COATED					
Grammage nominal	ISO 536	g/m ²	125	135	150	165	180	195
Variation		nominal ± 3%						
Humidité nominale	On-line	%	8	8	8	8	8	8
Variation		nominal -1+0,5						
Éclatement	EN ISO-2758	kPa	238	257	285	314	342	371
		kPa.m ² /g	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
SCT, ST	ISO 9895	kN/m	2	2,3	2,6	2,8	3,1	3,3
		kN.m/kg	16	17	17	17	17	17
COBB-60 max	EN ISO 535	g/m ²	-	50	50	50	50	50
COBB-1800 max	EN ISO 535	g/m ²	-	150	150	150	150	150
Blancheur min/max.	ISO 2470-1	%	80-86					
Rugosité (Parker)	ISO 8791-4	PPS	2,3	2,3	2,5	2,5	2,7	2,7
Plybond minimum	TAPPI T 833	J/m ²	300	300	300	300	250	210
Centre de production			ESP	ESP	ESP	ESP	ESP	ESP

Les indices sont calculés par rapport aux grammages nominaux.



Voir la fiche complète et actualisée.

Validité: à partir de juin 2023.



Elegance

ICL | Infinite[∞] lithos

White Top Testliner Coated

Code CEPI: 79

Caractéristiques:

- Disponible dans différents grammages.
- Collage verso.
- Apte au contact alimentaire.
- Haut degré de blancheur et de lissé.

Applications:

- Impression offset en format et contrecollage.
- Impression de haute qualité.
- Alternative au carton GD2.
- Secteur Hygiène et propreté.
- Produits alimentaires et boissons.
- Applications industrielles variées.
- Barquettes.

ICL | Infinite lithos

White Top Testliner Coated



The mark of responsible forestry



PEFC Recycled Paper from recycled source



*Concernant les conditions d'utilisation particulières, voir les certificats de conformité associés.

caractéristiques cibles

TEST	NORME	UNITÉ	INFINITE LITHOS			
Grammage nominal	ISO 536	g/m ²	160	180	195	210
Humidité nominale	On-line	%	6	6	6	6
Éclatement	EN ISO-2758	kPa	352	396	429	462
		kPa.m ² /g	2,2	2,2	2,2	2,2
SCT, ST	ISO 9895	kN/m	3	3,3	3,6	3,8
		kN.m/kg	19	18,5	18,5	18
COBB-60	EN ISO 535	g/m ²	35	35	35	35
COBB-60 revers	EN ISO 535	g/m ²	35	35	35	35
COBB-1800	EN ISO 535	g/m ²	130	130	130	130
Blancheur	ISO 2470-1	%	83	83	83	83
Rugosité (Parker)	ISO 8791-4	PPS	1,9	2,1	2,1	2,3
Plybond	TAPPI T 833	J/m ²	350	330	320	-

caractéristiques garanties

TEST	NORME	UNITÉ	INFINITE LITHOS			
Grammage nominal	ISO 536	g/m ²	160	180	195	210
Variation						
Humidité nominale	On-line	%	6	6	6	6
Variation						
Éclatement	EN ISO-2758	kPa	304	342	371	399
		kPa.m ² /g	1,9	1,9	1,9	1,9
SCT, ST	ISO 9895	kN/m	2,7	3,1	3,3	3,4
		kN.m/kg	17	17	17	16
COBB-60 max	EN ISO 535	g/m ²	50	50	50	50
COBB-60 max revers	EN ISO 535	g/m ²	50	50	50	50
COBB-1800 max	EN ISO 535	g/m ²	150	150	150	150
Blancheur min/max.	ISO 2470-1	%	80-86			
Rugosité (Parker)	ISO 8791-4	PPS	2,5	2,7	2,7	3
Plybond	TAPPI T 833	J/m ²	250	200	180	-
Centre de production			ESP	ESP	ESP	ESP

Les indices sont calculés par rapport aux grammages nominaux.



Voir la fiche complète et actualisée.

Validité: à partir de juin 2023.

Versatility

IN | Infinite[∞]innova

White Top Testliner Light Coated

Code CEPI: 78

Caractéristiques:

- Disponible dans différents grammages à partir de 100 g/m².
- Blancheur homogène et sans impuretés.
- Apte au contact alimentaire*.
- Permet de réunir les fonctionnalités d'un papier couché et d'un papier non couché en un seul papier.

Applications:

- Utilisation sur des imprimeuses avec ou sans sècheurs, et sur imprimeuses digitales.
- Impression de haute qualité.
- Marché des fruits et légumes.
- Applications industrielles variées.
- Produits alimentaires et boissons.
- Barquettes.

IN | Infinite innova

White Top Testliner Light Coated



*Concernant les conditions d'utilisation particulières, voir les certificats de conformité associés.

caractéristiques cibles

TEST	NORME	UNITÉ	INFINITE INNOVA				
Grammage nominal	ISO 536	g/m ²	100	115	120	135	165
Humidité nominale	On-line	%	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5
Éclatement	EN ISO-2758	kPa	230	288	300	338	413
		kPa.m ² /g	2,3	2,5	2,5	2,5	2,5
SCT, ST	ISO 9895	kN/m	1,8	2,2	2,3	2,6	3,1
		kN.m/kg	18	19	19	19	19
COBB-60	EN ISO 535	g/m ²	40	40	40	40	-
COBB-1800	EN ISO 535	g/m ²	-	-	-	-	130
Blancheur	ISO 2470-1	%	76	76	76	76	76
Rugosité (Bendtsen)	ISO 8791-2	ml/min	290	290	290	310	310
Plybond	TAPPI T 833	J/m ²	400	400	400	400	330

caractéristiques garanties

TEST	NORME	UNITÉ	INFINITE INNOVA				
Grammage nominal	ISO 536	g/m ²	100	115	120	135	165
Variation							
Humidité nominale	On-line	%	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5
Variation							
Éclatement	EN ISO-2758	kPa	200	253	264	297	363
		kPa.m ² /g	2	2,2	2,2	2,2	2,2
SCT, ST	ISO 9895	kN/m	1,6	2	2	2,3	2,8
		kN.m/kg	16	17	17	17	17
COBB-60 maximum	EN ISO 535	g/m ²	50	50	50	50	-
COBB-1800 maximum	EN ISO 535	g/m ²	-	-	-	-	150
Blancheur	ISO 2470-1	%	73-79				
Rugosité (Bendtsen)	ISO 8791-2	ml/min	400	400	400	450	450
Plybond minimum	TAPPI T 833	J/m ²	350	350	350	310	260
Centre de production			ESP	ESP	ESP	ESP	ESP

Les indices sont calculés par rapport aux grammages nominaux.



Voir la fiche complète et actualisée.

Validité: à partir de juin 2023.



Strength

SKB | SAIKRAFT BLANCO

White Top Testliner A

Code CEPI: 70

Caractéristiques:

- Blancheur et uniformité excellentes.
- Haut degré de collage.
- Apte au contact alimentaire*.

Applications:

- Qualité d'impression de haute gamme.
- Emballage durable.
- Marché des fruits et légumes.
- Industrie lourde.
- Chambres climatiques, surgelés.
- Produits alimentaires et boissons.
- Barquettes.

SKB | SAIKRAFT BLANCO

White Top Testliner A



*Concernant les conditions d'utilisation particulières, voir les certificats de conformité associés.

caractéristiques cibles

TEST	NORME	UNITÉ	SAIKRAFT BLANCO			
Grammage nominal	ISO 536	g/m ²	125	135	140	170
Humidité nominale	On-line	%	8	8	8	8
Éclatement	EN ISO-2758	kPa	325	351	364	425
		kPa.m ² /g	2,6	2,6	2,6	2,5
SCT, ST	ISO 9895	kN/m	2,4	2,6	2,7	3,2
		kN.m/kg	19	19	19	19
COBB-60	EN ISO 535	g/m ²	25	25	25	25
COBB-1800	EN ISO 535	g/m ²	100	100	100	100
Blancheur	ISO 2470-1	%	76	76	76	76
b*	ISO 5631-2		-9	-9	-9	-9
Rugosité (Bendtsen)	ISO 8791-2	ml/min	300	315	325	350

caractéristiques garanties

TEST	NORME	UNITÉ	SAIKRAFT BLANCO			
Grammage nominal	ISO 536	g/m ²	125	135	140	170
Variation		nominal ± 3%				
Humidité nominale	On-line	%	8	8	8	8
Variation		nominal -1+0,5				
Éclatement	EN ISO-2758	kPa	288	311	322	374
		kPa.m ² /g	2,3	2,3	2,3	2,2
SCT, ST	ISO 9895	kN/m	2,1	2,3	2,4	2,9
		kN.m/kg	17	17	17	17
COBB-60 maximum	EN ISO 535	g/m ²	50	50	50	50
COBB-1800 maximum	EN ISO 535	g/m ²	150	150	150	150
Blancheur min/max.	ISO 2470-1	%	73-79			
Plybond minimum	TAPPI T 833	J/m ²	350	350	350	300
Centre de production			ESP	ESP	ESP	ESP

Les indices sont calculés par rapport aux grammages nominaux.



Voir la fiche complète et actualisée.

Validité: à partir de juin 2023.

Optimum

TBS | TEST BLANCO SAICA

White Top Testliner B

Code CEPI: 71

Caractéristiques:

- Blancheur et lissé excellents.
- Papier collé.
- Apte au contact alimentaire*.

Applications:

- Excellente qualité d'impression.
- Emballage durable.
- Applications industrielles variées.
- Produits alimentaires et boissons.

TBS | TEST BLANCO SAICA

White Top Testliner B



*Concernant les conditions d'utilisation particulières, voir les certificats de conformité associés.

caractéristiques cibles

TEST	NORME	UNITÉ	TEST BLANCO SAICA	
Grammage nominal	ISO 536	g/m ²	125	135
Humidité nominale	On-line	%	8	8
Éclatement	EN ISO-2758	kPa	250	270
		kPa.m ² /g	2	2
SCT, ST	ISO 9895	kN/m	2	2,2
		kN.m/kg	16	16
COBB-60	EN ISO 535	g/m ²	35	35
Blancheur	ISO 2470-1	%	72	72
b*	ISO 5631-2		-6	-6
Rugosité (Bendtsen)	ISO 8791-2	ml/min	300	350

caractéristiques garanties

TEST	NORME	UNITÉ	TEST BLANCO SAICA	
Grammage nominal	ISO 536	g/m ²	125	135
Variation			nominal ± 3%	
Humidité nominale	On-line	%	8	8
Variation			nominal -1+0,5	
Éclatement	EN ISO-2758	kPa	225	243
		kPa.m ² /g	1,8	1,8
SCT, ST	ISO 9895	kN/m	1,7	1,8
		kN.m/kg	13,5	13,5
COBB-60 maximum	EN ISO 535	g/m ²	50	50
Blancheur min/max.	ISO 2470-1	%	69-75	
Plybond minimum	TAPPI T 833	J/m ²	275	
Centre de production			ESP	ESP

Les indices sont calculés par rapport aux grammages nominaux.



Voir la fiche complète et actualisée.

Validité: à partir de juin 2023.



Runnability

BLS | BLANCO LINER SAICA

White Top Testliner C

Code CEPI: 72

Caractéristiques:

- Disponible en 110 et 120 g/m².
- Papier collé.
- Apte au contact alimentaire*.

Applications:

- Excellente qualité d'impression.
- Emballage durable.
- Industrie.
- Produits alimentaires et boissons.

BLS | BLANCO LINER SAICA

White Top Testliner C



*Concernant les conditions d'utilisation particulières, voir les certificats de conformité associés.

caractéristiques cibles

TEST	NORME	UNITÉ	BLANCO LINER SAICA	
Grammage nominal	ISO 536	g/m ²	110	120
Humidité nominale	On-line	%	8	8
Éclatement	EN ISO-2758	kPa	165	180
		kPa.m ² /g	1,5	1,5
SCT, ST	ISO 9895	kN/m	1,4	1,6
		kN.m/kg	13	13
COBB-60	EN ISO 535	g/m ²	35	35
Blancheur	ISO 2470-1	%	67	67
b*	ISO 5631-2		-3	-3
Rugosité (Bendtsen)	ISO 8791-2	ml/min	400	400

caractéristiques garanties

TEST	NORME	UNITÉ	BLANCO LINER SAICA	
Grammage nominal	ISO 536	g/m ²	110	120
Variation			nominal ± 3%	
Humidité nominale	On-line	%	8	8
Variation			nominal -1+0,5	
Éclatement	EN ISO-2758	kPa	143	156
		kPa.m ² /g	1,3	1,3
SCT, ST	ISO 9895	kN/m	1,2	1,3
		kN.m/kg	11	11
COBB-60 maximum	EN ISO 535	g/m ²	50	50
Blancheur min/max.	ISO 2470-1	%	64-70	
Plybond minimum	TAPPI T 833	J/m ²	180	180
Centre de production			ESP	ESP

Les indices sont calculés par rapport aux grammages nominaux.



Voir la fiche complète et actualisée.

Validité: à partir de juin 2023.



Papiers 100%
recyclés et
recyclables



The mark of
responsible forestry



Paper from recycled
sources
www.cefc.ca



Concernant les conditions
d'utilisation particulières, voir
les certificats de conformité
associés.


SAICA

&C
YEARS

C. San Juan de la Peña, 144
50015 Zaragoza, Espagne
comercial.paper@saica.com
www.saica.com



@SaicaGroup



Voir la gamme de papiers complète et actualisée.