

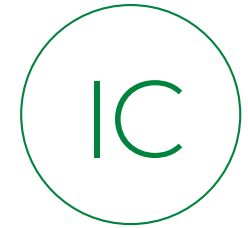
# Infinitecoated

## White Top Testliner Coated

CEPI code: 77

Testliner blanco estucado para alta calidad de impresión con secadores.

Lisura óptima y blancura uniforme gracias a su doble estucado, sin impurezas. Alternativa a los mejores tests estucados del mercado para impresión en flexografía y digital.



### características objetivo

TEST	NORMA	UNIDAD	INFINITE COATED					
Gramaje nominal	ISO 536	g/m <sup>2</sup>	<b>125</b>	<b>135</b>	<b>150</b>	<b>165</b>	<b>180</b>	<b>195</b>
Humedad nominal	On-line	%	8	8	8	8	8	8
Resistencia al estallido	EN ISO 2758	kPa	275	297	330	363	396	429
		kPa.m <sup>2</sup> /g	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
SCT, DT	ISO 9895	kN/m	2,3	2,6	2,9	3,1	3,3	3,6
		kN.m/kg	18	19	19	19	18,5	18,5
COBB-60	EN ISO 535	g/m <sup>2</sup>	35	35	35	35	35	35
COBB-1800	EN ISO 535	g/m <sup>2</sup>	-	130	130	130	130	130
Blancura	ISO 2470-1	%	83	83	83	83	83	83
Rugosidad (Parker)	ISO 8791-4	µm	1,7	1,7	1,9	1,9	2,1	2,1
Plybond	TAPPI T 833	J/m <sup>2</sup>	350	350	350	350	330	320

### características garantizadas

TEST	NORMA	UNIDAD	INFINITE COATED					
Gramaje nominal	ISO 536	g/m <sup>2</sup>	<b>125</b>	<b>135</b>	<b>150</b>	<b>165</b>	<b>180</b>	<b>195</b>
Gramaje medio		nominal ± 3%						
Humedad nominal	On-line	%	8	8	8	8	8	8
Variación		nominal -1+0,5						
Resistencia al estallido	EN ISO 2758	kPa	238	257	285	314	342	371
		kPa.m <sup>2</sup> /g	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
SCT, DT	ISO 9895	kN/m	2	2,3	2,6	2,8	3,1	3,3
		kN.m/kg	16	17	17	17	17	17
COBB-60 max	EN ISO 535	g/m <sup>2</sup>	50	50	50	50	50	50
COBB-1800 max	EN ISO 535	g/m <sup>2</sup>	-	150	150	150	150	150
Blancura mín/máx.	ISO 2470-1	%	80-86					
Rugosidad (Parker)	ISO 8791-4	µm	2,3	2,3	2,5	2,5	2,7	2,7
Plybond mínimo	TAPPI T 833	J/m <sup>2</sup>	300	300	300	300	250	210
Centro de producción			ESP	ESP	ESP	ESP	ESP	ESP

Los valores garantizados en índice están referenciados al gramaje nominal.



Validez: a partir de junio de 2021