Grupo
SAICA
BALANCE
SAICA

BALA

ANCE

Misión y visión

En Grupo Saica, nuestra misión es clara: ofrecemos soluciones de papel sostenibles para la fabricación de cartón ondulado y embalajes, fomentando la circularidad en la gestión de residuos.

Para lograrlo, seguimos una hoja de ruta bien definida en el **Plan Estratégico Saica 2025**, donde vienen reflejados nuestros principales objetivos, entre los cuales: la orientación al cliente, situándolo en el centro de nuestra toma de decisiones, y el liderazgo en eficiencia.

Cada uno de nuestros productos refleja este compromiso, buscando el equilibrio entre la eficiencia industrial y la responsabilidad ambiental. En este sentido, no solo innovamos para optimizar nuestros procesos, sino que también trabajamos activamente en reducir nuestro impacto ambiental.

Además, estamos alineados con los Objetivos de Desarrollo Sostenible de las Naciones Unidas y los principios rectores de ESG (Medioambientales, Sociales y de Gobernanza). En consonancia con nuestros valores y nuestra estrategia de descarbonización, avanzamos continuamente hacia un desarrollo sostenible que garantice un futuro más responsable para el planeta.

Terra, Aqua, Aer, Ignis son los cuatro elementos esenciales que dan forma a la vida. Cada uno tiene su propio poder, su propio ritmo, pero juntos crean el equilibrio necesario para que todo prospere. Para nosotros, esa armonía entre los cuatro elementos simboliza una manera de actuar responsable y comprometida con el medioambiente y las personas, donde lo fundamental es encontrar ese equilibrio para que todos podamos convivir y prosperar.

Nuestros papeles 100% reciclados para cartón ondulado no solo cuentan una historia de innovación, sino que también se entrelazan con los cuatro elementos esenciales que guían nuestro propósito.

TERRA

Terra. El ciclo infinito.

La tierra es el origen y la fuente de nuestro compromiso con la economía circular. En Saica apostamos por un modelo sostenible y responsable en el consumo de los recursos. Abrazamos los principios de la economía circular con el fin de alargar el ciclo de vida de los recursos, siendo parte de nuestra manera de interactuar con el entorno desde hace muchos años.

En el marco de nuestro ambicioso Plan Estratégico Saica 2025, nos hemos propuesto alcanzar el objetivo de **"Residuo Cero a Vertedero"** en todas las instalaciones del grupo antes de 2030. Este compromiso nos permite aprovechar nuestra experiencia para ofrecer soluciones más eficientes, personalizadas e innovadoras a nuestros clientes, ayudándolos a cumplir la misma meta.

Para ello, analizamos nuestros flujos desde una perspectiva circular y desarrollamos estrategias para evitar que los residuos sean enviados a vertederos, priorizando su reutilización, reciclaje y valorización energética.

La gestión sostenible de los recursos es uno de nuestros compromisos más firmes como empresa y constituye un pilar fundamental para el Grupo Saica. En esta línea, todos nuestros papeles son 100 % reciclados y cuentan con certificaciones de cadena de custodia FSC® (C113864) y PEFC, lo que garantiza que la materia prima se obtiene y se gestiona de manera responsable.

AER

Aer. Avanzando hacia la descarbonización.

En Saica, nos esforzamos por cuidar la calidad del aire, reduciendo entre otras, las emisiones de gases de efecto invernadero y promoviendo la transición hacia la neutralidad climática.

Alcanzar este objetivo con el fin de minimizar el impacto de nuestra actividad en el planeta requiere: una adecuada identificación y gestión de los riesgos climáticos de nuestras operaciones, una inversión significativa en I+D+I, una optimización de procesos productivos y una gestión eficiente de residuos.

Conscientes de la importancia de este desafío, el Grupo Saica ha convertido la descarbonización en una prioridad estratégica y ha puesto en marcha diversas iniciativas:

Creación del Grupo de Trabajo de Descarbonización (2021):
Responsable de elaborar el inventario anual de emisiones de gases de efecto invernadero y establecer metas a medio y largo plazo para lograr una descarbonización efectiva.

Adhesión a la iniciativa Science Based Targets (SBTi) en enero de 2023:
Un marco que ayuda a las organizaciones a definir objetivos y estrategias de descarbonización. Con esta adhesión, el Grupo Saica se comprometió a reducir sus emisiones a medio plazo y alcanzar la neutralidad climática en 2050.

Los objetivos Near Term (a 2033) y Net Zero propuestos, fueron validados por la iniciativa SBT en diciembre de 2024.

Colaboración con Carbon Disclosure Project (CDP):
Como parte de nuestro compromiso con la transparencia, medimos nuestro desempeño en materia de cambio climático e implementamos acciones concretas para reducir nuestro impacto ambiental.

IGNIS

Ignis. La energía transformadora.

Para Saica, es el elemento que simboliza energía, transformación y creación. En la lucha contra el cambio climático, somos conscientes de que la transición energética es un proceso largo y complejo. Por ello, en Saica Paper trabajamos para lograr una gestión eficiente de la energía, apostando por la mejora continua en nuestros procesos e impulsando la innovación y el uso de tecnologías de vanguardia.

En nuestra búsqueda de alternativas al consumo de gas natural, se han implementado procesos de valorización energética de residuos que, además de evitar su envío a vertedero, nos permiten avanzar de manera progresiva hacia el autoabastecimiento energético.

Nuestra **Planta de Valorización Energética (PVE)** en El Burgo de Ebro nos permite aprovechar los residuos no reciclables procedentes de la fabricación de papel como fuente de energía para nuestros procesos industriales, evitando que lleguen a vertedero. Con ella generamos 320.000 MWh, equivalentes a la cantidad de energía consumida por aproximadamente 100.000 hogares al año.

Por otro lado, buscando aprovechar lo mejor posible los recursos de la Tierra a la vez que intentamos limitar nuestro impacto sobre el cambio climático, hemos instalado **calderas de biomasa en las plantas de Saica Paper en Francia**. Estas instalaciones han permitido reducir las emisiones de CO_2 equivalente fósil de alcance 1 en cada fábrica en un 70-80%.

En España, la descarbonización de la planta de El Burgo de Ebro, afronta la **parada de dos de las tres cogeneraciones** y la **instalación de una nueva caldera de biomasa junto con una turbina de contrapresión**, lo que nos permitirá reducir significativamente el consumo de gas natural y conseguir la consecuente disminución del 53% de las emisiones de gases de efecto invernadero de alcance 1.

Para saber más acerca de nuestro compromiso con la economía circular y la descarbonización, descubra nuestra **Memoria de Sostenibilidad**.

AQUA

Aqua. Eficiencia en cada gota.

El agua es un recurso fundamental que impulsa y sostiene la prosperidad económica y social, además de desempeñar un papel clave en la regulación natural de los ecosistemas y el clima.

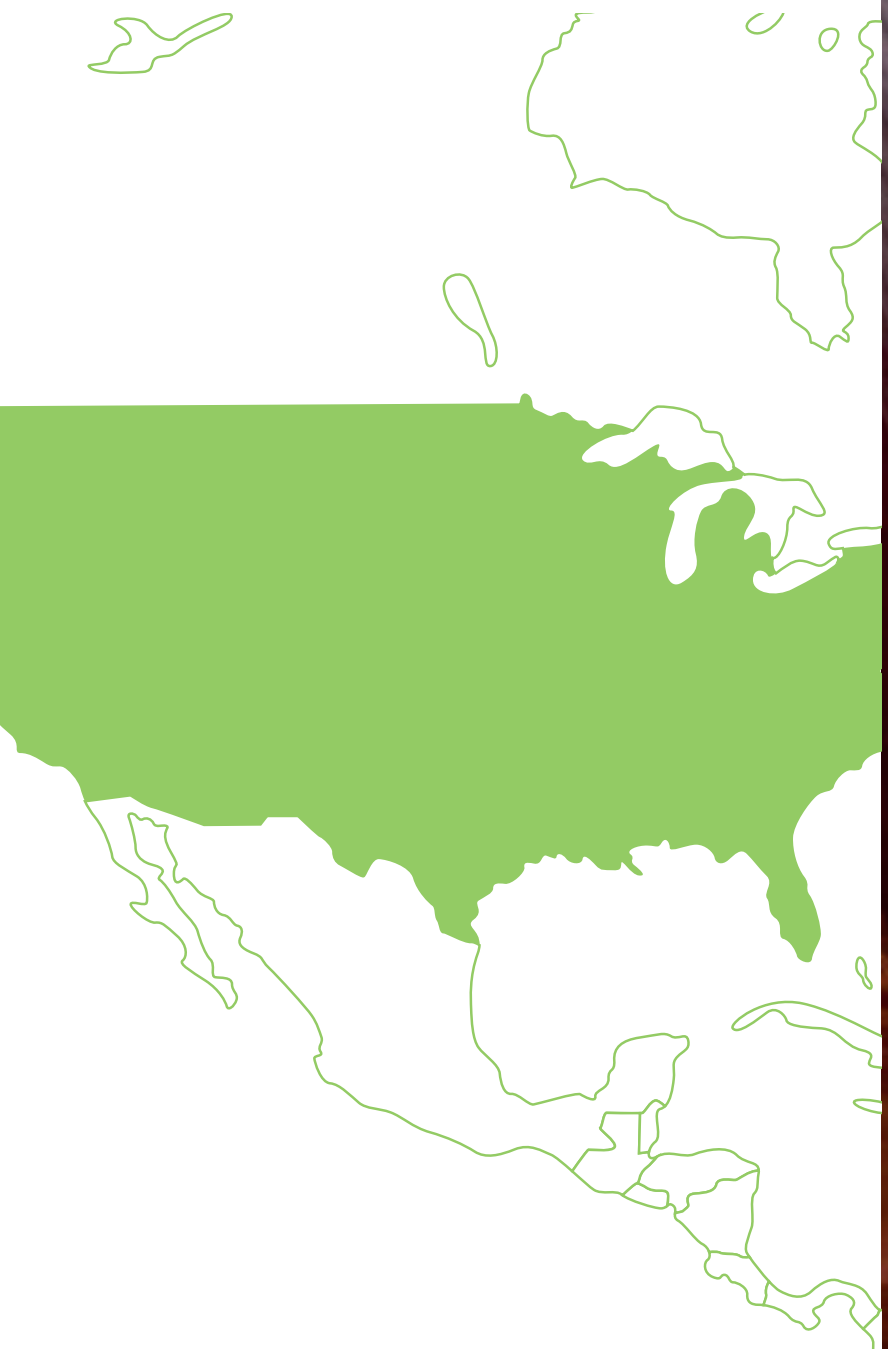
En el Grupo Saica reconocemos el papel esencial del agua en la producción de nuestros papeles y trabajamos activamente para **reducir nuestra huella hídrica**. Nuestro principal objetivo es reducir el uso de agua fresca por tonelada de papel producida en nuestras fábricas y asegurar su uso sostenible.

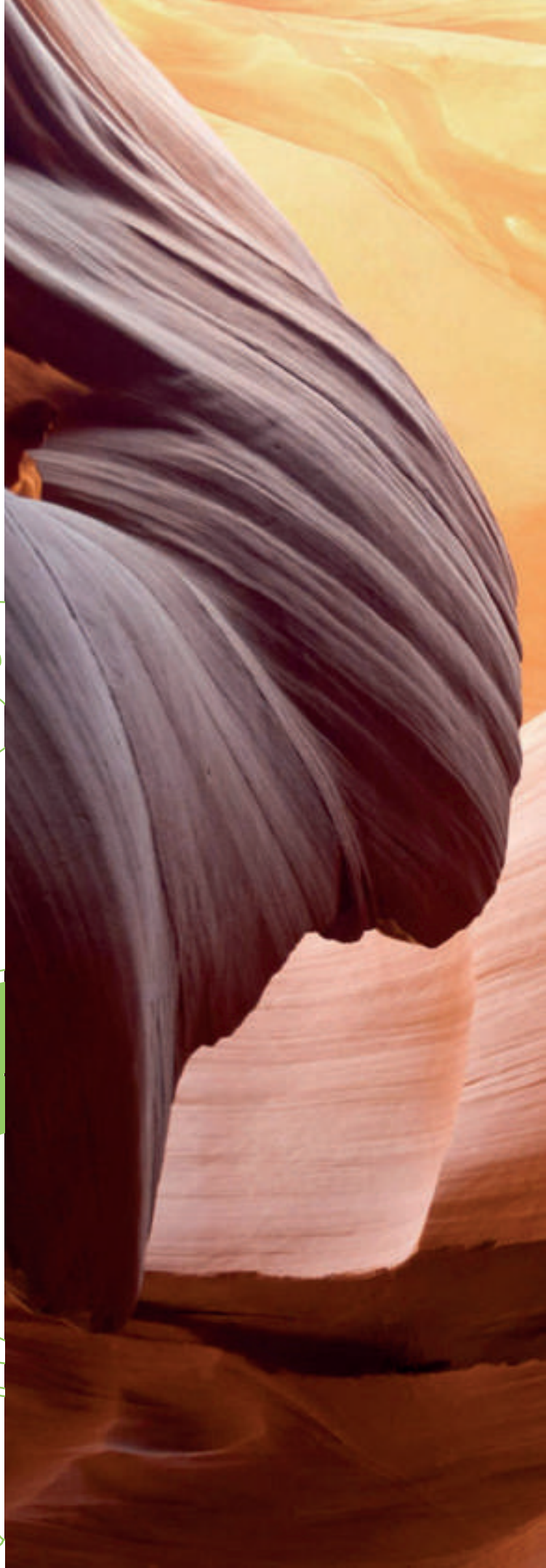
Siguiendo nuestra estrategia de gestión ambiental, colaboramos con el Carbon Disclosure Project (CDP) para evaluar y mejorar nuestro desempeño en el uso del agua, al igual que lo hacemos en materia de cambio climático.

Este enfoque nos ayuda a comprender mejor nuestros principales impactos y a enfocar nuestros esfuerzos en una gestión más eficiente y sostenible del recurso hídrico. Para ello, identificamos oportunidades de mejora y desarrollamos planes de contingencia que nos permiten minimizar el impacto de eventos como inundaciones o sequías.

Grupo Saica

Presente en **11 países**
y en **continuo crecimiento.**





SAICANATUR

40 plantas

SAICAPAPER

8 plantas

SAICAPACK

51 plantas

SAICAFLEX

9 plantas

▸ 12.000 empleados

Saica Paper

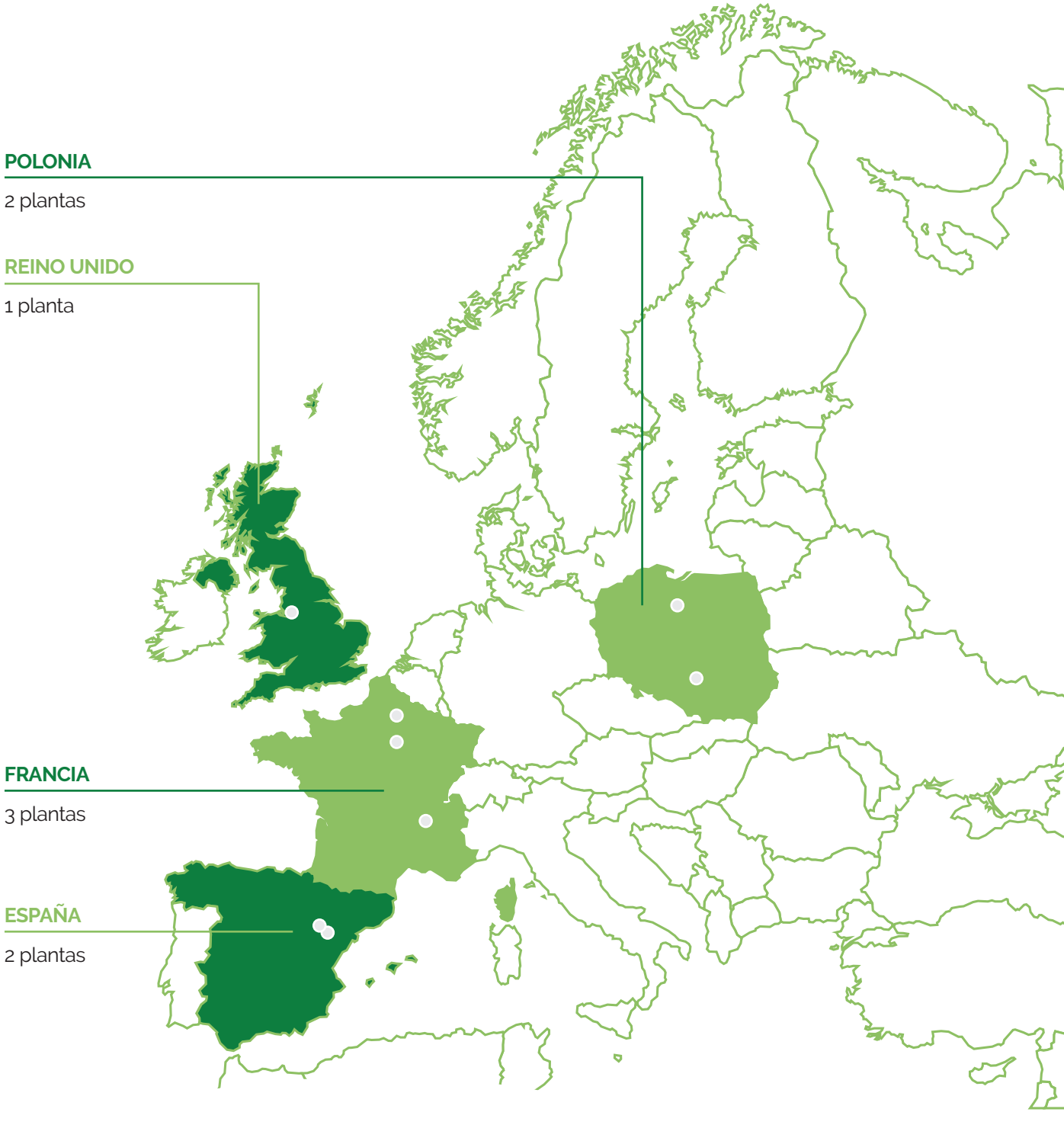
8
centros de producción

12
máquinas de papel

Dentro del Grupo Saica la división de Saica Paper se dedica a la producción de papel de alta calidad para cartón ondulado y embalajes.

Todas nuestras plantas fabrican papel a partir de papel para reciclar, consiguiendo un portfolio de papeles 100% reciclados y reciclables.

3,8
millones de toneladas de papel al año


POLONIA
2 plantas
REINO UNIDO
1 planta
FRANCIA
3 plantas
ESPAÑA
2 plantas

ThinkPad

Nuestros centros de producción

España

En España Saica Paper concentra el 48% de su capacidad total de producción.

Fundado en Zaragoza en 1943, el Grupo Saica inició su trayectoria con la puesta en marcha de sus primeras máquinas de papel.

Actualmente, el grupo cuenta con cinco máquinas en España distribuidas en dos centros de producción:

- **Saica Paper Zaragoza:** Con dos máquinas de papel, es el centro de producción original del Grupo Saica y alberga su sede oficial.
- **Saica Paper El Burgo de Ebro:** Es el mayor centro de producción del grupo, con tres máquinas de papel y una OMC (Offline Machine Coater).

Saica Paper
Zaragoza

Saica Paper
El Burgo de Ebro

1,9
millones de toneladas de papel al año
Saica Paper Zaragoza
MP6 465 cm 235.000 t/año
MP7 675 cm 330.000 t/año
Saica Paper El Burgo de Ebro
MP8 730 cm 360.000 t/año
MP9 750 cm 430.000 t/año
MP10 780 cm 520.000 t/año
OMC
Offline Machine Coater
780 cm 250.000 t/año

Francia

En 1998, el Grupo Saica inició su expansión internacional y en el 2002 adquirió la planta de Vénizel.

Años más tarde, en 2018, amplió su presencia en Francia con la incorporación de las plantas de Nogent-sur-Seine y Champblain-Laveyron.

Actualmente, el grupo cuenta con cuatro máquinas de papel distribuidas en tres centros de producción:

- Saica Paper Vénizel
- Saica Paper Nogent-sur-Seine
- Saica Paper Champblain-Laveyron

Saica Paper
Vénizel

Saica Paper
Nogent-sur-Seine

Saica Paper
Champblain-Laveyron

1

millón de toneladas de papel al año

Saica Paper **Vénizel**

MP4	500 cm	265.000 t/año

Saica Paper **Nogent-sur-Seine**

MP70	540 cm	275.000 t/año

Saica Paper **Champblain-Laveyron**

MP50	520 cm	175.000 t/año
MP60	740 cm	335.000 t/año

Reino Unido

En 2012, el Grupo Saica consolidó su presencia en el mercado británico con la construcción de una nueva máquina de papel, destacada por su tecnología de vanguardia y alta eficiencia.

- Saica Paper Partington

Saica Paper
Partington

430
mil toneladas
de papel al año
Saica Paper **Partington**
MP11 760 cm 430.000 t/año

Polonia

En 2024, Saica dio un nuevo paso en su estrategia de crecimiento con la adquisición de dos fábricas de papel. Este hito fortalece su presencia en Polonia y amplía su oferta en Europa del Este.

Saica Paper Polonia está compuesto por dos centros de producción, consolidando así la capacidad de producción del Grupo en la región.

- Saica Paper Myszków
- Saica Paper Grudziądz

Saica Paper Myszków

Saica Paper Grudziądz

420

mil toneladas de papel al año

Saica Paper **Myszków**
MP2 535cm 280.000 t/año

Saica Paper **Grudziądz**
MP3 280cm 140.000 t/año

BAL

Nuestros papeles

Los papeles Saica

Fabricados con la tecnología más avanzada del mercado, nuestros papeles 100% reciclados y reciclables cumplen con los estándares más exigentes de la industria del packaging.

Flutings de altas prestaciones

Diseñados para ofrecer máxima resistencia, incluso en ambientes húmedos, nuestros flutings reciclados de altas prestaciones constituyen una excelente alternativa a los papeles semiquímicos.

- HidroPlus Saica
- HidroSaica

Nuestro fluting estándar más ligero:

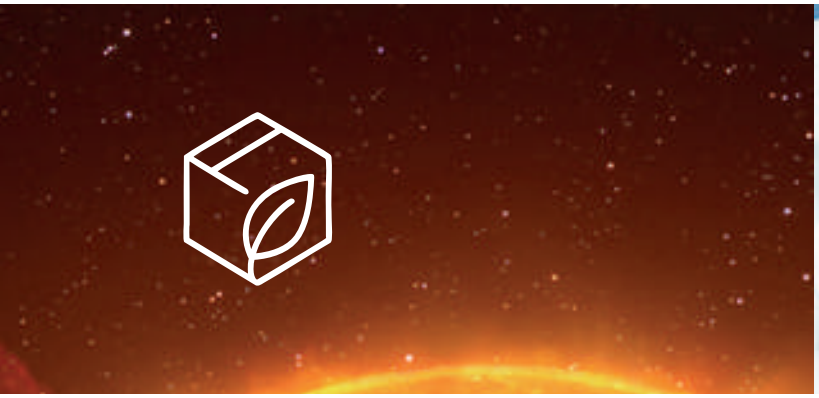
- SaicaMedium

Doble uso

Disponibles a partir de 75 g/m², nuestros papeles de doble uso optimizan las composiciones del cartón ondulado, reduciendo el peso del embalaje para mejorar la sostenibilidad y reducir los costes logísticos.

- DuoPlus Saica
- DuoSaica

BALANCE



Alternativos a los Kraftliners

El Nature Kraft combina altas prestaciones mecánicas con un aspecto de fibra virgen, ideal para embalajes sostenibles que transmiten calidad, resistencia y compromiso ecológico.

- Nature Kraft

Blancos

Los papeles Infinite, una gama de papeles blancos estucados 100% reciclados, ofrecen alta calidad de impresión y resistencia, fortaleciendo la imagen de marca.

- Infinite Coated
- Infinite Lithos
- Infinite Innova

Además, contamos con blancos tradicionales de gran resistencia y óptimo comportamiento.

- Saikraft Blanco
- Blanco Liner Saica

nature kraft

El Nature Kraft, nuestro papel marrón 100% reciclado, es una alternativa sostenible al Kraftliner.

Diseñado para aplicaciones que requieren alta resistencia tanto en seco como en húmedo, ofrece un rendimiento físico-mecánico óptimo que lo convierten en una excelente apuesta.

Amplia gama de gramajes que oscila entre 115 g/m², permitiendo aligerar sustancialmente el peso de los embalajes, hasta 245 g/m², para las aplicaciones más complejas de agricultura.

Calidad de impresión óptima, permitiendo todo tipo de acabado y personalización del embalaje.

Producciones regulares que garantizan un suministro fiable, sin roturas de stock.

IGNIS

Infinite

La gama Infinite, nuestra línea de papeles blancos estucados de altas prestaciones, es la alternativa ideal a los papeles blancos tradicionales, ofreciendo una calidad y un acabado estético superior.

- Alta calidad de impresión, blancura uniforme, brillo, versatilidad y resistencia.
- Para flexografía, offset y digital.
- Gramajes a partir de 100 g/m².
- 100% reciclados, 100% sostenibles.

3 papeles para resaltar la marca y dar visibilidad a los productos:

AQUA

- **Infinite Coated:** Testliner blanco estucado para alta calidad de impresión. Lisura óptima y alto grado de blancura gracias a su doble estucado, sin impurezas. Alternativa a los mejores tests estucados del mercado.

- **Infinite Lithos:** Testliner blanco estucado con alto grado de blancura para impresión offset en formato y contraencolado de alta calidad de impresión. Disponible en varios gramajes que permiten reducir el peso final del embalaje, manteniendo sus características técnicas. Alternativa al cartoncillo GD2.

- **Infinite Innova:** Testliner blanco con el grado idóneo de estucado para potenciar los colores en impresión. Papel innovador de alta polivalencia con blancura uniforme, sin impurezas. Orientado a aplicaciones con grandes requerimientos de resistencia tanto en industria como en agricultura. Calidad versátil apta para su uso en un amplio rango de impresoras Flexo, **incluido impresoras sin secadores**.

IGNIS

NK | nature kraft

Brown high performance recycled liner

Código CEPI: 89

Características:

- Un papel alternativo a los Kraftliners con fibra 100% reciclada.
- Fibra reciclada de primer uso de alta calidad.
- Amplia gama de gramajes 115-245 g/m^2.
- Alto grado de encolado en la cara visible/exterior a partir de 165g/m^2.
- Altas prestaciones en compresión.
- Apto para contacto alimentario*.

Aplicaciones:

- Bandejas tipo columna/tejadillo.
- Aplicaciones exigentes en compresión y apariencia.
- Packaging sostenible.
- Mercado hortofrutícula de exportación.
- Industria de producto pesado.
- Cámaras climáticas, congelados.
- Comercio electrónico.
- Bebidas y alimentación.
- Barquetas.

* Para condiciones de contacto y/o instrucciones especiales, ver Declaración de Conformidad.

Papeles 100% reciclados y reciclables

SAICA

NK | nature kraft

Brown high performance recycled liner

FSC www.fsc.org FSC® C108916 The mark of responsible forestry

PEFC PEFC/14-35-00039 PEFC Recycled Paper from recycled sources www.pefc.es

* Para condiciones de contacto y/o instrucciones especiales, ver Declaración de Conformidad.

características objetivo

TEST	NORMA	UNIDAD	NATURE KRAFT								
Gramaje nominal	ISO 536	g/m²	115	125	135	150	165	185	195	215	245
Humedad nominal	On-line	%	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5
Resistencia al estallido	EN ISO-2758	kPa	368	400	432	480	528	574	585	645	735
		kPa.m²/g	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,1	3	3	3
SCT, DT	ISO 9895	kN/m	2,5	2,8	3	3,3	3,6	4,1	4,3	4,7	5,4
		kN.m/kg	22,0	22	22	22	22	22	22	22	22
COBB-60	EN ISO 535	g/m²	30	30	30	30	-	-	-	-	-
COBB-1800	EN ISO 535	g/m²	-	-	-	-	125	125	125	125	125

características garantizadas

TEST	NORMA	UNIDAD	NATURE KRAFT								
Gramaje nominal	ISO 536	g/m²	115	125	135	150	165	185	195	215	245
Gramaje medio			nominal ± 3%								
Humedad nominal	On-line	%	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5
Humedad media			nominal -1+0,5								
Resistencia al estallido	EN ISO-2758	kPa	311	350	378	420	462	500	507	559	637
		kPa.m²/g	2,7	2,8	2,8	2,8	2,8	2,7	2,6	2,6	2,6
SCT, DT	ISO 9895	kN/m	2,2	2,4	2,6	2,9	3,2	3,6	3,8	4,2	4,8
		kN.m/kg	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5
COBB-60 máximo	EN ISO 535	g/m²	40	40	40	40	-	-	-	-	-
COBB-1800 máximo	EN ISO 535	g/m²	-	-	-	-	150	150	150	150	150
Centro de producción			ESP FR	ESP FR	ESP FR	ESP	ESP FR	ESP	ESP FR	ESP FR	ESP FR

Los valores garantizados en índice están referenciados al gramaje nominal.

Accede a la ficha completa y siempre actualizada.

Validez: a partir de mayo de 2025.

TERRA

HPS | HIDROPLUS SAICA

Semichemical fluting type plus

Código CEPI: 45

Características:

- Fluting de altas prestaciones.
- Alternativa a los semiquímicos, con fibra reciclada.
- Apto para contacto alimentario*.
- Excelente maquinabilidad.

Aplicaciones:

- Packaging sostenible.
- Mercado hortofrutícula de exportación.
- Industria de producto pesado.
- Cámaras climáticas, congelados.

* Para condiciones de contacto y/o instrucciones especiales, ver Declaración de Conformidad.

Papeles 100% reciclados y reciclables

SAICA

HPS | HIDROPLUS SAICA

Semichemical fluting type plus

FSC www.fsc.org FSC® C108916 The mark of responsible forestry

PEFC PEFC/14-31-00139 PEFC Recycled Paper from recycled sources www.pefc.es

* Para condiciones de contacto y/o instrucciones especiales, ver Declaración de Conformidad.

características objetivo

TEST	NORMA	UNIDAD	HIDROPLUS					
Gramaje nominal	ISO 536	g/m²	140	150	160	170	180	190
Humedad nominal	On-line	%	9	9	9	9	9	9
SCT, DT	ISO 9895	kN/m	3,6	3,8	4	4,3	4,5	4,8
		kN.m/kg	25,5	25,5	25	25	25	25
CMT 30/50, DM*	EN ISO	N	350	375	400	425	450	-
	7263	N.m²/g	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	-
CCT 30/50, DT	ISO 16945	kN/m	3	3,3	3,5	3,7	4	4,2
		kN.m/kg	22	22	22	22	22	22

características garantizadas

TEST	NORMA	UNIDAD	HIDROPLUS					
Gramaje nominal	ISO 536	g/m²	140	150	160	170	180	190
Gramaje medio			nominal ± 3%					
Humedad nominal	On-line	%	9	9	9	9	9	9
Humedad media			nominal -1+0,5					
SCT, DT	ISO 9895	kN/m	3,3	3,5	3,7	3,9	4,1	4,4
		kN.m/kg	23,5	23,5	23	23	23	23
CMT 30/50, DM*	EN ISO	N	308	330	352	374	396	-
	7263	N.m²/g	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	-
CCT 30/50, DT	ISO 16945	kN/m	2,8	3	3,2	3,4	3,6	3,8
		kN.m/kg	20	20	20	20	20	20
Centro de producción			ESP FR	ESP FR	ESP FR	ESP FR	ESP	ESP FR

Los valores garantizados en índice están referenciados al gramaje nominal.

* CMT 30/50, DM no es un ensayo válido para gramajes iguales o superiores a 190 g/m²

Accede a la ficha completa y siempre actualizada.

Validez: a partir de mayo de 2025.

TERRA

HS | HIDROSAICA

Semichemical fluting type

Código CEPI: 44

Características:

- Fluting de altas prestaciones.
- Excelente relación coste por unidad de resistencia.
- Alternativa a los semiquímicos, con fibra reciclada.
- Amplia gama de usos y gramajes.
- Apto para contacto alimentario*.
- Excelente maquinabilidad.

Aplicaciones:

- Packaging sostenible.
- Mercado hortofrutícula.
- Industria ligera.
- Cámaras climáticas, congelados.
- Aplicaciones con requerimientos exigentes de resistencia en ambientes secos y húmedos.

* Para condiciones de contacto y/o instrucciones especiales, ver Declaración de Conformidad.

Papeles 100% reciclados y reciclables

SAICA

HS | HIDROSAICA

Semichemical fluting type

FSC www.fsc.org FSC® C108916 The mark of responsible forestry

PEFC PEFC/14-33-00039 PEFC Recycled Paper from recycled sources www.pefc.es

* Para condiciones de contacto y/o instrucciones especiales, ver Declaración de Conformidad.

características objetivo

TEST	NORMA	UNIDAD	HIDROSAICA					
Gramaje nominal	ISO 536	g/m²	105	115	127	135	145	160
Humedad nominal	On-line	%	9	9	9	9	9	9
SCT, DT	ISO 9895	kN/m	2,2	2,4	2,8	3	3,2	3,5
		kN.m/kg	21	21	22	22	22	22
CMT 30/50, DM	EN ISO 7263	N	210	230	279	338	363 (1)	400
		N.m²/g	2	2	2,2	2,5	2,5 (1)	2,5
CCT 30/50, DT	ISO 16945	kN/m	1,6	1,8	2,2	2,4	2,6	2,9
		kN.m/kg	15,5	15,5	17	18	18	18

características garantizadas

TEST	NORMA	UNIDAD	HIDROSAICA					
Gramaje nominal	ISO 536	g/m²	105	115	127	135	145	160
Gramaje medio			nominal ± 3%					
Humedad nominal	On-line	%	9	9	9	9	9	9
Humedad media			nominal -1+0,5					
SCT, DT	ISO 9895	kN/m	2	2,2	2,5	2,7	2,9	3,2
		kN.m/kg	19	19	20	20	20	20
CMT 30/50, DM	EN ISO 7263	N	179	196	241	297	319 (2)	352
		N.m²/g	1,7	1,7	1,9	2,2	2,2 (2)	2,2
CCT 30/50, DT	ISO 16945	kN/m	1,4	1,6	1,9	2,2	2,3	2,6
		kN.m/kg	13,5	13,5	15	16	16	16
Centro de producción			ESP FR PL	ESP FR PL	ESP FR PL	ESP FR PL	ESP FR UK	ESP FR

Los valores garantizados en índice están referenciados al gramaje nominal.
(1) 290N /2,0 N.m²/g para papel fabricado en MP 11 (UK)
(2) 247N/1,7 N.m²/g para papel fabricado en MP 11 (UK)

Accede a la ficha completa y siempre actualizada.

Validez: a partir de mayo de 2025.

TERRA

DPS | DUOPLUS SAICA

High performance fluting / Testliner 1

Código CEPI: 58

Características:

- Papel de doble uso más resistente del mercado.
- Encolado.
- Gramajes desde 95 hasta 115 g/m^2.
- Óptimo para reducir el número de composiciones de cartón y de papeles en stock.
- Altas prestaciones en compresión.
- Apto para contacto alimentario*.

Aplicaciones:

- Testliner 1 para cara exterior/interior.
- Aplicable como papel tripa (fluting).
- La mejor solución para las aplicaciones más exigentes.
- Industria versátil.
- Comercio electrónico.
- Producto congelado.

* Para condiciones de contacto y/o instrucciones especiales, ver Declaración de Conformidad.

Papeles 100% reciclados y reciclables

SAICA

DPS | DUOPLUS SAICA

High performance fluting / Testliner 1

FSC www.fsc.org FSC® C108916 The mark of responsible forestry

PEFC PEFC/14-31-00039 PEFC Recycled Paper from recycled sources www.pefc.es

* Para condiciones de contacto y/o instrucciones especiales, ver Declaración de Conformidad.

características objetivo

TEST	NORMA	UNIDAD	DUOPLUS		
Gramaje nominal	ISO 536	g/m²	95	105	115
Humedad nominal	On-line	%	8	9	9
SCT, DT	ISO 9895	kN/m	1,9	2,2	2,5
		kN.m/kg	20	20,5	22
CMT 30/50, DM	EN ISO 7263	N	162	179	230
		N.m²/g	1,7	1,7	2
Resistencia al estallido	EN ISO 2758	kPa	247	284	322
		kPa.m²/g	2,6	2,7	2,8
COBB-60	EN ISO 535	g/m²	35	35	35
COBB-1800*	EN ISO 535	g/m²	-	-	-

características garantizadas

TEST	NORMA	UNIDAD	DUOPLUS		
Gramaje nominal	ISO 536	g/m²	95	105	115
Gramaje medio				nominal ± 3%	
Humedad nominal	On-line	%	8	9	9
Humedad media				nominal -1+0,5	
SCT, DT	ISO 9895	kN/m	1,7	1,9	2,3
		kN.m/kg	18	18,5	20
CMT 30/50, DM	EN ISO 7263	N	143	158	196
		N.m²/g	1,5	1,5	1,7
Resistencia al estallido	EN ISO 2758	kPa	219	252	288
		kPa.m²/g	2,3	2,4	2,5
COBB-60 máximo	EN ISO 535	g/m²	50	50	50
Centro de producción			UK	UK	UK

Los valores garantizados en índice están referenciados al gramaje nominal.

Accede a la ficha completa y siempre actualizada.

Validez: a partir de mayo de 2025.

AERO

DS | DUOSAICA

Testliner 2 / fluting

Código CEPI: 52

Características:

- El papel de doble uso más ligero y resistente.
- Encolado a partir de 100g/m².
- Óptimo para reducir el número de composiciones de cartón y de papeles en stock.
- Amplio rango de gramajes desde 75 hasta 280 g/m².
- Apto para contacto alimentario*.
- Excelente maquinabilidad.

Aplicaciones:

- Testliner 2 para cara exterior/interior.
- Aplicable como papel tripa (fluting).
- Packaging sostenible.
- Comercio electrónico.
- Bebidas y alimentación.
- Industria versátil.
- Producto congelado.

* Para condiciones de contacto y/o instrucciones especiales, ver Declaración de Conformidad.

Papeles 100% reciclados y reciclables

SAICA

DS | DUOSAICA

Testliner 2 / fluting

FSC www.fsc.org FSC® C108916 The mark of responsible forestry

PEFC PEFC/14-31-00039 PEFC Recycled Paper from recycled sources www.pefc.es

* Para condiciones de contacto y/o instrucciones especiales, ver Declaración de Conformidad.

características objetivo

TEST	NORMA	UNIDAD	DUOSAICA														
Gramaje nominal	ISO 536	g/m²	75	80	85	90	95	100	110	120	130	140	150	160	200	230	280
Humedad nominal	On-line	%	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
SCT, DT	ISO 9895	kN/m	1,2	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	2	2,2	2,4	2,6	2,8	3	3,7	4,3	5,2
		kN.m/kg	16,5	17	17,5	18	18	18	18	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5
CMT 30/50, DM*	EN ISO 7263	N	90	112	128	144	152	160	176	192	208	224	240	256	-	-	-
		N.m²/g	1,2	1,4	1,5	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	-	-	-
Resistencia al estallido	EN ISO-2758	kPa	165	176	187	198	209	220	242	288	312	336	360	384	480	552	672
		kPa.m²/g	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
COBB-60	EN ISO 535	g/m²	-	-	-	-	-	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35

características garantizadas

TEST	NORMA	UNIDAD	DUOSAICA														
Gramaje nominal	ISO 536	g/m²	75	80	85	90	95	100	110	120	130	140	150	160	200	230	280
Gramaje medio			← nominal ± 2% →						← nominal ± 3% →								
Humedad nominal	On-line	%	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
Humedad media			nominal -1+0,5														
SCT, DT	ISO 9895	kN/m	1,1	1,2	1,4	1,4	1,5	1,6	1,8	2	2,1	2,3	2,5	2,6	3,3	3,8	4,6
		kN.m/kg	14,5	15	16	16	16	16	16	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5
CMT 30/50, DM*	EN ISO 7263	N	75	96	111	126	133	140	154	168	182	196	210	224	-	-	-
		N.m²/g	1	1,2	1,3	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	-	-	-
Resistencia al estallido	EN ISO-2758	kPa	150	160	170	180	190	200	220	240	260	280	300	320	400	460	560
		kPa.m²/g	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
COBB-60 máximo	EN ISO 535	g/m²	-	-	-	-	-	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Centro de producción			ESP FR UK	ESP UK	ESP FR UK	ESP FR	ESP	ESP FR PL	ESP FR PL	ESP FR PL	ESP FR PL	FR	ESP FR PL	ESP FR	FR	FR	FR

Los valores garantizados en índice están referenciados al gramaje nominal.

* CMT 30/50, DM no es un ensayo válido para gramajes iguales o superiores a 190 g/m²

Accede a la ficha completa y siempre actualizada.

Validez: a partir de mayo de 2025.

AERO

SM | SAICA MEDIUM

Recycled fluting

Código CEPI:
SM ≤100 g/m² : 60
SM >100 g/m² : 41

Características:

- El fluting más ligero.
- Excepcional maquinabilidad y máxima velocidad en onduladora.
- Amplia gama de gramajes 75-140 g/m².
- Apto para contacto alimentario*.

Aplicaciones:

- Aplicaciones que requieran una mayor flexibilidad en la onda.
- Packaging sostenible.
- Comercio electrónico.
- Bebidas y alimentación.
- Industria versátil.

* Para condiciones de contacto y/o instrucciones especiales, ver Declaración de Conformidad.

Papeles 100% reciclados y reciclables

SAICA

SM | SAICA MEDIUM

Recycled fluting

FSC www.fsc.org FSC® C108916 The mark of responsible forestry

PEFC PEFC/14-31-00139 PEFC Recycled Paper from recycled sources www.pefc.es

* Para condiciones de contacto y/o instrucciones especiales, ver Declaración de Conformidad.

características objetivo

TEST	NORMA	UNIDAD	SAICA MEDIUM						
Gramaje nominal	ISO 536	g/m²	75	80	85	90	95	100	105
Humedad nominal	On-line	%	8	8	8	8	8	8	8
SCT, DT	ISO 9895	kN/m	0,9	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9
		kN.m/kg	12,5	17,5	17,5	18	18	18	18
CMT 30/50, DM	EN ISO 7263	N	83	112	128	144	152	170	179
		N.m²/g	1,1	1,4	1,5	1,6	1,6	1,7	1,7

características garantizadas

TEST	NORMA	UNIDAD	SAICA MEDIUM						
Gramaje nominal	ISO 536	g/m²	75	80	85	90	95	100	105
Gramaje medio			← nominal ± 2%				→	nominal ± 3%	
Humedad nominal	On-line	%	8	8	8	8	8	8	8
Humedad media			nominal -1+0,5						
SCT, DT	ISO 9895	kN/m	0,8	1,3	1,4	1,4	1,5	1,6	1,7
		kN.m/kg	10,5	16	16	16	16	16	16
CMT 30/50, DM	EN ISO 7263	N	68	96	111	126	133	150	158
		N.m²/g	0,9	1,2	1,3	1,4	1,4	1,5	1,5
Centro de producción			ESP FR	ESP FR UK	ESP FR	ESP FR PL	ESP	FR PL	ESP

Los valores garantizados en índice están referenciados al gramaje nominal.

Accede a la ficha completa y siempre actualizada.

Validez: a partir de mayo de 2025.

AQUA

IC | Infinite coated

White Top Testliner Coated

Código CEPI: 77

Características:

- Disponible en varios gramajes.
- El estucado de gramaje más bajo del mercado (125g/m^2).
- Apto para contacto alimentario*.
- Alto grado de blancura y lisura.

Aplicaciones:

- Impresión flexográfica y digital**.
- Máxima calidad de impresión.
- Aplicaciones de estucado convencional.
- Mercado hortofrutícula de exportación.
- Industria versátil.
- Cámaras climáticas, congelados.
- Bebidas y alimentación.
- Barquetas.

* Para condiciones de contacto y/o instrucciones especiales, ver Declaración de Conformidad.

**prueba de impresión recomendada

Papeles 100% reciclados y reciclables

SAICA

IC | Infinite coated

White Top Testliner Coated

FSC www.fsc.org FSC® C108916 The mark of responsible forestry

PEFC PEFC/14-31-00139 PEFC Recycled Paper from recycled sources www.pefc.es

* Para condiciones de contacto y/o instrucciones especiales, ver Declaración de Conformidad.

características objetivo

TEST	NORMA	UNIDAD	INFINITE COATED					
Gramaje nominal	ISO 536	g/m²	125	135	150	165	180	195
Humedad nominal	On-line	%	8	8	8	8	8	8
Resistencia al estallido	EN ISO-2758	kPa	275	297	330	363	396	429
		kPa.m²/g	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
SCT, DT	ISO 9895	kN/m	2,3	2,6	2,9	3,1	3,3	3,6
		kN.m/kg	18	19	19	19	18,5	18,5
COBB-60	EN ISO 535	g/m²	-	35	35	35	35	35
COBB-1800	EN ISO 535	g/m²	-	130	130	130	130	130
Blancura	ISO 2470-1	%	83	83	83	83	83	83
Rugosidad (Parker)	ISO 8791-4	PPS	1,7	1,7	1,9	1,9	2,1	2,1
Plybond	TAPPI T 833	J/m²	350	350	350	350	330	320

características garantizadas

TEST	NORMA	UNIDAD	INFINITE COATED					
Gramaje nominal	ISO 536	g/m²	125	135	150	165	180	195
Gramaje medio			nominal ± 3%					
Humedad nominal	On-line	%	8	8	8	8	8	8
Variación			nominal -1+0,5					
Resistencia al estallido	EN ISO-2758	kPa	238	257	285	314	342	371
		kPa.m²/g	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
SCT, DT	ISO 9895	kN/m	2	2,3	2,6	2,8	3,1	3,3
		kN.m/kg	16	17	17	17	17	17
COBB-60 max	EN ISO 535	g/m²	-	50	50	50	50	50
COBB-1800 max	EN ISO 535	g/m²	-	150	150	150	150	150
Blancura mín/máx.	ISO 2470-1	%	80-86					
Rugosidad (Parker)	ISO 8791-4	PPS	2,3	2,3	2,5	2,5	2,7	2,7
Plybond	TAPPI T 833	J/m²	300	300	300	300	250	210
Centro de producción			ESP	ESP	ESP	ESP	ESP	ESP

Los valores garantizados en índice están referenciados al gramaje nominal.

Accede a la ficha completa y siempre actualizada.

Validez: a partir de mayo de 2025.

AQUA

ICL | Infinite lithos

White top testliner coated

Código CEPI: 79

Características:

- Disponible en varios gramajes.
- Encolado interior.
- Apto para contacto alimentario*.
- Alto grado de blancura y lisura.

Aplicaciones:

- Impresión offset en formato y contraencolado.
- Máxima calidad de impresión.
- Alternativa al cartoncillo GD2.
- Sector limpieza e higiene.
- Bebidas y alimentación.
- Industria versátil.
- Barquetas.

* Para condiciones de contacto y/o instrucciones especiales, ver Declaración de Conformidad.

Papeles 100% reciclados y reciclables

SAICA

ICL | Infinite lithos

White Top Testliner Coated

FSC www.fsc.org FSC® C108916 The mark of responsible forestry

PEFC PEFC/14-33-00039 PEFC Recycled Paper from recycled sources www.pefc.es

* Para condiciones de contacto y/o instrucciones especiales, ver Declaración de Conformidad.

características objetivo

TEST	NORMA	UNIDAD	INFINITE LITHOS			
Gramaje nominal	ISO 536	g/m²	160	180	195	210
Humedad nominal	On-line	%	6	6	6	6
Resistencia al estallido	EN ISO-2758	kPa	352	396	429	462
		kPa.m²/g	2,2	2,2	2,2	2,2
SCT, DT	ISO 9895	kN/m	3	3,3	3,6	3,8
		kN.m/kg	19	18,5	18,5	18
COBB-60	EN ISO 535	g/m²	35	35	35	35
COBB-60 reverso	EN ISO 535	g/m²	35	35	35	35
COBB-1800	EN ISO 535	g/m²	130	130	130	130
Blancura	ISO 2470-1	%	83	83	83	83
Rugosidad (Parker)	ISO 8791-4	PPS	1,9	2,1	2,1	2,3
Plybond	TAPPI T 833	J/m²	350	330	320	-

características garantizadas

TEST	NORMA	UNIDAD	INFINITE LITHOS			
Gramaje nominal	ISO 536	g/m²	160	180	195	210
Gramaje medio			nominal ± 3%			
Humedad nominal	On-line	%	6	6	6	6
Variación			nominal -1+0,5			
Resistencia al estallido	EN ISO-2758	kPa	304	342	371	399
		kPa.m²/g	1,9	1,9	1,9	1,9
SCT, DT	ISO 9895	kN/m	2,7	3,1	3,3	3,4
		kN.m/kg	17	17	17	16
COBB-60 max	EN ISO 535	g/m²	50	50	50	50
COBB-60 max reverso	EN ISO 535	g/m²	50	50	50	50
COBB-1800 max	EN ISO 535	g/m²	150	150	150	150
Blancura mín/máx.	ISO 2470-1	%	80-86			
Rugosidad (Parker)	ISO 8791-4	PPS	2,5	2,7	2,7	3
Plybond	TAPPI T 833	J/m²	250	200	180	-
Centro de producción			ESP	ESP	ESP	ESP

Los valores garantizados en índice están referenciados al gramaje nominal.

Accede a la ficha completa y siempre actualizada.

Validez: a partir de mayo de 2025.

AQUA

IN | Infiniteinnova

White Top Testliner Light Coated

Código CEPI: 78

Características:

- Disponible en varios gramajes a partir de 100g/m².
- Blancura uniforme sin impurezas.
- Apto para contacto alimentario*.
- Permite reducir y agrupar papeles absorbentes y estucados en 1 solo papel.

Aplicaciones:

- Amplio rango de impresoras flexo y digital.
- Máxima calidad de impresión.
- Mercado hortofrutícula de exportación.
- Industria versátil.
- Bebidas y alimentación.
- Barquetas.

* Para condiciones de contacto y/o instrucciones especiales, ver Declaración de Conformidad.

Papeles 100% reciclados y reciclables

SAICA

IN | Infinite innova

White Top Testliner Light Coated

FSC www.fsc.org FSC® C108916 The mark of responsible forestry

PEFC PEFC/14-31-00039 PEFC Recycled Paper from recycled sources www.pefc.es

* Para condiciones de contacto y/o instrucciones especiales, ver Declaración de Conformidad.

características objetivo

TEST	NORMA	UNIDAD	INFINITE INNOVA			
Gramaje nominal	ISO 536	g/m²	**100**	**115**	**135**	**165**
Humedad nominal	On-line	%	7,5	7,5	7,5	7,5
Resistencia al estallido	EN ISO-2758	kPa	230	288	338	413
		kPa.m²/g	2,3	2,5	2,5	2,5
SCT, DT	ISO 9895	kN/m	1,8	2,2	2,6	3,1
		kN.m/kg	18	19	19	19
COBB-60	EN ISO 535	g/m²	40	40	40	-
COBB-1800	EN ISO 535	g/m²	-	-	-	130
Blancura	ISO 2470-1	%	76	76	76	76
Rugosidad (Bendtsen)	ISO 8791-2	ml/min	290	290	310	310
Plybond	TAPPI T 833	J/m²	400	400	400	330

características garantizadas

TEST	NORMA	UNIDAD	INFINITE INNOVA			
Gramaje nominal	ISO 536	g/m²	**100**	**115**	**135**	**165**
Gramaje medio			nominal ± 3%			
Humedad nominal	On-line	%	7,5	7,5	7,5	7,5
Variación			nominal -1+0,5			
Resistencia al estallido	EN ISO-2758	kPa	200	253	297	363
		kPa.m²/g	2	2,2	2,2	2,2
SCT, DT	ISO 9895	kN/m	1,6	2	2,3	2,8
		kN.m/kg	16	17	17	17
COBB-60 max	EN ISO 535	g/m²	50	50	50	-
COBB-1800 max	EN ISO 535	g/m²	-	-	-	150
Blancura	ISO 2470-1	%				
Rugosidad (Bendtsen)	ISO 8791-2	ml/min	400	400	450	450
Plybond	TAPPI T 833	J/m²	350	350	310	260
Centro de producción			ESP	ESP	ESP	ESP

Los valores garantizados en índice están referenciados al gramaje nominal.

Accede a la ficha completa y siempre actualizada.

Validez: a partir de mayo de 2025.

AQUA

SKB | SAIKRAFT BLANCO

White Top Testliner A

Código CEPI: 70

Características:

- Excelente blancura y lisura.
- Alto grado de encolado.
- Apto para contacto alimentario*.

Aplicaciones:

- Calidad de impresión de alta gama.
- Packaging sostenible.
- Mercado hortofrutícula de exportación.
- Industria de producto pesado.
- Cámaras climáticas, congelados.
- Bebidas y alimentación.
- Barquetas.

* Para condiciones de contacto y/o instrucciones especiales, ver Declaración de Conformidad.

Papeles 100% reciclados y reciclables

SAICA

SKB | SAIKRAFT BLANCO

White Top Testliner A

FSC www.fsc.org FSC® C108916 The mark of responsible forestry

PEFC PEFC/14-31-00039 PEFC Recycled Paper from recycled sources www.pefc.es

* Para condiciones de contacto y/o instrucciones especiales, ver Declaración de Conformidad.

características objetivo

TEST	NORMA	UNIDAD	SAIKRAFT BLANCO		
Gramaje nominal	ISO 536	g/m²	**125**	**140**	**170**
Humedad nominal	On-line	%	8	8	8
Resistencia al estallido	EN ISO-2758	kPa	325	364	425
		kPa.m²/g	2,6	2,6	2,5
SCT, DT	ISO 9895	kN/m	2,4	2,7	3,2
		kN.m/kg	19	19	19
COBB-60	EN ISO 535	g/m²	25	25	25
COBB-1800	EN ISO 535	g/m²	100	100	100
Blancura	ISO 2470-1	%	76	76	76
b*	ISO 5631-2		-9	-9	-9
Rugosidad bendtsen	ISO 8791-2	ml/min	300	325	350

características garantizadas

TEST	NORMA	UNIDAD	SAIKRAFT BLANCO		
Gramaje nominal	ISO 536	g/m²	**125**	**140**	**170**
Gramaje medio			nominal ± 3%		
Humedad nominal	On-line	%	8	8	8
Humedad media			nominal -1+0,5		
Resistencia al estallido	EN ISO-2758	kPa	288	322	374
		kPa.m²/g	2,3	2,3	2,2
SCT, DT	ISO 9895	kN/m	2,1	2,4	2,9
		kN.m/kg	17	17	17
COBB-60 máximo	EN ISO 535	g/m²	50	50	50
COBB-1800 máximo	EN ISO 535	g/m²	150	150	150
Blancura mín/máx.	ISO 2470-1	%	73-79		
Plybond mínimo	TAPPI T 833	J/m²	350	350	300
Centro de producción			ESP	ESP	ESP

Los valores garantizados en índice están referenciados al gramaje nominal.

Accede a la ficha completa y siempre actualizada.

Validez: a partir de mayo de 2025.

AQUA

BLS | BLANCO LINER SAICA

White Top Testliner C

Código CEPI: 72

Características:

- Disponible exclusivamente en 110 y 120 g/m^2.
- Encolado.
- Apto para contacto alimentario*.

Aplicaciones:

- Calidad de impresión óptima.
- Packaging sostenible.
- Industria ligera.
- Bebidas y alimentación.

* Para condiciones de contacto y/o instrucciones especiales, ver Declaración de Conformidad.

Papeles 100% reciclados y reciclables

SAICA

BLS | BLANCO LINER SAICA

White Top Testliner C

FSC www.fsc.org FSC® C108916 The mark of responsible forestry

PEFC PEFC/14-31-00139 PEFC Recycled Paper from recycled sources www.pefc.es

* Para condiciones de contacto y/o instrucciones especiales, ver Declaración de Conformidad.

características objetivo

TEST	NORMA	UNIDAD	BLANCO LINER SAICA	
Gramaje nominal	ISO 536	g/m²	**110**	**120**
Humedad nominal	On-line	%	8	8
Resistencia al estallido	EN ISO-2758	kPa	165	180
		kPa.m²/g	1,5	1,5
SCT, DT	ISO 9895	kN/m	1,4	1,6
		kN.m/kg	13	13
COBB-60	EN ISO 535	g/m²	35	35
Blancura	ISO 2470-1	%	67	67
b*	ISO 5631-2		-3	-3
Rugosidad bendtsen	ISO 8791-2	ml/min	400	400

características garantizadas

TEST	NORMA	UNIDAD	BLANCO LINER SAICA	
Gramaje nominal	ISO 536	g/m²	**110**	**120**
Gramaje medio			nominal ± 3%	
Humedad nominal	On-line	%	8	8
Humedad media			nominal -1+0,5	
Resistencia al estallido	EN ISO-2758	kPa	143	156
		kPa.m²/g	1,3	1,3
SCT, DT	ISO 9895	kN/m	1,2	1,3
		kN.m/kg	11	11
COBB-60 máximo	EN ISO 535	g/m²	50	50
Blancura mín/máx.	ISO 2470-1	%	64-70	
Plybond mínimo	TAPPI T 833	J/m²	180	180
Centro de producción			ESP	ESP

Los valores garantizados en índice están referenciados al gramaje nominal.

Accede a la ficha completa y siempre actualizada.

Validez: a partir de mayo de 2025.

BAUM

Nuestros servicios

Un acompañamiento a medida

En Saica entendemos que, detrás de cada venta de papel, es esencial brindar un acompañamiento técnico que facilite su uso.

Nuestro compromiso es estar siempre donde nuestros clientes nos necesiten. Para ello, contamos con un equipo de profesionales altamente especializados, dedicados a ofrecer un soporte técnico integral y personalizado.

Recomendaciones de uso

Para cada uno de nuestros papeles, nuestros expertos pueden recomendarle una serie de buenas prácticas para obtener una plancha sin defectos. Con el conocimiento de las características de cada papel podemos optimizar su comportamiento en onduladora.

Esto incluye consejos sobre la gestión de los diferentes parámetros y reglajes (calor en mesa, control de abarquillado, valores óptimos de humedad, eliminación del washboarding y arrugas, etc) así como recomendaciones para la impresión, el manipulado y las composiciones idóneas, entre otros aspectos.

Asistencia técnica postventa

Si encontraran alguna incidencia en el uso de nuestros papeles durante su proceso de producción, nuestro equipo está a su disposición para ayudarles a resolverla.

Disponemos de un completo check list de Onduladora y Converting para diagnosticar el origen de la incidencia y aplicar la solución más rápida y eficiente (Incidencias tipo, roturas papel, abarquillado, arrugas, pegado, impresión).

Análisis y optimizaciones de composiciones

Sabemos que, para la rentabilidad de su negocio, utilizar la composición de plancha adecuada es fundamental. Por ello, ofrecemos asesoramiento con el objetivo de maximizar la rentabilidad, mejorar la calidad de las cajas, reducir el número de referencias en stock, simplificar la gestión con menos composiciones de cartón y minimizar la cantidad de cambios en la onduladora, lo que se traduce en una mayor eficiencia.

Para llevar a cabo estos análisis, nuestros expertos cuentan no sólo con su amplia experiencia, sino también con una herramienta digital de cálculo predictivo única, que les permite afinar aún más los diagnósticos y proporcionar soluciones aún más precisas.

SERVICIOS

Formaciones

Como expertos en papel y cartón, y apasionados por compartir nuestro conocimiento, ofrecemos la posibilidad de realizar jornadas técnicas personalizadas en nuestras instalaciones, en las de nuestros clientes o incluso de manera online.

Durante estas sesiones, buscamos compartir nuestra experiencia sobre una amplia variedad de temas, tales como la construcción de composiciones, el comportamiento del papel y cartón, el funcionamiento de la onduladora, la impresión, el converting y la definición de parámetros clave, entre otros.

Benchmarking

Si lo que necesita es realizar una comparativa técnica entre los papeles de la competencia y los papeles de Saica, contamos con las herramientas necesarias para hacerlo.

Podemos llevar a cabo todo tipo de mediciones y análisis detallados para evaluar el rendimiento, la calidad y las características de los papeles en comparación.

Análisis de muestras

En Saica contamos con instalaciones de vanguardia para el análisis de todo tipo de muestras. Nuestro centro de I+D+i está compuesto por un equipo multidisciplinar altamente capacitado.

En nuestros laboratorios, ofrecemos la posibilidad de analizar muestras para determinar factores como compresión, precintos, pegado, entre otros. Además, podemos simular diversas condiciones ambientales, como niveles de humedad del 50% al 90%, para evaluar el comportamiento del material en diferentes entornos.

Parametrización de máquinas

Ofrecemos diagnósticos especializados para asegurar la correcta parametrización de la onduladora y las máquinas de Converting. Brindamos asesoramiento técnico en aspectos clave como el control del calor, la velocidad y otros parámetros críticos, con el objetivo de optimizar el rendimiento y la eficiencia de las máquinas, garantizando así un proceso de producción más eficiente.

Sistemas informáticos

Integración entre los sistemas informáticos de nuestros clientes y los nuestros.
Plataforma de seguimiento de pedidos B2B Saica Paper.

Market intelligence report

Información mensual sobre la situación del mercado de papel y cartón en Europa.

Smart supply

Ofrecemos el modelo de suministro que mejor se ajuste a las necesidades de los clientes (VMI, Make to Stock (MTS) o Make to Order (MTO).

Sostenibilidad

Servicio de asesoramiento especializado para atender las solicitudes de nuestros clientes sobre sostenibilidad y sobre los proyectos de Saica hacia la descarbonización.

SERVICIOS

Contacto y Solicitudes

Le dejamos nuestra información de contacto para resolver cualquier duda y ayudarle a encontrar la mejor solución para sus necesidades.

Puede solicitar muestras de papel adicionales directamente a través de este correo o a través de su contacto comercial habitual.

comercial.paper@saica.com

Tfno: +34 976 103 100

Escanea el código QR y **descarga nuestro catálogo digital** con todos nuestros productos y especificaciones.

BAI

AQUA
AER
IGNIS
TERRA
ANCE

We Care,
We Value,
We Challenge
C. San Juan de la Peña, 144
50015 Zaragoza, España
comercial.paper@saica.com
www.saica.com
@SaicaGroup
SAICA