

# SKB | SAIKRAFT BLANCO

## White Top Testliner A

Código CEPI: 70

### Características:

- Excelente blancura y lisura.
- Alto grado de encolado.
- Apto para contacto alimentario\*.

### Aplicaciones:

- Calidad de impresión de alta gama.
- Packaging sostenible.
- Mercado hortofrutícola de exportación.
- Industria de producto pesado.
- Cámaras climáticas, congelados.
- Bebidas y alimentación.
- Barquetas.

\* Para condiciones de contacto y/o instrucciones especiales, ver Declaración de Conformidad.



Papeles 100%  
reciclados y  
reciclables

# SKB | SAIKRAFT BLANCO

## White Top Testliner A



\* Para condiciones de contacto y/o instrucciones especiales, ver Declaración de Conformidad.

### características objetivo

TEST	NORMA	UNIDAD	SAIKRAFT BLANCO		
Gramaje nominal	ISO 536	g/m <sup>2</sup>	125	140	170
Humedad nominal	On-line	%	8	8	8
Resistencia al estallido	EN ISO-2758	kPa	325	364	425
		kPa.m <sup>2</sup> /g	2,6	2,6	2,5
SCT, DT	ISO 9895	kN/m	2,4	2,7	3,2
		kN.m/kg	19	19	19
COBB-60	EN ISO 535	g/m <sup>2</sup>	25	25	25
COBB-1800	EN ISO 535	g/m <sup>2</sup>	100	100	100
Blancura	ISO 2470-1	%	76	76	76
b*	ISO 5631-2		-9	-9	-9
Rugosidad bendtsen	ISO 8791-2	ml/min	300	325	350

### características garantizadas

TEST	NORMA	UNIDAD	SAIKRAFT BLANCO		
Gramaje nominal	ISO 536	g/m <sup>2</sup>	125	140	170
Gramaje medio				nominal ± 3%	
Humedad nominal	On-line	%	8	8	8
Humedad media				nominal -1+0,5	
Resistencia al estallido	EN ISO-2758	kPa	288	322	374
		kPa.m <sup>2</sup> /g	2,3	2,3	2,2
SCT, DT	ISO 9895	kN/m	2,1	2,4	2,9
		kN.m/kg	17	17	17
COBB-60 máximo	EN ISO 535	g/m <sup>2</sup>	50	50	50
COBB-1800 máximo	EN ISO 535	g/m <sup>2</sup>	150	150	150
Blancura mín/máx.	ISO 2470-1	%		73-79	
Plybond mínimo	TAPPI T 833	J/m <sup>2</sup>	350	350	300
Centro de producción			ESP	ESP	ESP

Los valores garantizados en índice están referenciados al gramaje nominal.



Accede a la ficha completa y siempre actualizada.

Validez: a partir de mayo de 2025.