

IO | Infinite one

White Top Testliner Light Coated

Code CEPI: 73

Caractéristiques:

- Papier blanc semi-couché avec capacité d'absorption.
- Disponible en 95 g/m² y 110 g/m².
- Apte au contact alimentaire*.

Applications:

- Optimisé pour l'impression flexographique.
- Applications blanches pour le secteur industriel.
- Polyvalence. Produits alimentaires et boissons.

* Concernant les conditions de contact et/ou les instructions spéciales, voir la Déclaration de conformité.



Papeles 100%
reciclados y
reciclables

10 | Infinite one

White Top Testliner Light Coated



* Concernant les conditions de contact et/ou les instructions spéciales, voir la Déclaration de conformité.

caractéristiques cibles

TEST	NORME	UNITÉ	INFINITE ONE
Grammage nominal	ISO 536	g/m ²	95
Humidité nominale	On-line	%	7,5
Éclatement	EN ISO-2758	kPa	181
		kPa.m ² /g	1,9
SCT, ST	ISO 9895	kN/m	1,5
		kN.m/kg	16
COBB-60	EN ISO 535	g/m ²	40
COBB-1800	EN ISO 535	g/m ²	-
Blancheur	ISO 2470-1	%	64
Rugosité (Bendtsen)	ISO 8791-2	ml/min	290
Plybond	TAPPI T 833	J/m ²	250

caractéristiques garanties

TEST	NORME	UNITÉ	INFINITE ONE
Grammage nominal	ISO 536	g/m ²	95
Variation			nominal ± 3%
Humidité nominale	On-line	%	7,5
Variation			nominal -1+0,5
Éclatement	EN ISO-2758	kPa	162
		kPa.m ² /g	1,7
SCT, ST	ISO 9895	kN/m	1,3
		kN.m/kg	14
COBB-60 maximum	EN ISO 535	g/m ²	50
COBB-1800 maximum	EN ISO 535	g/m ²	-
Blancheur	ISO 2470-1	%	61-67
Rugosité (Bendtsen)	ISO 8791-2	ml/min	400
Plybond minimum	TAPPI T 833	J/m ²	200
Centre de production			ESP

Les indices sont calculés par rapport aux grammages nominaux.



Voir la fiche complète et toujours actualisée.

Validité: à partir de mai 2025.