

GRUPO SAICA

NUESTRA MISIÓN

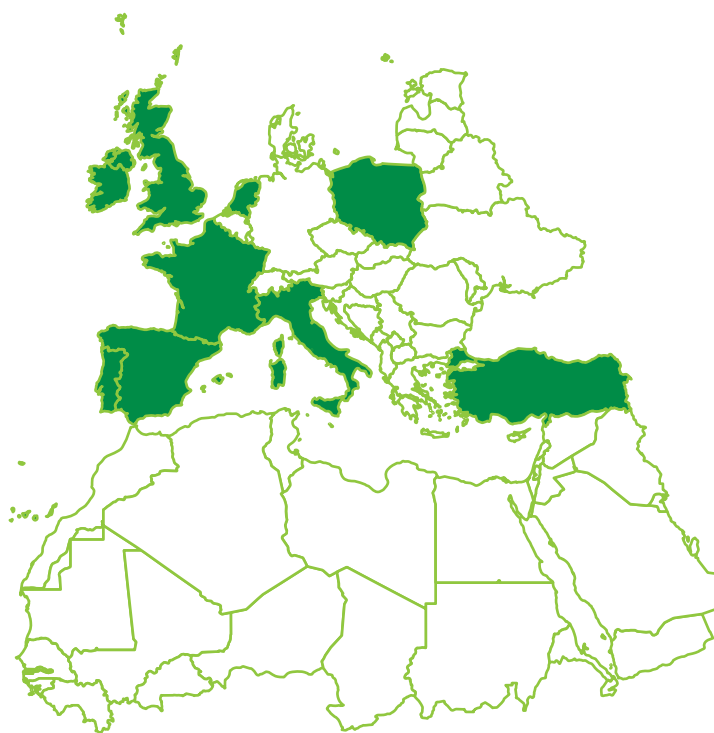
Ofrecer soluciones de papel sostenibles para la fabricación de cartón ondulado y embalajes, fomentando la circularidad en la gestión de residuos.

We Care, We Value, We Challenge



GRUPO SAICA

Estamos presentes en **11 países**
y seguimos creciendo



6

plantas

SAICA PAPER



51

plantas

SAICA PACK



10

plantas

SAICA FLEX



39

plantas

SAICA NATUR

VALORAMOS EL PLANETA

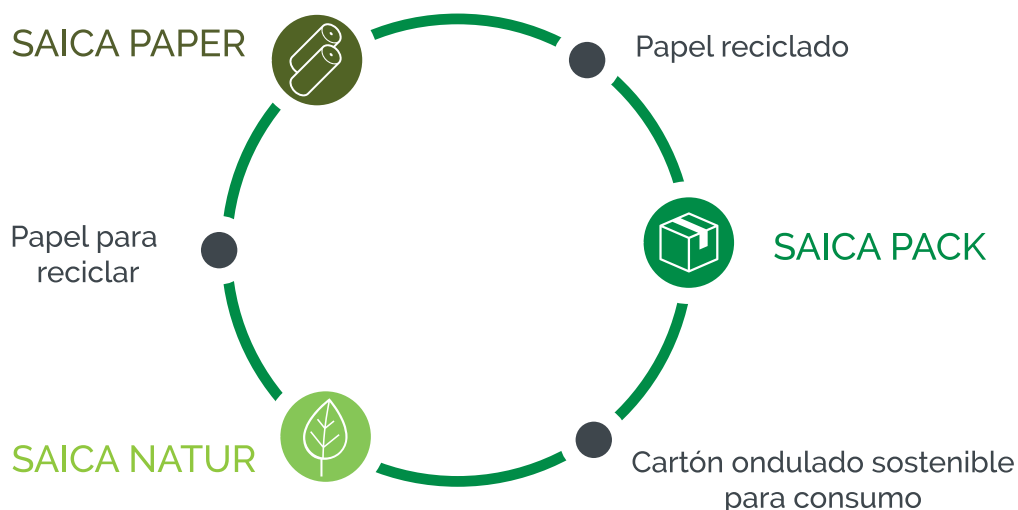
“

En línea con nuestros valores y con la estrategia de descarbonización incluida en el **Plan Estratégico Saica 2025**, actuamos continuamente por un desarrollo sostenible que minimice nuestro impacto en el planeta.

”

ECONOMÍA CIRCULAR: NUESTRA RAZÓN DE SER

En Saica apostamos por un modelo sostenible y responsable en el consumo de los recursos. Abrazamos los principios de la Economía Circular con el fin de alargar el ciclo de vida de los recursos, siendo parte de nuestra manera de interactuar con el entorno desde hace muchos años.



SAICA PAPER

RELIABILITY

Nuestros papeles para cartón ondulado son 100 % reciclados y reciclables, y están disponibles en un amplio abanico de gramajes a fin de adaptarse a cualquier necesidad técnica y de presentación de embalaje.

Nuestra capacidad de producción garantiza un suministro regular y fiable del papel para cartón ondulado. Producimos más de 3,3 millones de toneladas de papel al año, lo que nos convierte en el tercer proveedor más grande de Europa.



Reino Unido

1 planta



Francia

3 plantas



España

2 plantas



Saica Paper Partington

MP11 760 cm 430.000 t/año



Saica Paper Vénizel

MP4 500 cm 265.000 t/año

Saica Paper Nogent-sur-Seine

MP70 540 cm 275.000 t/año

Saica Paper Champblain-Laveyron

MP50 520 cm 180.000 t/año

MP60 740 cm 335.000 t/año



Saica Paper Zaragoza

MP6 465 cm 215.000 t/año

MP7 675 cm 315.000 t/año

Saica Paper El Burgo de Ebro

MP8 730 cm 355.000 t/año

MP9 750 cm 430.000 t/año

MP10 780 cm 500.000 t/año

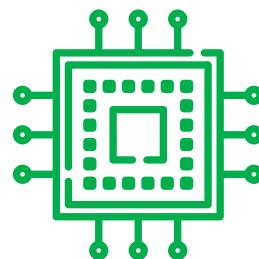


OMC10 Off-line coating machine
780 cm 250.000 t/año

SAICA PAPER

Aspiramos a la máxima eficiencia en todos nuestros procesos y al mínimo impacto medioambiental. Esto lo conseguimos mediante tecnología de última generación, una mayor digitalización de los procesos y un enfoque de mejora continua cuyo objetivo es alcanzar la excelencia operativa.

Además, invertimos en todo tipo de mejoras relacionadas con nuestra cadena de suministro, como en la creación de nuevos almacenes automatizados, en nuevos modelos de suministro como el VMI, en la implantación de mejoras logísticas, en la supervisión de KPI's, etc.



EFFICIENCY

Nuevo almacén automático en
Saica Paper El Burgo de Ebro (España).

La naturaleza
nos deja huella



Papeles crudos

Liners y flutings tradicionales, de altas prestaciones,
ligeros, de doble uso...

Descubre nuestros papeles para cartón ondulado,
100 % reciclados y reciclables.

Sustainability

NK | naturekraft

Kraftliner Substitute

Código CEPI: 90

Características:

- Un papel 100% reciclado y reciclable, con un aspecto 100% fibra virgen.
- Fibra reciclada de primer uso de alta calidad.
- Amplia gama de gramajes 115-245 g/m².
- Alto grado de encolado en la cara visible/exterior a partir de 165g/m².
- Altas prestaciones en compresión.
- Apto para contacto alimentario*.

Aplicaciones:

- Bandejas tipo columna/tejadillo.
- Aplicaciones exigentes en compresión y apariencia.
- Packaging sostenible.
- Mercado hortofrutícola de exportación.
- Industria de producto pesado.
- Cámaras climáticas, congelados.
- Comercio electrónico.
- Bebidas y alimentación.
- Barquetas.

NK | naturekraft

Kraftliner Substitute



* Para condiciones de contacto y/o instrucciones especiales, ver Declaración de Conformidad.

características objetivo

TEST	NORMA	UNIDAD	NATURE KRAFT								
Gramaje nominal	ISO 536	g/m ²	115	125	135	150	165	185	195	215	245
Humedad nominal	On-line	%	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5
Resistencia al estallido	EN ISO-2758	kPa	368	400	432	480	528	574	585	645	735
		kPa.m ² /g	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,1	3	3	3
SCT, DT	ISO 9895	kN/m	2,5	2,8	3	3,3	3,6	4,1	4,3	4,7	5,4
		kN.m/kg	22,0	22	22	22	22	22	22	22	22
COBB-60	EN ISO 535	g/m ²	30	30	30	30	-	-	-	-	-
COBB-1800	EN ISO 535	g/m ²	-	-	-	-	125	125	125	125	125

características garantizadas

TEST	NORMA	UNIDAD	NATURE KRAFT								
Gramaje nominal	ISO 536	g/m ²	115	125	135	150	165	185	195	215	245
Gramaje medio			nominal ± 3%								
Humedad nominal	On-line	%	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5
Humedad media			nominal -1+0,5								
Resistencia al estallido	EN ISO-2758	kPa	311	350	378	420	462	500	507	559	637
		kPa.m ² /g	2,7	2,8	2,8	2,8	2,8	2,7	2,6	2,6	2,6
SCT, DT	ISO 9895	kN/m	2,2	2,4	2,6	2,9	3,2	3,6	3,8	4,2	4,8
		kN.m/kg	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5
COBB-60 máximo	EN ISO 535	g/m ²	40	40	40	40	-	-	-	-	-
COBB-1800 máximo	EN ISO 535	g/m ²	-	-	-	-	150	150	150	150	150
Centro de producción			ESP FR	ESP FR	ESP FR	ESP FR	ESP FR	ESP FR	ESP FR	ESP FR	ESP FR

Los valores garantizados en índice están referenciados al gramaje nominal.



Accede a la ficha completa y siempre actualizada.

Validez: a partir de junio de 2023.

Resistance

DPS | DUOPLUS SAICA

High performance fluting / Testliner 1

Código CEPI: 58

Características:

- Papel de doble uso más resistente del mercado.
- Encolado.
- Gramajes desde 95 hasta 140 g/m².
- Óptimo para reducir el número de composiciones de cartón y de papeles en stock.
- Altas prestaciones en compresión.
- Apto para contacto alimentario.

Aplicaciones:

- Testliner 1 para cara exterior/interior.
- Aplicable como papel tripa (fluting).
- La mejor solución para las aplicaciones más exigentes.
- Industria versátil.
- Comercio electrónico.
- Producto congelado.

DPS | DUOPLUS SAICA

High performance fluting / Testliner 1



* Para condiciones de contacto y/o instrucciones especiales, ver Declaración de Conformidad.

características objetivo

TEST	NORMA	UNIDAD	DUOPLUS					
Gramaje nominal	ISO 536	g/m ²	95	105	115	125	130	140
Humedad nominal	On-line	%	8	9	9	9	9	9
SCT, DT	ISO 9895	kN/m	1,9	2,2	2,5	2,8	2,9	3,1
		kN.m/kg	20	20,5	22	22	22	22
CMT 30/50, DM	EN ISO 7263	N	162	179	230	250	260	280
		N.m ² /g	1,7	1,7	2	2	2	2
Resistencia al estallido	EN ISO 2758	kPa	247	284	322	350	364	392
		kPa.m ² /g	2,6	2,7	2,8	2,8	2,8	2,8
COBB-60	EN ISO 535	g/m ²	35	35	35	-	35	-
COBB-1800*	EN ISO 535	g/m ²	-	-	-	125	-	125

características garantizadas

TEST	NORMA	UNIDAD	DUOPLUS					
Gramaje nominal	ISO 536	g/m ²	95	105	115	125	130	140
Gramaje medio			nominal ± 3%					
Humedad nominal	On-line	%	8	9	9	9	9	9
Humedad media			nominal -1+0,5					
SCT, DT	ISO 9895	kN/m	1,7	1,9	2,3	2,5	2,6	2,8
		kN.m/kg	18	18,5	20	20	20	20
CMT 30/50, DM	EN ISO 7263	N	143	158	196	213	221	238
		N.m ² /g	1,5	1,5	1,7	1,7	1,7	1,7
Resistencia al estallido	EN ISO 2758	kPa	219	252	288	313	325	350
		kPa.m ² /g	2,3	2,4	2,5	2,5	2,5	2,5
COBB-60 máximo	EN ISO 535	g/m ²	50	50	50	-	50	-
COBB-1800 máximo*	EN ISO 535	g/m ²	-	-	-	150	-	150
Centro de producción			UK	UK	UK	FR	UK	FR

Los valores garantizados en índice están referenciados al gramaje nominal.

* Cobb -1800 garantizado únicamente para el papel fabricado en nuestras plantas de Saica Paper France.



Accede a la ficha completa y siempre actualizada.

Validez: a partir de junio de 2023.

Polivalence

DS | DUOSAICA

Testliner 2 / fluting

Código CEPI: 52

Características:

- El papel de doble uso más ligero y resistente.
- Encolado a partir de 100g/m².
- Óptimo para reducir el número de composiciones de cartón y de papeles en stock.
- Amplio rango de gramajes desde 75 hasta 280 g/m².
- Apto para contacto alimentario*.
- Excelente maquinabilidad.

Aplicaciones:

- Testliner 2 para cara exterior/interior.
- Aplicable como papel tripa (fluting).
- Packaging sostenible.
- Comercio electrónico.
- Bebidas y alimentación.
- Industria versátil.
- Producto congelado.

DS | DUOSAICA

Testliner 2 / fluting



* Para condiciones de contacto y/o instrucciones especiales, ver Declaración de Conformidad.

características objetivo

TEST	NORMA	UNIDAD	DUOSAICA																	
Gramaje nominal	ISO 536	g/m²	75	80	85	90	95	100	110	120	125	130	135	140	150	160	165	200	230	280
Humedad nominal	On-line	%	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
SCT, DT	ISO 9895	kN/m	1,2	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	2	2,2	2,3	2,4	2,5	2,6	2,8	3	3,1	3,7	4,3	5,2
		kN.m/kg	16,5	17	17,5	18	18	18	18	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5
CMT 30/50, DM*	EN ISO 7263	N	90	112	128	144	152	160	176	192	200	208	216	224	240	256	264	-	-	-
		N.m²/g	1,2	1,4	1,5	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	-	-	-
Resistencia al estallido	EN ISO-2758	kPa	165	176	187	198	209	220	242	288	300	312	324	336	360	384	396	480	552	672
		kPa.m²/g	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
COBB-60	EN ISO 535	g/m²	-	-	-	-	-	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35

características garantizadas

TEST	NORMA	UNIDAD	DUOSAICA																	
Gramaje nominal	ISO 536	g/m²	75	80	85	90	95	100	110	120	125	130	135	140	150	160	165	200	230	280
Gramaje medio		← nominal ± 2% →	← nominal ± 3% →										→							
Humedad nominal	On-line	%	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
Humedad media		nominal -1+0,5																		
SCT, DT	ISO 9895	kN/m	1,1	1,2	1,4	1,4	1,5	1,6	1,8	2	2,1	2,1	2,2	2,3	2,5	2,6	2,7	3,3	3,8	4,6
		kN.m/kg	14,5	15	16	16	16	16	16	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5
CMT 30/50, DM*	EN ISO 7263	N	75	96	111	126	133	140	154	168	175	182	189	196	210	224	231	-	-	-
		N.m²/g	1	1,2	1,3	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	-	-	-
Resistencia al estallido	EN ISO-2758	kPa	150	160	170	180	190	200	220	240	250	260	270	280	300	320	330	400	460	560
		kPa.m²/g	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
COBB-60 máximo	EN ISO 535	g/m²	-	-	-	-	-	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Centro de producción			UK	ESP UK	ESP FR UK	ESP	ESP	ESP FR UK	ESP FR UK	ESP FR	UK	ESP FR	FR	FR	ESP FR	ESP	FR	FR	FR	FR

Los valores garantizados en índice están referenciados al gramaje nominal.

* CMT 30/50, DM no es un ensayo válido para gramajes iguales o superiores a 190 g/m²



Accede a la ficha completa y siempre actualizada.

Validez: a partir de junio de 2023.



Lightness

IL | INTERLINER

Testliner 4 / fluting 2

Código CEPI: 57

Características:

- Papel ligero de doble uso, desde 75 g/m².
- Económico y de excelente maquinabilidad.
- Óptimo para reducir el número de composiciones de cartón y de papeles en stock.
- Apuesta por el embalaje más económico del mercado.
- Apto para contacto alimentario*.

Aplicaciones:

- Testliner 4 para cara exterior/interior.
- Aplicable como papel tripa (fluting).
- Aplicable como papel central del doble-doble.
- Packaging sostenible.
- Separadores.
- Comercio electrónico.
- Industria ligera.

IL | INTERLINER

Testliner 4 / fluting 2



* Para condiciones de contacto y/o instrucciones especiales, ver Declaración de Conformidad.

características objetivo

TEST	NORMA	UNIDAD	INTERLINER	
Gramaje nominal	ISO 536	g/m ²	75	100
Humedad nominal	On-line	%	8	8
Resistencia al estallido	EN ISO-2758	kPa	120	180
		kPa.m ² /g	1,6	1,8
SCT, DT	ISO 9895	kN/m	1	1,4
		kN.m/kg	12,7	13,7

características garantizadas

TEST	NORMA	UNIDAD	INTERLINER	
Gramaje nominal	ISO 536	g/m ²	75	100
Gramaje medio			nominal ± 2%	
Humedad nominal	On-line	%	8	8
Humedad media			nominal -1+0,5	
Resistencia al estallido	EN ISO-2758	kPa	105	160
		kPa.m ² /g	1,4	1,6
SCT, DT	ISO 9895	kN/m	0,8	1,2
		kN.m/kg	10,7	11,5
Centro de producción			ESP	ESP

Los valores garantizados en índice están referenciados al gramaje nominal.



Accede a la ficha completa y siempre actualizada.

Validez: a partir de junio de 2023.

Reliability

HPS | HIDROPLUS SAICA

Semichemical fluting type plus

Código CEPI: 45

Características:

- Fluting de altas prestaciones.
- Compite con los papeles de fibra virgen.
- Alternativa a los semiquímicos, con fibra reciclada.
- Apto para contacto alimentario*.
- Excelente maquinabilidad.

Aplicaciones:

- Aplicaciones con grandes requerimientos de resistencia en ambientes secos y húmedos.
- Packaging sostenible.
- Mercado hortofrutícola de exportación.
- Industria de producto pesado.
- Cámaras climáticas, congelados.

HPS | HIDROPLUS SAICA

Semichemical fluting type plus



* Para condiciones de contacto y/o instrucciones especiales, ver Declaración de Conformidad.

características objetivo

TEST	NORMA	UNIDAD	HIDROPLUS					
Gramaje nominal	ISO 536	g/m ²	140	150	160	170	180	190
Humedad nominal	On-line	%	9	9	9	9	9	9
SCT, DT	ISO 9895	kN/m	3,6	3,8	4	4,3	4,5	4,8
		kN.m/kg	25,5	25,5	25	25	25	25
CMT 30/50, DM*	EN ISO	N	350	375	400	425	450	-
	7263	N.m ² /g	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	-
CCT 30/50, DT	ISO 16945	kN/m	3	3,3	3,5	3,7	4	4,2
		kN.m/kg	22	22	22	22	22	22

características garantizadas

TEST	NORMA	UNIDAD	HIDROPLUS					
Gramaje nominal	ISO 536	g/m²	140	150	160	170	180	190
Gramaje medio			nominal ± 3%					
Humedad nominal	On-line	%	9	9	9	9	9	9
Humedad media			nominal -1+0,5					
SCT, DT	ISO 9895	kN/m	3,3	3,5	3,7	3,9	4,1	4,4
		kN.m/kg	23,5	23,5	23	23	23	23
CMT 30/50, DM*	EN ISO	N	308	330	352	374	396	-
	7263	N.m²/g	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	-
CCT 30/50, DT	ISO 16945	kN/m	2,8	3	3,2	3,4	3,6	3,8
		kN.m/kg	20	20	20	20	20	20
Centro de producción			ESP FR	ESP FR	FR	ESP FR	ESP	ESP FR

Los valores garantizados en índice están referenciados al gramaje nominal.

* CMT 30/50, DM no es un ensayo válido para gramajes iguales o superiores a 190 g/m²



Accede a la ficha completa y siempre actualizada.

Validez: a partir de junio de 2023.

A large alligator is shown in a body of water, with its head and upper body visible. The alligator is facing left, and its head is slightly raised. The water is calm, and the background is a clear blue sky. The alligator's skin is dark and textured, with visible scales. The water reflects the alligator and the sky.

Performance

HS | HIDROSAICA

Semichemical fluting type

Código CEPI: 44

Características:

- Fluting de altas prestaciones.
- Excelente relación coste por unidad de resistencia.
- Alternativa a los semiquímicos, con fibra reciclada.
- Amplia gama de usos y gramajes.
- Apto para contacto alimentario*.
- Excelente maquinabilidad.

Aplicaciones:

- Packaging sostenible.
- Mercado hortofrutícola de exportación.
- Industria ligera.
- Cámaras climáticas, congelados.
- Aplicaciones con requerimientos exigentes de resistencia en ambientes secos y húmedos.

HS | HIDROSAICA

Semichemical fluting type



* Para condiciones de contacto y/o instrucciones especiales, ver Declaración de Conformidad.

características objetivo

TEST	NORMA	UNIDAD	HIDROSAICA										
Gramaje nominal	ISO 536	g/m ²	100	105	110	115	120	127	130	135	145	150	160
Humedad nominal	On-line	%	8	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
SCT, DT	ISO 9895	kN/m	2,0	2,2	2,3	2,4	2,6	2,8	2,9	3	3,2	3,3	3,5
		kN.m/kg	20	21	21	21	22	22	22	22	22	22	22
CMT 30/50, DM	EN ISO 7263	N	170	210	220	230	264	279	286	338	363 (1)	375	400
		N.m ² /g	1,7	2	2	2	2,2	2,2	2,2	2,5	2,5 (1)	2,5	2,5
CCT 30/50, DT	ISO 16945	kN/m	1,5	1,6	1,7	1,8	2	2,2	2,2	2,4	2,6	2,7	2,9
		kN.m/kg	14,5	15,5	15,5	15,5	17	17	17	18	18	18	18

características garantizadas

TEST	NORMA	UNIDAD	HIDROSAICA										
Gramaje nominal	ISO 536	g/m²	100	105	110	115	120	127	130	135	145	150	160
Gramaje medio		nominal ± 3%											
Humedad nominal	On-line	%	8	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
Humedad media		nominal -1+0,5											
SCT, DT	ISO 9895	kN/m	1,8	2	2,1	2,2	2,4	2,5	2,6	2,7	2,9	3	3,2
		kN.m/kg	18	19	19	19	20	20	20	20	20	20	20
CMT 30/50, DM	EN ISO 7263	N	150	179	187	196	228	241	247	297	319 (²)	330	352
		N.m²/g	1,5	1,7	1,7	1,7	1,9	1,9	1,9	2,2	2,2 (²)	2,2	2,2
CCT 30/50, DT	ISO 16945	kN/m	1,3	1,4	1,5	1,6	1,8	1,9	2	2,2	2,3	2,4	2,6
		kN.m/kg	12,5	13,5	13,5	13,5	15	15	15	16	16	16	16
Centro de producción			ESP	ESP FR	ESP	ESP FR	ESP FR	FR	ESP	FR	ESP UK	FR	ESP

Los valores garantizados en índice están referenciados al gramaje nominal.

(1) 290N /2,0 N.m²/g para papel fabricado en MP 11 (UK)

(2) 247N/1,7 N.m²/g para papel fabricado en MP 11 (UK)



Accede a la ficha completa y siempre actualizada.

Validez: a partir de junio de 2023.

Speed

SM | SAICA MEDIUM

Recycled fluting

Código CEPI:

SM ≤ 100 g/m² : 60

SM > 100 g/m² : 41

Características:

- El fluting más ligero.
- Excepcional maquinabilidad y máxima velocidad en onduladora.
- Amplia gama de gramajes 75-140 g/m².
- Apto para contacto alimentario*.

Aplicaciones:

- Aplicaciones que requieran una mayor flexibilidad en la onda.
- Packaging sostenible.
- Comercio electrónico.
- Bebidas y alimentación.
- Industria versátil.

SM | SAICA MEDIUM

Recycled fluting



* Para condiciones de contacto y/o instrucciones especiales, ver Declaración de Conformidad.

características objetivo

TEST	NORMA	UNIDAD	SAICA MEDIUM								
Gramaje nominal	ISO 536	g/m ²	75	80	85	90	95	100	105	120	140
Humedad nominal	On-line	%	8	8	8	8	8	8	8	8	8
SCT, DT	ISO 9895	kN/m	0,9	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2,2	2,4
		kN.m/kg	12,5	17,5	17,5	18	18	18	18	18	17
CMT 30/50, DM	EN ISO 7263	N	83	112	128	144	152	170	179	204	238
		N.m ² /g	1,1	1,4	1,5	1,6	1,6	1,7	1,7	1,7	1,7

características garantizadas

TEST	NORMA	UNIDAD	SAICA MEDIUM								
Gramaje nominal	ISO 536	g/m ²	75	80	85	90	95	100	105	120	140
Gramaje medio			← nominal ± 2%			→	← nominal ± 3%			→	
Humedad nominal	On-line	%	8	8	8	8	8	8	8	8	8
Humedad media			nominal -1+0,5								
SCT, DT	ISO 9895	kN/m	0,8	1,3	1,4	1,4	1,5	1,6	1,7	1,9	2,1
		kN.m/kg	10,5	16	16	16	16	16	16	16	15
CMT 30/50, DM	EN ISO 7263	N	68	96	111	126	133	150	158	192	224
		N.m ² /g	0,9	1,2	1,3	1,4	1,4	1,5	1,5	1,6	1,6
Centro de producción			ESP	ESP FR UK	ESP FR UK	ESP FR	ESP	ESP FR	ESP	FR	FR

Los valores garantizados en índice están referenciados al gramaje nominal.



Accede a la ficha completa y siempre actualizada.

Validez: a partir de junio de 2023.

Inspirados en la naturaleza,
innovando para protegerla



Papeles blancos

Estucados y no estucados, 100% reciclados y reciclables. Descubre la gama Infinite, nuestra gama de papeles blancos estucados de altas prestaciones.

Excellence

IC | Infinite[∞]coated

White Top Testliner Coated

Código CEPI: 77

Características:

- Disponible en varios gramajes.
- El estucado de gramaje más bajo del mercado (125g/m²)
- Apto para contacto alimentario*.
- Alto grado de blancura y lisura.

Aplicaciones:

- Impresión flexográfica y digital.
- Máxima calidad de impresión.
- Aplicaciones de estucado convencional.
- Mercado hortofrutícola de exportación.
- Industria versátil.
- Cámaras climáticas, congelados.
- Bebidas y alimentación.
- Barquetas.

IC | Infinitecoated

White Top Testliner Coated



* Para condiciones de contacto y/o instrucciones especiales, ver Declaración de Conformidad.

características objetivo

TEST	NORMA	UNIDAD	INFINITE COATED					
Gramaje nominal	ISO 536	g/m ²	125	135	150	165	180	195
Humedad nominal	On-line	%	8	8	8	8	8	8
Resistencia al estallido	EN ISO-2758	kPa	275	297	330	363	396	429
		kPa.m ² /g	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
SCT, DT	ISO 9895	kN/m	2,3	2,6	2,9	3,1	3,3	3,6
		kN.m/kg	18	19	19	19	18,5	18,5
COBB-60	EN ISO 535	g/m ²	-	35	35	35	35	35
COBB-1800	EN ISO 535	g/m ²	-	130	130	130	130	130
Blancura	ISO 2470-1	%	83	83	83	83	83	83
Rugosidad (Parker)	ISO 8791-4	PPS	1,7	1,7	1,9	1,9	2,1	2,1
Plybond	TAPPI T 833	J/m ²	350	350	350	350	330	320

características garantizadas

TEST	NORMA	UNIDAD	INFINITE COATED					
Gramaje nominal	ISO 536	g/m ²	125	135	150	165	180	195
Gramaje medio			nominal ± 3%					
Humedad nominal	On-line	%	8	8	8	8	8	8
Variación			nominal -1+0,5					
Resistencia al estallido	EN ISO-2758	kPa	238	257	285	314	342	371
		kPa.m ² /g	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
SCT, DT	ISO 9895	kN/m	2	2,3	2,6	2,8	3,1	3,3
		kN.m/kg	16	17	17	17	17	17
COBB-60 max	EN ISO 535	g/m ²	-	50	50	50	50	50
COBB-1800 max	EN ISO 535	g/m ²	-	150	150	150	150	150
Blancura mín/máx.	ISO 2470-1	%	80-86					
Rugosidad (Parker)	ISO 8791-4	PPS	2,3	2,3	2,5	2,5	2,7	2,7
Plybond	TAPPI T 833	J/m ²	300	300	300	300	250	210
Centro de producción			ESP	ESP	ESP	ESP	ESP	ESP

Los valores garantizados en índice están referenciados al gramaje nominal.



Accede a la ficha completa y siempre actualizada.

Validez: a partir de junio de 2023.

Elegance

ICL | Infinite[∞]lithos

White Top Testliner Coated

Código CEPI: 79

Características:

- Disponible en varios gramajes.
- Encolado interior.
- Apto para contacto alimentario*.
- Alto grado de blancura y lisura.

Aplicaciones:

- Impresión offset en formato y contraencolado.
- Máxima calidad de impresión.
- Alternativa al cartoncillo GD2.
- Sector limpieza e higiene.
- Bebidas y alimentación.
- Industria versátil.
- Barquetas.

ICL | Infinite lithos

White Top Testliner Coated



* Para condiciones de contacto y/o instrucciones especiales, ver Declaración de Conformidad.

características objetivo

TEST	NORMA	UNIDAD	INFINITE LITHOS			
Gramaje nominal	ISO 536	g/m ²	160	180	195	210
Humedad nominal	On-line	%	6	6	6	6
Resistencia al estallido	EN ISO-2758	kPa	352	396	429	462
		kPa.m ² /g	2,2	2,2	2,2	2,2
SCT, DT	ISO 9895	kN/m	3	3,3	3,6	3,8
		kN.m/kg	19	18,5	18,5	18
COBB-60	EN ISO 535	g/m ²	35	35	35	35
COBB-60 reverso	EN ISO 535	g/m ²	35	35	35	35
COBB-1800	EN ISO 535	g/m ²	130	130	130	130
Blancura	ISO 2470-1	%	83	83	83	83
Rugosidad (Parker)	ISO 8791-4	PPS	1,9	2,1	2,1	2,3
Plybond	TAPPI T 833	J/m ²	350	330	320	-

características garantizadas

TEST	NORMA	UNIDAD	INFINITE LITHOS			
Gramaje nominal	ISO 536	g/m ²	160	180	195	210
Gramaje medio			nominal ± 3%			
Humedad nominal	On-line	%	6	6	6	6
Variación			nominal -1+0,5			
Resistencia al estallido	EN ISO-2758	kPa	304	342	371	399
		kPa.m ² /g	1,9	1,9	1,9	1,9
SCT, DT	ISO 9895	kN/m	2,7	3,1	3,3	3,4
		kN.m/kg	17	17	17	16
COBB-60 max	EN ISO 535	g/m ²	50	50	50	50
COBB-60 max reverso	EN ISO 535	g/m ²	50	50	50	50
COBB-1800 max	EN ISO 535	g/m ²	150	150	150	150
Blancura mín/máx.	ISO 2470-1	%	80-86			
Rugosidad (Parker)	ISO 8791-4	PPS	2,5	2,7	2,7	3
Plybond	TAPPI T 833	J/m ²	250	200	180	-
Centro de producción			ESP	ESP	ESP	ESP

Los valores garantizados en índice están referenciados al gramaje nominal.



Accede a la ficha completa y siempre actualizada.

Validez: a partir de junio de 2023.

Versatility

IN | Infinite[∞]innova

White Top Testliner Light Coated

Código CEPI: 78

Características:

- Disponible en varios gramajes a partir de 100g/m².
- Blancura uniforme sin impurezas.
- Apto para contacto alimentario*.
- Permite reducir y agrupar papeles absorbentes y estucados en 1 solo papel.

Aplicaciones:

- Amplio rango de impresoras flexo y digital.
- Máxima calidad de impresión.
- Mercado hortofrutícula de exportación.
- Industria versátil.
- Bebidas y alimentación.
- Barquetas.

IN | Infinite innova

White Top Testliner Light Coated



* Para condiciones de contacto y/o instrucciones especiales, ver Declaración de Conformidad.

características objetivo

TEST	NORMA	UNIDAD	INFINITE INNOVA				
Gramaje nominal	ISO 536	g/m ²	100	115	120	135	165
Humedad nominal	On-line	%	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5
Resistencia al estallido	EN ISO-2758	kPa	230	288	300	338	413
		kPa.m ² /g	2,3	2,5	2,5	2,5	2,5
SCT, DT	ISO 9895	kN/m	1,8	2,2	2,3	2,6	3,1
		kN.m/kg	18	19	19	19	19
COBB-60	EN ISO 535	g/m ²	40	40	40	40	-
COBB-1800	EN ISO 535	g/m ²	-	-	-	-	130
Blancura	ISO 2470-1	%	76	76	76	76	76
Rugosidad (Bendtsen)	ISO 8791-2	ml/min	290	290	290	310	310
Plybond	TAPPI T 833	J/m ²	400	400	400	400	330

características garantizadas

TEST	NORMA	UNIDAD	INFINITE INNOVA				
Gramaje nominal	ISO 536	g/m ²	100	115	120	135	165
Gramaje medio			nominal ± 3%				
Humedad nominal	On-line	%	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5
Variación			nominal -1+0,5				
Resistencia al estallido	EN ISO-2758	kPa	200	253	264	297	363
		kPa.m ² /g	2	2,2	2,2	2,2	2,2
SCT, DT	ISO 9895	kN/m	1,6	2	2	2,3	2,8
		kN.m/kg	16	17	17	17	17
COBB-60 max	EN ISO 535	g/m ²	50	50	50	50	-
COBB-1800 max	EN ISO 535	g/m ²	-	-	-	-	150
Blancura	ISO 2470-1	%	73-79				
Rugosidad (Bendtsen)	ISO 8791-2	ml/min	400	400	400	450	450
Plybond	TAPPI T 833	J/m ²	350	350	350	310	260
Centro de producción			ESP	ESP	ESP	ESP	ESP

Los valores garantizados en índice están referenciados al gramaje nominal.



Accede a la ficha completa y siempre actualizada.

Validez: a partir de junio de 2023.



Strength

SKB | SAIKRAFT BLANCO

White Top Testliner A

Código CEPI: 70

Características:

- Excelente blancura y lisura.
- Alto grado de encolado.
- Apto para contacto alimentario*.

Aplicaciones:

- Calidad de impresión de alta gama.
- Packaging sostenible.
- Mercado hortofructícola de exportación.
- Industria de producto pesado.
- Cámaras climáticas, congelados.
- Bebidas y alimentación.
- Barquetas.

SKB | SAIKRAFT BLANCO

White Top Testliner A



* Para condiciones de contacto y/o instrucciones especiales, ver Declaración de Conformidad.

características objetivo

TEST	NORMA	UNIDAD	SAIKRAFT BLANCO			
Gramaje nominal	ISO 536	g/m ²	125	135	140	170
Humedad nominal	On-line	%	8	8	8	8
Resistencia al estallido	EN ISO-2758	kPa	325	351	364	425
		kPa.m ² /g	2,6	2,6	2,6	2,5
SCT, DT	ISO 9895	kN/m	2,4	2,6	2,7	3,2
		kN.m/kg	19	19	19	19
COBB-60	EN ISO 535	g/m ²	25	25	25	25
COBB-1800	EN ISO 535	g/m ²	100	100	100	100
Blancura	ISO 2470-1	%	76	76	76	76
b*	ISO 5631-2		-9	-9	-9	-9
Rugosidad bendtsen	ISO 8791-2	ml/min	300	315	325	350

características garantizadas

TEST	NORMA	UNIDAD	SAIKRAFT BLANCO			
Gramaje nominal	ISO 536	g/m ²	125	135	140	170
Gramaje medio			nominal ± 3%			
Humedad nominal	On-line	%	8	8	8	8
Humedad media			nominal -1+0,5			
Resistencia al estallido	EN ISO-2758	kPa	288	311	322	374
		kPa.m ² /g	2,3	2,3	2,3	2,2
SCT, DT	ISO 9895	kN/m	2,1	2,3	2,4	2,9
		kN.m/kg	17	17	17	17
COBB-60 máximo	EN ISO 535	g/m ²	50	50	50	50
COBB-1800 máximo	EN ISO 535	g/m ²	150	150	150	150
Blancura mín/máx.	ISO 2470-1	%	73-79			
Plybond mínimo	TAPPI T 833	J/m ²	350	350	350	300
Centro de producción			ESP	ESP	ESP	ESP

Los valores garantizados en índice están referenciados al gramaje nominal.



Accede a la ficha completa y siempre actualizada.

Validez: a partir de junio de 2023.



Optimum

TBS | TEST BLANCO SAICA

White Top Testliner B

Código CEPI: 71

Características:

- Grados de blancura y lisura óptimos.
- Encolado.
- Apto para contacto alimentario*.

Aplicaciones:

- Excelente calidad de impresión.
- Packaging sostenible.
- Industria versátil.
- Bebidas y alimentación.

TBS | TEST BLANCO SAICA

White Top Testliner B



* Para condiciones de contacto y/o instrucciones especiales, ver Declaración de Conformidad.

características objetivo

TEST	NORMA	UNIDAD	TEST BLANCO SAICA	
Gramaje nominal	ISO 536	g/m ²	125	135
Humedad nominal	On-line	%	8	8
Resistencia al estallido	EN ISO-2758	kPa	250	270
		kPa.m ² /g	2	2
SCT, DT	ISO 9895	kN/m	2	2,2
		kN.m/kg	16	16
COBB-60	EN ISO 535	g/m ²	35	35
Blancura	ISO 2470-1	%	72	72
b*	ISO 5631-2		-6	-6
Rugosidad bendtsen	ISO 8791-2	ml/min	300	350

características garantizadas

TEST	NORMA	UNIDAD	TEST BLANCO SAICA	
Gramaje nominal	ISO 536	g/m ²	125	135
Gramaje medio			nominal ± 3%	
Humedad nominal	On-line	%	8	8
Humedad media			nominal -1+0,5	
Resistencia al estallido	EN ISO-2758	kPa	225	243
		kPa.m ² /g	1,8	1,8
SCT, DT	ISO 9895	kN/m	1,7	1,8
		kN.m/kg	13,5	13,5
COBB-60 máximo	EN ISO 535	g/m ²	50	50
Blancura mín/máx.	ISO 2470-1	%	69-75	
Plybond mínimo	TAPPI T 833	J/m ²	275	
Centro de producción			ESP	ESP

Los valores garantizados en índice están referenciados al gramaje nominal.



Accede a la ficha completa y siempre actualizada.

Validez: a partir de junio de 2023.

Runnability

BLS | BLANCO LINER SAICA

White Top Testliner C

Código CEPI: 72

Características:

- Disponible exclusivamente en 110 y 120 g/m².
- Encolado.
- Apto para contacto alimentario*.

Aplicaciones:

- Excelente calidad de impresión.
- Packaging sostenible.
- Industria ligera.
- Bebidas y alimentación.

BLS | BLANCO LINER SAICA

White Top Testliner C



* Para condiciones de contacto y/o instrucciones especiales, ver Declaración de Conformidad.

características objetivo

TEST	NORMA	UNIDAD	BLANCO LINER SAICA	
Gramaje nominal	ISO 536	g/m ²	110	120
Humedad nominal	On-line	%	8	8
Resistencia al estallido	EN ISO-2758	kPa	165	180
		kPa.m ² /g	1,5	1,5
SCT, DT	ISO 9895	kN/m	1,4	1,6
		kN.m/kg	13	13
COBB-60	EN ISO 535	g/m ²	35	35
Blancura	ISO 2470-1	%	67	67
b*	ISO 5631-2		-3	-3
Rugosidad bendtsen	ISO 8791-2	ml/min	400	400

características garantizadas

TEST	NORMA	UNIDAD	BLANCO LINER SAICA	
Gramaje nominal	ISO 536	g/m ²	110	120
Gramaje medio			nominal ± 3%	
Humedad nominal	On-line	%	8	8
Humedad media			nominal -1+0,5	
Resistencia al estallido	EN ISO-2758	kPa	143	156
		kPa.m ² /g	1,3	1,3
SCT, DT	ISO 9895	kN/m	1,2	1,3
		kN.m/kg	11	11
COBB-60 máximo	EN ISO 535	g/m ²	50	50
Blancura mín/máx.	ISO 2470-1	%	64-70	
Plybond mínimo	TAPPI T 833	J/m ²	180	180
Centro de producción			ESP	ESP

Los valores garantizados en índice están referenciados al gramaje nominal.



Accede a la ficha completa y siempre actualizada.

Validez: a partir de junio de 2023.



Papeles 100%
recicladados y
reciclables



The mark of
responsible forestry



www.pefc.es



Para condiciones de
contacto y/o instrucciones
especiales, ver Declaración de
Conformidad.

**saica**

**80** YEARS

C. San Juan de la Peña, 144
50015 Zaragoza, España
comercial.paper@saica.com
www.saica.com



@SaicaGroup



Accede a la gama de papeles completa y actualizada.