

IC | Infinite coated

White Top Testliner Coated



* For contact conditions and/or special instructions, see our Declaration of Conformity.

target characteristics

TEST	STANDARD	UNIT	INFINITE COATED					
Nominal basis weight	ISO 536	g/m ²	125	135	150	165	180	195
Nominal moisture index	On-line	%	8	8	8	8	8	8
Bursting strength	EN ISO-2758	kPa	275	297	330	363	396	429
		kPa.m ² /g	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
SCT, CD	ISO 9895	kN/m	2,3	2,6	2,9	3,1	3,3	3,6
		kN.m/kg	18	19	19	19	18,5	18,5
COBB-60	EN ISO 535	g/m ²	-	35	35	35	35	35
COBB-1800	EN ISO 535	g/m ²	-	130	130	130	130	130
Brightness	ISO 2470-1	%	83	83	83	83	83	83
Roughness (Parker)	ISO 8791-4	PPS	1,7	1,7	1,9	1,9	2,1	2,1
Plybond	TAPPI T 833	J/m ²	350	350	350	350	330	320

guaranteed characteristics

TEST	STANDARD	UNIT	INFINITE COATED					
Nominal basis weight	ISO 536	g/m ²	125	135	150	165	180	195
Mean basis weight		nominal ± 3%						
Nominal moisture index	On-line	%	8	8	8	8	8	8
Mean moisture index			nominal -1+0,5					
Bursting strength	EN ISO-2758	kPa	238	257	285	314	342	371
		kPa.m ² /g	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
SCT, CD	ISO 9895	kN/m	2	2,3	2,6	2,8	3,1	3,3
		kN.m/kg	16	17	17	17	17	17
COBB-60 max	EN ISO 535	g/m ²	-	50	50	50	50	50
COBB-1800 max	EN ISO 535	g/m ²	-	150	150	150	150	150
Brightness min/max.	ISO 2470-1	%	80-86					
Roughness (Parker)	ISO 8791-4	PPS	2,3	2,3	2,5	2,5	2,7	2,7
Plybond minimum	TAPPI T 833	J/m ²	300	300	300	300	250	210
Production centre			SP	SP	SP	SP	SP	SP

The index guaranteed values refer to the nominal basis weight.