



40B

PEBD PCR



ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Descripción:	Polietileno de baja densidad reciclado
Origen:	100% Post-consumo certificado Reyclass / Kiplast
Forma:	Granza
Color:	Natural
Embalaje:	Big - Bags sobre palet, enfundados y protegidos con film estirable /Camión cisterna
Filtración:	Filtrado en dos etapas hasta 50 micras
Composición:	60 ± 15 % PEBD / 40 ± 15 % PEBDL(1) ISO 11357-3
Aditivos:	Estabilizador Térmico/Antioxidante: No
Principales aplicaciones:	Films retráctiles de agrupación y paletizado. No apto para uso alimentario.

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO DE ENSAYO	CONDICIONES DE ENSAYO	VALOR	UNIDADES
PROPIEDADES DEL MATERIAL				
ÍNDICE DE FLUIDEZ	ISO 1133-1	190 °C - 2,16 Kg	0,7 ± 0,3	g/10min
DENSIDAD	ISO 1183-1	23 °C	0,926 ± 0,005	g/cm ³
DENSIDAD APARENTE	Anexo B, EN 15344	-	0,49 ± 0,02	Kg/m ³
HUMEDAD	Anexo B, UNE 53978	105 °C	< 0,30	%
CENIZAS	ISO 3451-1	600 °C	< 1	%

(1) Los datos que figuran son valores medios, corresponden a una muestra representativa y son únicamente referenciales.

Datos de Carga:

Peso neto aproximado por Big Bag: 1.100 Kg
 Peso neto aproximado por carga de 22 Big bags: 24.200Kg.
 Código Arancelario: 39011090.

La facturación se realiza pesando los big bags de forma individual, sin incluir el peso del palet y embalaje.

Recomendaciones de almacenamiento:

Almacenar sobre palet, en un lugar fresco y seco. Así como bajo techo y lejos de la luz directa del sol. Pasados TRES (3) MESES desde la expedición de los productos no se admitirá ninguna reclamación derivada de la pérdida de propiedades del material, entre otras causas al ser desconocida la idoneidad del almacenaje del producto entregado durante todo el periodo. Ante cualquier reclamación, se debe indicar el número de lote y cantidad de palets afectados para que la misma sea admitida.

Legislaciones cumplidas:

- UNE –EN 15343:2008. Plásticos. Plásticos reciclados. Trazabilidad y evaluación de conformidad del reciclado de plásticos y contenido en reciclado.
- EN 15344:2021. Plásticos. Plásticos reciclados. Caracterización de reciclados de polietileno (PE).
- UNE-EN 15344:2022. Plásticos. Plásticos reciclados. Caracterización de reciclados de polietileno (PE).
- EN 15347:2007. Plásticos. Plásticos reciclados. Caracterización de residuos plásticos.
- UNE –EN 15347:2008. Plásticos. Plásticos reciclados. Caracterización de residuos plásticos.
- UNE 53978:2019. Plásticos. Materiales de polietileno (PE) reciclado. Características y clasificación - Categoría Máxima A, con un nivel de confianza >95%, en el Certificado de análisis (COA).
- Orden TED/646/2023, de 9 de junio, por la que se establecen los criterios para determinar cuándo los residuos termoplásticos sometidos a tratamientos mecánicos y destinados a la fabricación de productos plásticos dejan de ser residuo con arreglo a la Ley 7/2022, de 8 de abril, de residuos y suelos contaminados para una economía circular.

Disponible análisis completo del ciclo de vida del material “from cradle to gate”.

100%
Reciclado

Planta: NATUR CYCLE PLUS 2020, S.L.U.
 Carretera Castellón km 21
 Polígono Industrial El Espartal

Contacto:
 Teléfono: +34 976 103 100
 Correo: naturcycleplus@saica.com

100%
Reciclable

99H

PEBD/PEBDL PCR

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Descripción:	Polietileno lineal reciclado de baja densidad
Origen:	100% Post-consumo certificado Recyclass / Kiplast
Forma:	Granza
Color:	Variabilidad de color
Embalaje:	Big - Bags sobre palet, enfundados y protegidos con film estirable /Camión cisterna
Filtración:	Filtrado en dos etapas hasta 50 micras
Composición:	60 ± 20 % PEBD / 60 ± 20 % PEBDL ⁽¹⁾ ISO 11357-3
Aditivos:	Estabilizador Térmico/Antioxidante: No
Principales aplicación	Films retráctiles de agrupación y paletizado. No apto para uso alimentario.



CARACTERÍSTICAS	MÉTODO DE ENSAYO	CONDICIONES DE ENSAYO	VALOR	UNIDADES
PROPIEDADES DEL MATERIAL				
ÍNDICE DE FLUIDEZ	ISO 1133-1	190 °C - 2,16 Kg	1,5±0,8	g/10min
DENSIDAD	ISO 1183-1	23 °C	0,927 ± 0,1	g/cm ³

(1) Los datos dados son valores medios, son solo referenciales.

Datos de Carga:

- Peso neto aproximado por Big Bag: 1.100 Kg
- Peso neto aproximado por carga de 22 Big bags: 24.200Kg.
- Código Arancelario: 39011090.

La facturación se realiza pesando los big bags de forma individual, sin incluir el peso del palet y embalaje.

Recomendaciones de almacenamiento:

Almacenar sobre palet, en un lugar fresco y seco. Así como bajo techo y lejos de la luz directa del sol. Pasados TRES (3) MESES desde la expedición de los productos no se admitirá ninguna reclamación derivada de la pérdida de propiedades del material, entre otras causas al ser desconocida la idoneidad del almacenaje del producto entregado durante todo el periodo. Ante cualquier reclamación, se debe indicar el número de lote y cantidad de palets afectados para que la misma sea admitida.

Legislaciones cumplidas:

- EN 15343:2007. Plásticos . Plásticos reciclados. Trazabilidad y evaluación de conformidad del reciclado de plásticos y contenido en reciclado.
- UNE –EN 15343:2008. Plásticos. Plásticos reciclados. Trazabilidad y evaluación de conformidad del reciclado de plásticos y contenido en reciclado.
- UNE-EN 15344:2022. Plásticos. Plásticos reciclados. Caracterización de reciclados de polietileno (PE).
- EN 15347:2007. Plásticos. Plásticos reciclados. Caracterización de residuos plásticos.
- UNE –EN 15347:2008. Plásticos. Plásticos reciclados. Caracterización de residuos plásticos.
- UNE 53978:2019. Plásticos. Materiales de polietileno (PE) reciclado. Características y clasificación - Categoría Máxima D, con un nivel de confianza > 95%, en el Certificado de análisis (COA).
- Orden TED/646/2023, de 9 de junio, por la que se establecen los criterios para determinar cuándo los residuos termoplásticos sometidos a tratamientos mecánicos y destinados a la fabricación de productos plásticos dejan de ser residuo con arreglo a la Ley 7/2022, de 8 de abril, de residuos y suelos contaminados para una economía circular.

Disponible análisis completo del ciclo de vida del material “from cradle to gate”.

PEBD/PEBDL PCR



ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Descripción:	Polietileno lineal reciclado de baja densidad
Origen:	100% Post-consumo certificado Reyclass / Kiplast
Forma:	Granza
Color:	Variabilidad de color
Embalaje:	Big - Bags sobre palet, enfundados y protegidos con film estirable / Camión cisterna
Filtración:	Filtrado en dos etapas hasta 50 micras
Composición:	60 ± 20 % PEBD / 60 ± 20 % PEBDL ⁽¹⁾ ISO 11357-3
Aditivos:	Estabilizador Térmico/Antioxidante: No
Principales aplicación	Films retráctiles de agrupación y paletizado. No apto para uso alimentario.

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO DE ENSAYO	CONDICIONES DE ENSAYO	VALOR	UNIDADES
PROPIEDADES DEL MATERIAL				
ÍNDICE DE FLUIDEZ	ISO 1133-1	190 °C - 2,16 Kg	1,5±0,8	g/10min
DENSIDAD	ISO 1183-1	23 °C	0,927 ± 0,1	g/cm ³

(1) Los datos dados son valores medios, son solo referenciales.

Datos de Carga:

- Peso neto aproximado por Big Bag: 1.100 Kg
- Peso neto aproximado por carga de 22 Big bags: 24.200Kg.
- Código Arancelario: 39011090.

La facturación se realiza pesando los big bags de forma individual, sin incluir el peso del palet y embalaje.

Recomendaciones de almacenamiento:

Almacenar sobre palet, en un lugar fresco y seco. Así como bajo techo y lejos de la luz directa del sol. Pasados TRES (3) MESES desde la expedición de los productos no se admitirá ninguna reclamación derivada de la pérdida de propiedades del material, entre otras causas al ser desconocida la idoneidad del almacenaje del producto entregado durante todo el periodo. Ante cualquier reclamación, se debe indicar el número de lote y cantidad de palets afectados para que la misma sea admitida.

Legislaciones cumplidas:

- EN 15343:2007. Plásticos . Plásticos reciclados. Trazabilidad y evaluación de conformidad del reciclado de plásticos y contenido en reciclado.
- UNE –EN 15343:2008. Plásticos. Plásticos reciclados. Trazabilidad y evaluación de conformidad del reciclado de plásticos y contenido en reciclado.
- UNE-EN 15344:2022. Plásticos. Plásticos reciclados. Caracterización de reciclados de polietileno (PE).
- EN 15347:2007. Plásticos. Plásticos reciclados. Caracterización de residuos plásticos.
- UNE –EN 15347:2008. Plásticos. Plásticos reciclados. Caracterización de residuos plásticos.
- UNE 53978:2019. Plásticos. Materiales de polietileno (PE) reciclado. Características y clasificación - Categoría Máxima D, con un nivel de confianza > 95%, en el Certificado de análisis (COA).
- Orden TED/646/2023, de 9 de junio, por la que se establecen los criterios para determinar cuándo los residuos termoplásticos sometidos a tratamientos mecánicos y destinados a la fabricación de productos plásticos dejan de ser residuo con arreglo a la Ley 7/2022, de 8 de abril, de residuos y suelos contaminados para una economía circular.

Disponible análisis completo del ciclo de vida del material “from cradle to gate”.

5008FF

PEBD PCR



ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Descripción:	Polietileno de baja densidad reciclado
Origen:	100% Post-consumo certificado Reyclass / Kiplast
Forma:	Granza
Color:	Natural
Embalaje:	Big - Bags sobre palet, enfundados y protegidos con film estirable/Camión cisterna
Filtración:	Filtrado en dos etapas hasta 50 micras
Composición:	50 ± 10 % PEBD / 50 ± 10 % PEBDL ⁽¹⁾ ISO 11357-3
Aditivos:	Estabilizador Térmico/Antioxidante: No
Principales aplicaciones:	Films retráctiles de agrupación y paletizado. No apto para uso alimentario.

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO DE ENSAYO	CONDICIONES DE ENSAYO	VALOR	UNIDADES
PROPIEDADES DEL MATERIAL				
ÍNDICE DE FLUIDEZ	ISO 1133-1	190 °C - 2,16 Kg	0,80±0,25	g/10min
DENSIDAD	ISO 1183-1	23 °C	0,925 ± 0,005	g/cm ³
DENSIDAD APARENTE	Anexo B, EN 15344	-	0,49 ± 0,02	Kg/m ³
HUMEDAD	Anexo B, UNE 53978	105 °C	< 0,30	%
CENIZAS	ISO 3451-1	600 °C	< 1	%
PROPIEDADES DEL FILM ^{(1) (2)}				
RESISTENCIA A LA TRACCION A ROTURA — MD / TD	ISO 527 - 3	-	23 / 22 ± 2	MPa
MODULO SECANTE AL 2% — MD / TD	ISO 527 - 3	-	280 / 300 ± 40	MPa
ALARGAMIENTO A LA TRACCION A RORURA — MD / TD	ISO 527 - 3	-	560 / 700 ± 60	%
RESISTENCIA AL DESGARRO (ELMENDORF) — MD / TD	ISO 6383 - 2	-	2,0 / 8,5 ± 0,8	N
IMPACTO DE CADIA DE DARDO	ISO 7765 - 1	-	90 ± 10	g
COEFICIENTE DE FRICCION — S / D	ISO 8295	-	>0,55 / >0,45	-

(1) Los datos que figuran son valores medios, corresponden a una muestra representativa y son únicamente referenciales.

(2) Datos Film (Espesor-BUR-Die gap) obtenida a escala de laboratorio. (50µ- 3- 1,8mm)

Datos de Carga:

- Peso neto aproximado por Big Bag: 1.100 Kg
- Peso neto aproximado por carga de 22 Big bags: 24.200Kg.
- Código Arancelario: 39011090.

La facturación se realiza pesando los big bags de forma individual, sin incluir el peso del palet y embalaje.

Recomendaciones de almacenamiento:

Almacenar sobre palet, en un lugar fresco y seco. Así como bajo techo y lejos de la luz directa del sol. Pasados TRES (3) MESES desde la expedición de los productos no se admitirá ninguna reclamación derivada de la pérdida de propiedades del material, entre otras causas al ser desconocida la idoneidad del almacenaje del producto entregado durante todo el periodo. Ante cualquier reclamación, se debe indicar el número de lote y cantidad de palets afectados para que la misma sea admitida.

Legislaciones cumplidas:

- UNE –EN 15343:2008. Plásticos. Plásticos reciclados. Trazabilidad y evaluación de conformidad del reciclado de plásticos y contenido en reciclado.
- EN 15344:2021. Plásticos. Plásticos reciclados. Caracterización de reciclados de polietileno (PE).
- UNE-EN 15344:2022. Plásticos. Plásticos reciclados. Caracterización de reciclados de polietileno (PE).
- EN 15347:2007. Plásticos. Plásticos reciclados. Caracterización de residuos plásticos.
- UNE –EN 15347:2008. Plásticos. Plásticos reciclados. Carecterización de residuos plásticos.
- UNE 53978:2019. Plásticos. Materiales de polietileno (PE) reciclado. Características y clasificación - Categoría Máxima A, con un nivel de confianza > 95%, en el Certificado de análisis (COA).
- Orden TED/646/2023, de 9 de junio, por la que se establecen los criterios para determinar cuándo los residuos termoplásticos sometidos a tratamientos mecánicos y destinados a la fabricación de productos plásticos dejan de ser residuo con arreglo a la Ley 7/2022, de 8 de abril, de residuos y suelos contaminados para una economía circular.

Disponible análisis completo del ciclo de vida del material “from cradle to gate”.

5008A

PEBD PCR



ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Descripción:	Polietileno de baja densidad reciclado
Origen:	Min 98,5% Post-consumo certificado Recyclass / Kiplast
Forma:	Granza
Color:	Natural
Embalaje:	Big - Bags sobre palet, enfundados y protegidos con film estirable/Camión cisterna
Filtración:	Filtrado en dos etapas hasta 50 micras
Composición:	50 ± 10 % PEBD / 50 ± 10 % PEBDL ⁽¹⁾ ISO 11357-3
Aditivos:	Estabilizador Térmico/ Antioxidante: Si
Principales aplicaciones:	Films retráctiles de agrupación y paletizado. No apto para uso alimentario.

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO DE ENSAYO	CONDICIONES DE ENSAYO	VALOR	UNIDADES
PROPIEDADES DEL MATERIAL				
ÍNDICE DE FLUIDEZ	ISO 1133-1	190 °C - 2,16 Kg	0,80±0,25	g/10min
DENSIDAD	ISO 1183-1	23 °C	0,925 ± 0,005	g/cm ³
DENSIDAD APARENTE	Anexo B, EN 15344	-	0,49 ± 0,02	Kg/m ³
HUMEDAD	Anexo B, UNE 53978	105 °C	< 0,30	%
CENIZAS	ISO 3451-1	600 °C	< 1	%
PROPIEDADES DEL FILM⁽¹⁾⁽²⁾				
RESISTENCIA A LA TRACCION A ROTURA — MD / TD	ISO 527 - 3	-	23 / 22 ± 2	MPa
MODULO SECANTE AL 2% — MD / TD	ISO 527 - 3	-	280 / 300 ± 40	MPa
ALARGAMIENTO A LA TRACCION A RORURA — MD / TD	ISO 527 - 3	-	560 / 700 ± 60	%
RESISTENCIA AL DESGARRO (ELMENDORF) — MD / TD	ISO 6383 - 2	-	2,0 / 8,5 ± 0,8	N
IMPACTO DE CADIA DE DARDO	ISO 7765 - 1	-	90 ± 10	g
COEFICIENTE DE FRICCION — S / D	ISO 8295	-	>0,55 / >0,45	-

(1) Los datos que figuran son valores medios, corresponden a una muestra representativa y son únicamente referenciales.

(2) Datos Film (Espesor-BUR-Die gap) obtenida a escala de laboratorio. (50µ– 3– 1,8mm)

Datos de Carga:

- Peso neto aproximado por Big Bag: 1.100 Kg
- Peso neto aproximado por carga de 22 Big bags: 24.200Kg.
- Código Arancelario: 39011090.

La facturación se realiza pesando los big bags de forma individual, sin incluir el peso del palet y embalaje.

Recomendaciones de almacenamiento:

Almacenar sobre palet, en un lugar fresco y seco. Así como bajo techo y lejos de la luz directa del sol. Pasados TRES (3) MESES desde la expedición de los productos no se admitirá ninguna reclamación derivada de la pérdida de propiedades del material, entre otras causas al ser desconocida la idoneidad del almacenaje del producto entregado durante todo el periodo. Ante cualquier reclamación, se debe indicar el número de lote y cantidad de palets afectados para que la misma sea admitida.

Legislaciones cumplidas:

- UNE –EN 15343:2008. Plásticos. Plásticos reciclados. Trazabilidad y evaluación de conformidad del reciclado de plásticos y contenido en reciclado.
- EN 15344:2021. Plásticos. Plásticos reciclados. Caracterización de reciclados de polietileno (PE).
- UNE-EN 15344:2022. Plásticos. Plásticos reciclados. Caracterización de reciclados de polietileno (PE).
- EN 15347:2007. Plásticos. Plásticos reciclados. Caracterización de residuos plásticos.
- UNE –EN 15347:2008. Plásticos. Plásticos reciclados. Caracterización de residuos plásticos.
- UNE 53978:2019. Plásticos. Materiales de polietileno (PE) reciclado. Características y clasificación - Categoría Máxima A, con un nivel de confianza > 95%, en el Certificado de análisis (COA).
- Orden TED/646/2023, de 9 de junio, por la que se establecen los criterios para determinar cuándo los residuos termoplásticos sometidos a tratamientos mecánicos y destinados a la fabricación de productos plásticos dejan de ser residuo con arreglo a la Ley 7/2022, de 8 de abril, de residuos y suelos contaminados para una economía circular.

Disponible análisis completo del ciclo de vida del material “from cradle to gate”.

5008AC

PEBD PCR



ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Descripción:	Polietileno de baja densidad reciclado
Origen:	Min 98,5% Post-consumo certificado Reyclass / Kiplast
Forma:	Granza
Color:	Natural
Embalaje:	Big - Bags sobre palet, enfundados y protegidos con film estirable/Camión cisterna
Filtración:	Filtrado en dos etapas hasta 50 micras
Composición:	50 ± 10 % PEBD / 50 ± 10 % PEBDL ⁽¹⁾ ISO 11357-3
Aditivos:	Estabilizador Térmico/ Antioxidante: Si
Principales aplicaciones:	Films retráctiles de agrupación y paletizado. No apto para uso alimentario.

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO DE ENSAYO	CONDICIONES DE ENSAYO	VALOR	UNIDADES
PROPIEDADES DEL MATERIAL				
ÍNDICE DE FLUIDEZ	ISO 1133-1	190 °C - 2,16 Kg	0,80±0,25	g/10min
DENSIDAD	ISO 1183-1	23 °C	0,925 ± 0,005	g/cm ³
DENSIDAD APARENTE	Anexo B, EN 15344	-	0,49 ± 0,02	Kg/m ³
HUMEDAD	Anexo B, UNE 53978	105 °C	< 0,30	%
CENIZAS	ISO 3451-1	600 °C	< 1	%
PROPIEDADES DEL FILM ⁽¹⁾⁽²⁾				
RESISTENCIA A LA TRACCION A ROTURA — MD / TD	ISO 527 - 3	-	23 / 22 ± 2	MPa
MODULO SECANTE AL 2% — MD / TD	ISO 527 - 3	-	280 / 300 ± 40	MPa
ALARGAMIENTO A LA TRACCION A RORURA — MD / TD	ISO 527 - 3	-	560 / 700 ± 60	%
RESISTENCIA AL DESGARRO (ELMENDORF) — MD / TD	ISO 6383 - 2	-	2,0 / 8,5 ± 0,8	N
IMPACTO DE CADIA DE DARDO	ISO 7765 - 1	-	90 ± 10	g
COEFICIENTE DE FRICCION — S / D	ISO 8295	-	>0,55 / >0,45	-

(1) Los datos que figuran son valores medios, corresponden a una muestra representativa y son únicamente referenciales.

(2) Datos Film (Espesor-BUR-Die gap) obtenida a escala de laboratorio. (50µ- 3- 1,8mm)

Datos de Carga:

- Peso neto aproximado por Big Bag: 1.100 Kg
- Peso neto aproximado por carga de 22 Big bags: 24.200Kg.
- Código Arancelario: 39011090.

La facturación se realiza pesando los big bags de forma individual, sin incluir el peso del palet y embalaje.

Recomendaciones de almacenamiento:

Almacenar sobre palet, en un lugar fresco y seco. Así como bajo techo y lejos de la luz directa del sol. Pasados TRES (3) MESES desde la expedición de los productos no se admitirá ninguna reclamación derivada de la pérdida de propiedades del material, entre otras causas al ser desconocida la idoneidad del almacenaje del producto entregado durante todo el periodo. Ante cualquier reclamación, se debe indicar el número de lote y cantidad de palets afectados para que la misma sea admitida.

Legislaciones cumplidas:

- UNE -EN 15343:2008. Plásticos. Plásticos reciclados. Trazabilidad y evaluación de conformidad del reciclado de plásticos y contenido en reciclado.
- EN 15344:2021. Plásticos. Plásticos reciclados. Caracterización de reciclados de polietileno (PE).
- UNE-EN 15344:2022. Plásticos. Plásticos reciclados. Caracterización de reciclados de polietileno (PE).
- EN 15347:2007. Plásticos. Plásticos reciclados. Caracterización de residuos plásticos.
- UNE -EN 15347:2008. Plásticos. Plásticos reciclados. Caracterización de residuos plásticos.
- UNE 53978:2019. Plásticos. Materiales de polietileno (PE) reciclado. Características y clasificación - Categoría Máxima A, con un nivel de confianza > 95%, en el Certificado de análisis (COA).
- Orden TED/646/2023, de 9 de junio, por la que se establecen los criterios para determinar cuándo los residuos termoplásticos sometidos a tratamientos mecánicos y destinados a la fabricación de productos plásticos dejan de ser residuo con arreglo a la Ley 7/2022, de 8 de abril, de residuos y suelos contaminados para una economía circular.

Disponible análisis completo del ciclo de vida del material "from cradle to gate".

6012FF

PEBD PCR

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Descripción:	Polietileno de baja densidad reciclado
Origen:	100% Post-consumo certificado Reyclas / Kiplast
Forma:	Granza
Color:	Natural
Embalaje:	Big - Bags sobre palet, enfundados y protegidos con film estirable /Camión cisterna
Filtración:	Filtrado en dos etapas hasta 50 micras
Composición:	40 ± 10 % PEBD / 60 ± 10 % PEBDL ⁽¹⁾ ISO 11357-3
Aditivos:	Estabilizador Térmico/Antioxidante: No
Principales aplicaciones:	Películas de espesor medio a alto: HDS, Sacas, película de laminación, bolsas generales. No apto para uso alimentario.



CARACTERÍSTICAS	MÉTODO DE ENSAYO	CONDICIONES DE ENSAYO	VALOR	UNIDADES
PROPIEDADES DEL MATERIAL				
ÍNDICE DE FLUIDEZ	ISO 1133-1	190 °C - 2,16 Kg	1,20±0,25	g/10min
DENSIDAD	ISO 1183-1	23 °C	0,924 ± 0,005	g/cm ³
DENSIDAD APARENTE	Anexo B, EN 15344	-	0,49 ± 0,02	Kg/m ³
HUMEDAD	Anexo B, UNE 53978	105 °C	< 0,30	%
CENIZAS	ISO 3451-1	600 °C	< 1	%
PROPIEDADES DEL FILM^{(1) (2)}				
RESISTENCIA A LA TRACCION A ROTURA — MD / TD	ISO 527 - 3	-	25 / 23 ± 2	MPa
MODULO SECANTE AL 2% — MD / TD	ISO 527 - 3	-	290 / 320 ± 40	MPa
ALARGAMIENTO A LA TRACCION A RORURA — MD / TD	ISO 527 - 3	-	580 / 720 ± 60	%
RESISTENCIA AL DESGARRO (ELMENDORF) — MD / TD	ISO 6383 - 2	-	2,2 / 8,5 ± 0,8	N
IMPACTO DE CADIA DE DARDO	ISO 7765 - 1	-	110 ± 10	g
COEFICIENTE DE FRICCION — S / D	ISO 8295	-	>0,60 / >0,55	-

(1) Los datos que figuran son valores medios, corresponden a una muestra representativa y son únicamente referenciales.

(2) Datos Film (Espesor-BUR-Die gap) obtenida a escala de laboratorio. (50µ– 3– 1,8mm)

Datos de Carga:

- Peso neto aproximado por Big Bag: 1.100 Kg
- Peso neto aproximado por carga de 22 Big bags: 24.200Kg.
- Código Arancelario: 39011090.

La facturación se realiza pesando los big bags de forma individual, sin incluir el peso del palet y embalaje.

Recomendaciones de almacenamiento:

Almacenar sobre palet, en un lugar fresco y seco. Así como bajo techo y lejos de la luz directa del sol. Pasados TRES (3) MESES desde la expedición de los productos no se admitirá ninguna reclamación derivada de la pérdida de propiedades del material, entre otras causas al ser desconocida la idoneidad del almacenaje del producto entregado durante todo el periodo. Ante cualquier reclamación, se debe indicar el número de lote y cantidad de palets afectados para que la misma sea admitida.

Legislaciones cumplidas:

- UNE –EN 15343:2008. Plásticos. Plásticos reciclados. Trazabilidad y evaluación de conformidad del reciclado de plásticos y contenido en reciclado.
- EN 15344:2021. Plásticos. Plásticos reciclados. Caracterización de reciclados de polietileno (PE).
- UNE-EN 15344:2022. Plásticos. Plásticos reciclados. Caracterización de reciclados de polietileno (PE).
- EN 15347:2007. Plásticos. Plásticos reciclados. Caracterización de residuos plásticos.
- UNE –EN 15347:2008. Plásticos. Plásticos reciclados. Caracterización de residuos plásticos.
- UNE 53978:2019. Plásticos. Materiales de polietileno (PE) reciclado. Características y clasificación - Categoría Máxima A, con un nivel de confianza > 95%, en el Certificado de análisis (COA).
- Orden TED/646/2023, de 9 de junio, por la que se establecen los criterios para determinar cuándo los residuos termoplásticos sometidos a tratamientos mecánicos y destinados a la fabricación de productos plásticos dejan de ser residuo con arreglo a la Ley 7/2022, de 8 de abril, de residuos y suelos contaminados para una economía circular.

Disponible análisis completo del ciclo de vida del material “from cradle to gate”.

6012A

PEBD PCR

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Descripción:	Polietileno de baja densidad reciclado
Origen:	Mín 98,5% Post-consumo certificado Reyclass / Kiplast
Forma:	Granza
Color:	Natural
Embalaje:	Big - Bags sobre palet, enfundados y protegidos con film estirable /Camión cisterna
Filtración:	Filtrado en dos etapas hasta 50 micras
Composición:	40 ± 10 % PEBD / 60 ± 10 % PEBDL ⁽¹⁾ ISO 11357-3
Aditivos:	Estabilizador Térmico/ Antioxidante: Si
Principales aplicaciones:	Películas de espesor medio a alto: HDS, Sacs, película de laminación, bolsas generales. No apto para uso alimentario.



CARACTERÍSTICAS	MÉTODO DE ENSAYO	CONDICIONES DE ENSAYO	VALOR	UNIDADES
PROPIEDADES DEL MATERIAL				
ÍNDICE DE FLUIDEZ	ISO 1133-1	190 °C - 2,16 Kg	1,20±0,25	g/10min
DENSIDAD	ISO 1183-1	23 °C	0,924 ± 0,005	g/cm³
DENSIDAD APARENTE	Anexo B, EN 15344	-	0,49 ± 0,02	Kg/m³
HUMEDAD	Anexo B, UNE 53978	105 °C	< 0,30	%
CENIZAS	ISO 3451-1	600 °C	< 1	%
PROPIEDADES DEL FILM ^{(1) (2)}				
RESISTENCIA A LA TRACCION A ROTURA — MD / TD	ISO 527 - 3	-	25 / 23 ± 2	MPa
MODULO SECANTE AL 2% — MD / TD	ISO 527 - 3	-	290 / 320 ± 40	MPa
ALARGAMIENTO A LA TRACCION A RORURA — MD / TD	ISO 527 - 3	-	580 / 720 ± 60	%
RESISTENCIA AL DESGARRO (ELMENDORF) — MD / TD	ISO 6383 - 2	-	2,2 / 8,5 ± 0,8	N
IMPACTO DE CADIA DE DARDO	ISO 7765 - 1	-	110 ± 10	g
COEFICIENTE DE FRICCION — S / D	ISO 8295	-	>0,60 / >0,55	-

(1) Los datos que figuran son valores medios, corresponden a una muestra representativa y son únicamente referenciales.

(2) Datos Film (Espesor-BUR-Die gap) obtenida a escala de laboratorio. (50µ– 3– 1,8mm)

Datos de Carga:

- Peso neto aproximado por Big Bag: 1.100 Kg
- Peso neto aproximado por carga de 22 Big bags: 24.200Kg.
- Código Arancelario: 39011090.

La facturación se realiza pesando los big bags de forma individual, sin incluir el peso del palet y embalaje.

Recomendaciones de almacenamiento:

Almacenar sobre palet, en un lugar fresco y seco. Así como bajo techo y lejos de la luz directa del sol. Pasados TRES (3) MESES desde la expedición de los productos no se admitirá ninguna reclamación derivada de la pérdida de propiedades del material, entre otras causas al ser desconocida la idoneidad del almacenaje del producto entregado durante todo el periodo. Ante cualquier reclamación, se debe indicar el número de lote y cantidad de palets afectados para que la misma sea admitida.

Legislaciones cumplidas:

- UNE –EN 15343:2008. Plásticos. Plásticos reciclados. Trazabilidad y evaluación de conformidad del reciclado de plásticos y contenido en reciclado.
- EN 15344:2021. Plásticos. Plásticos reciclados. Caracterización de reciclados de polietileno (PE).
- UNE-EN 15344:2022. Plásticos. Plásticos reciclados. Caracterización de reciclados de polietileno (PE).
- EN 15347:2007. Plásticos. Plásticos reciclados. Caracterización de residuos plásticos.
- UNE –EN 15347:2008. Plásticos. Plásticos reciclados. Carecterización de residuos plásticos.
- UNE 53978:2019. Plásticos. Materiales de polietileno (PE) reciclado. Características y clasificación - Categoría Máxima A, con un nivel de confianza > 95%, en el Certificado de análisis (COA).
- Orden TED/646/2023, de 9 de junio, por la que se establecen los criterios para determinar cuándo los residuos termoplásticos sometidos a tratamientos mecánicos y destinados a la fabricación de productos plásticos dejan de ser residuo con arreglo a la Ley 7/2022, de 8 de abril, de residuos y suelos contaminados para una economía circular.

Disponible análisis completo del ciclo de vida del material “from cradle to gate”.

6012AC

PEBD PCR

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Descripción:	Polietileno de baja densidad reciclado
Origen:	Min 98,5% Post-consumo certificado Reyclass / Kiplast
Forma:	Granza
Color:	Natural
Embalaje:	Big - Bags sobre palet, enfundados y protegidos con film estirable/Camión cisterna
Filtración:	Filtrado en dos etapas hasta 50 micras
Composición:	40 ± 10 % PEBD / 60 ± 10 % PEBDL ⁽¹⁾ ISO 11357-3
Aditivos:	Estabilizador Térmico/ Antioxidante: Si
Principales aplicaciones:	Películas de espesor medio a alto: HDS, Sacs, película de laminación, bolsas generales. No apto para uso alimentario.



CARACTERÍSTICAS	MÉTODO DE ENSAYO	CONDICIONES DE ENSAYO	VALOR	UNIDADES
PROPIEDADES DEL MATERIAL				
ÍNDICE DE FLUIDEZ	ISO 1133-1	190 °C - 2,16 Kg	1,20±0,25	g/10min
DENSIDAD	ISO 1183-1	23 °C	0,924 ± 0,005	g/cm ³
DENSIDAD APARENTE	Anexo B, EN 15344	-	0,49 ± 0,02	Kg/m ³
HUMEDAD	Anexo B, UNE 53978	105 °C	< 0,30	%
CENIZAS	ISO 3451-1	600 °C	< 1	%
PROPIEDADES DEL FILM ^{(1) (2)}				
RESISTENCIA A LA TRACCION A ROTURA — MD / TD	ISO 527 - 3	-	25 / 23 ± 2	MPa
MODULO SECANTE AL 2% — MD / TD	ISO 527 - 3	-	290 / 320 ± 40	MPa
ALARGAMIENTO A LA TRACCION A RORURA — MD / TD	ISO 527 - 3	-	580 / 720 ± 60	%
RESISTENCIA AL DESGARRO (ELMENDORF) — MD / TD	ISO 6383 - 2	-	2,2 / 8,5 ± 0,8	N
IMPACTO DE CADIA DE DARDO	ISO 7765 - 1	-	110 ± 10	g
COEFICIENTE DE FRICCION — S / D	ISO 8295	-	>0,60 / >0,55	-

(1) Los datos que figuran son valores medios, corresponden a una muestra representativa y son únicamente referenciales.

(2) Datos Film (Espesor-BUR-Die gap) obtenida a escala de laboratorio. (50µ– 3– 1,8mm)

Datos de Carga:

- Peso neto aproximado por Big Bag: 1.100 Kg
- Peso neto aproximado por carga de 22 Big bags: 24.200Kg.
- Código Arancelario: 39011090.

La facturación se realiza pesando los big bags de forma individual, sin incluir el peso del palet y embalaje.

Recomendaciones de almacenamiento:

Almacenar sobre palet, en un lugar fresco y seco. Así como bajo techo y lejos de la luz directa del sol. Pasados TRES (3) MESES desde la expedición de los productos no se admitirá ninguna reclamación derivada de la pérdida de propiedades del material, entre otras causas al ser desconocida la idoneidad del almacenaje del producto entregado durante todo el periodo. Ante cualquier reclamación, se debe indicar el número de lote y cantidad de palets afectados para que la misma sea admitida.

Legislaciones cumplidas:

- UNE –EN 15343:2008. Plásticos. Plásticos reciclados. Trazabilidad y evaluación de conformidad del reciclado de plásticos y contenido en reciclado.
- EN 15344:2021. Plásticos. Plásticos reciclados. Caracterización de reciclados de polietileno (PE).
- UNE-EN 15344:2022. Plásticos. Plásticos reciclados. Caracterización de reciclados de polietileno (PE).
- EN 15347:2007. Plásticos. Plásticos reciclados. Caracterización de residuos plásticos.
- UNE –EN 15347:2008. Plásticos. Plásticos reciclados. Caracterización de residuos plásticos.
- UNE 53978:2019. Plásticos. Materiales de polietileno (PE) reciclado. Características y clasificación - Categoría Máxima A, con un nivel de confianza > 95%, en el Certificado de análisis (COA).
- Orden TED/646/2023, de 9 de junio, por la que se establecen los criterios para determinar cuándo los residuos termoplásticos sometidos a tratamientos mecánicos y destinados a la fabricación de productos plásticos dejan de ser residuo con arreglo a la Ley 7/2022, de 8 de abril, de residuos y suelos contaminados para una economía circular.

Disponible análisis completo del ciclo de vida del material “from cradle to gate”.

7016FF

PEBD/PEBDL PCR

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Descripción:	Polietileno de baja densidad reciclado
Origen:	100% Post-consumo certificado Recyclass / Kiplast
Forma:	Granza
Color:	Natural
Embalaje:	Big - Bags sobre palet, enfundados y protegidos con film estirable /Camión cisterna
Filtración:	Filtrado en dos etapas hasta 50 micras
Composición:	30 ± 10 % PEBD / 70 ± 10 % PEBDL ⁽¹⁾ ISO 11357-3
Aditivos:	Estabilizador Térmico/Antioxidante: No
Principales aplicaciones:	Films de grosor medio y bajo, de aplicación general, mulching, bolsas de galga fina y otros. No apto para uso alimentario.



CARACTERÍSTICAS	MÉTODO DE ENSAYO	CONDICIONES DE ENSAYO	VALOR	UNIDADES
PROPIEDADES DEL MATERIAL				
ÍNDICE DE FLUIDEZ	ISO 1133-1	190 °C - 2,16 Kg	1,60±0,25	g/10min
DENSIDAD	ISO 1183-1	23 °C	0,922 ± 0,005	g/cm ³
DENSIDAD APARENTE	Anexo B, EN 15344	-	0,49 ± 0,02	Kg/m ³
HUMEDAD	Anexo B, UNE 53978	105 °C	< 0,30	%
CENIZAS	ISO 3451-1	600 °C	< 1	%
PROPIEDADES DEL FILM^{(1) (2)}				
RESISTENCIA A LA TRACCION A ROTURA — MD / TD	ISO 527 - 3	-	25 / 21 ± 2	MPa
MODULO SECANTE AL 2% — MD / TD	ISO 527 - 3	-	330 / 370 ± 20	MPa
ALARGAMIENTO A LA TRACCION A RORURA — MD / TD	ISO 527 - 3	-	510 / 760 ± 60	%
RESISTENCIA AL DESGARRO (ELMENDORF) — MD / TD	ISO 6383 - 2	-	1,6 / 8,0 ± 0,8	N
IMPACTO DE CADIA DE DARDO	ISO 7765 - 1	-	90 ± 15	g
COEFICIENTE DE FRICCION — S / D	ISO 8295	-	>0,70 / >0,65	-

(1) Los datos que figuran son valores medios, corresponden a una muestra representativa y son únicamente referenciales.

(2) Datos Film (Espesor-BUR-Die gap) obtenida a escala de laboratorio. (30µ– 3– 1,8mm)

Datos de Carga:

- Peso neto aproximado por Big Bag: 1.100 Kg
- Peso neto aproximado por carga de 22 Big bags: 24.200Kg.
- Código Arancelario: 39011090.

La facturación se realiza pesando los big bags de forma individual, sin incluir el peso del palet y embalaje.

Recomendaciones de almacenamiento:

Almacenar sobre palet, en un lugar fresco y seco. Así como bajo techo y lejos de la luz directa del sol. Pasados TRES (3) MESES desde la expedición de los productos no se admitirá ninguna reclamación derivada de la pérdida de propiedades del material, entre otras causas al ser desconocida la idoneidad del almacenaje del producto entregado durante todo el periodo. Ante cualquier reclamación, se debe indicar el número de lote y cantidad de palets afectados para que la misma sea admitida.

Legislaciones cumplidas:

- UNE –EN 15343:2008. Plásticos. Plásticos reciclados. Trazabilidad y evaluación de conformidad del reciclado de plásticos y contenido en reciclado.
- EN 15344:2021. Plásticos. Plásticos reciclados. Caracterización de reciclados de polietileno (PE).
- UNE-EN 15344:2022. Plásticos. Plásticos reciclados. Caracterización de reciclados de polietileno (PE).
- EN 15347:2007. Plásticos. Plásticos reciclados. Caracterización de residuos plásticos.
- UNE –EN 15347:2008. Plásticos. Plásticos reciclados. Carecterización de residuos plásticos.
- UNE 53978:2019. Plásticos. Materiales de polietileno (PE) reciclado. Características y clasificación - Categoría Máxima A, con un nivel de confianza > 95%, en el Certificado de análisis (COA).
- Orden TED/646/2023, de 9 de junio, por la que se establecen los criterios para determinar cuándo los residuos termoplásticos sometidos a tratamientos mecánicos y destinados a la fabricación de productos plásticos dejan de ser residuo con arreglo a la Ley 7/2022, de 8 de abril, de residuos y suelos contaminados para una economía circular.

Disponible análisis completo del ciclo de vida del material “from cradle to gate”.

7016A

PEBD/PEBDL PCR

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Descripción:	Polietileno de baja densidad reciclado
Origen:	Min 98,5% post-consumo certificado Recyclclass / Kiplast
Forma:	Granza
Color:	Natural
Embalaje:	Big - Bags sobre palet, enfundados y protegidos con film estirable /Camión cisterna
Filtración:	Filtrado en dos etapas hasta 50 micras
Composición:	30 ± 10 % PEBD / 70 ± 10 % PEBDL ⁽¹⁾ ISO 11357-3
Aditivos:	Estabilizador Térmico/ Antioxidante: Si
Principales aplicaciones:	Films de grosor medio y bajo, de aplicación general, mulching, bolsas de galga fina y otros. No apto para uso alimentario.



CARACTERÍSTICAS	MÉTODO DE ENSAYO	CONDICIONES DE ENSAYO	VALOR	UNIDADES
PROPIEDADES DEL MATERIAL				
ÍNDICE DE FLUIDEZ	ISO 1133-1	190 °C - 2,16 Kg	1,60±0,25	g/10min
DENSIDAD	ISO 1183-1	23 °C	0,922 ± 0,005	g/cm ³
DENSIDAD APARENTE	Anexo B, EN 15344	-	0,49 ± 0,02	Kg/m ³
HUMEDAD	Anexo B, UNE 53978	105 °C	< 0,30	%
CENIZAS	ISO 3451-1	600 °C	< 1	%
PROPIEDADES DEL FILM^{(1) (2)}				
RESISTENCIA A LA TRACCION A ROTURA — MD / TD	ISO 527 - 3	-	25 / 21 ± 2	MPa
MODULO SECANTE AL 2% — MD / TD	ISO 527 - 3	-	330 / 370 ± 20	MPa
ALARGAMIENTO A LA TRACCION A RORURA — MD / TD	ISO 527 - 3	-	510 / 760 ± 60	%
RESISTENCIA AL DESGARRO (ELMENDORF) — MD / TD	ISO 6383 - 2	-	1,6 / 8,0 ± 0,8	N
IMPACTO DE CADIA DE DARDO	ISO 7765 - 1	-	90 ± 15	g
COEFICIENTE DE FRICCION — S / D	ISO 8295	-	>0,70 / >0,65	-

(1) Los datos que figuran son valores medios, corresponden a una muestra representativa y son únicamente referenciales.

(2) Datos Film (Espesor-BUR-Die gap) obtenida a escala de laboratorio. (30µ– 3– 1,8mm)

Datos de Carga:

- Peso neto aproximado por Big Bag: 1.100 Kg
- Peso neto aproximado por carga de 22 Big bags: 24.200Kg.
- Código Arancelario: 39011090.

La facturación se realiza pesando los big bags de forma individual, sin incluir el peso del palet y embalaje.

Recomendaciones de almacenamiento:

Almacenar sobre palet, en un lugar fresco y seco. Así como bajo techo y lejos de la luz directa del sol. Pasados TRES (3) MESES desde la expedición de los productos no se admitirá ninguna reclamación derivada de la pérdida de propiedades del material, entre otras causas al ser desconocida la idoneidad del almacenaje del producto entregado durante todo el periodo. Ante cualquier reclamación, se debe indicar el número de lote y cantidad de palets afectados para que la misma sea admitida.

Legislaciones cumplidas:

- UNE –EN 15343:2008. Plásticos. Plásticos reciclados. Trazabilidad y evaluación de conformidad del reciclado de plásticos y contenido en reciclado.
- EN 15344:2021. Plásticos. Plásticos reciclados. Caracterización de reciclados de polietileno (PE).
- UNE-EN 15344:2022. Plásticos. Plásticos reciclados. Caracterización de reciclados de polietileno (PE).
- EN 15347:2007. Plásticos. Plásticos reciclados. Caracterización de residuos plásticos.
- UNE –EN 15347:2008. Plásticos. Plásticos reciclados. Carecterización de residuos plásticos.
- UNE 53978:2019. Plásticos. Materiales de polietileno (PE) reciclado. Características y clasificación - Categoría Máxima A, con un nivel de confianza > 95%, en el Certificado de análisis (COA).
- Orden TED/646/2023, de 9 de junio, por la que se establecen los criterios para determinar cuándo los residuos termoplásticos sometidos a tratamientos mecánicos y destinados a la fabricación de productos plásticos dejan de ser residuo con arreglo a la Ley 7/2022, de 8 de abril, de residuos y suelos contaminados para una economía circular.

Disponible análisis completo del ciclo de vida del material “from cradle to gate”.

7016AC

PEBD/PEBDL PCR

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Descripción:	Polietileno de baja densidad reciclado
Origen:	Mín 98,5% Post-consumo certificado Recyclass / Kiplast
Forma:	Granza
Color:	Natural
Embalaje:	Big - Bags sobre palet, enfundados y protegidos con film estirable/Camión cisterna
Filtración:	Filtrado en dos etapas hasta 50 micras
Composición:	30 ± 10 % PEBD / 70 ± 10 % PEBDL ⁽¹⁾ ISO 11357-3
Aditivos:	Estabilizador Térmico/ Antioxidante: Si
Principales aplicaciones:	Films de grosor medio y bajo, de aplicación general, mulching, bolsas de galga fina y otros. No apto para uso alimentario.



CARACTERÍSTICAS	MÉTODO DE ENSAYO	CONDICIONES DE ENSAYO	VALOR	UNIDADES
PROPIEDADES DEL MATERIAL				
ÍNDICE DE FLUIDEZ	ISO 1133-1	190 °C - 2,16 Kg	1,60±0,25	g/10min
DENSIDAD	ISO 1183-1	23 °C	0,922 ± 0,005	g/cm ³
DENSIDAD APARENTE	Anexo B, EN 15344	-	0,49 ± 0,02	Kg/m ³
HUMEDAD	Anexo B, UNE 53978	105 °C	< 0,30	%
CENIZAS	ISO 3451-1	600 °C	< 1	%
PROPIEDADES DEL FILM ^{(1) (2)}				
RESISTENCIA A LA TRACCION A ROTURA — MD / TD	ISO 527 - 3	-	25 / 21 ± 2	MPa
MODULO SECANTE AL 2% — MD / TD	ISO 527 - 3	-	330 / 370 ± 20	MPa
ALARGAMIENTO A LA TRACCION A ROTURA — MD / TD	ISO 527 - 3	-	510 / 760 ± 60	%
RESISTENCIA AL DESGARRO (ELMENDORF) — MD / TD	ISO 6383 - 2	-	1,6 / 8,0 ± 0,8	N
IMPACTO DE CADIA DE DARDO	ISO 7765 - 1	-	90 ± 15	g
COEFICIENTE DE FRICCION — S / D	ISO 8295	-	>0,70 / >0,65	-

(1) Los datos que figuran son valores medios, corresponden a una muestra representativa y son únicamente referenciales.

(2) Datos Film (Espesor-BUR-Die gap) obtenida a escala de laboratorio. (30µ- 3- 1,8mm)

Datos de Carga:

- Peso neto aproximado por Big Bag: 1.100 Kg
- Peso neto aproximado por carga de 22 Big bags: 24.200Kg.
- Código Arancelario: 39011090.

La facturación se realiza pesando los big bags de forma individual, sin incluir el peso del palet y embalaje.

Recomendaciones de almacenamiento:

Almacenar sobre palet, en un lugar fresco y seco. Así como bajo techo y lejos de la luz directa del sol. Pasados TRES (3) MESES desde la expedición de los productos no se admitirá ninguna reclamación derivada de la pérdida de propiedades del material, entre otras causas al ser desconocida la idoneidad del almacenaje del producto entregado durante todo el periodo. Ante cualquier reclamación, se debe indicar el número de lote y cantidad de palets afectados para que la misma sea admitida.

Legislaciones cumplidas:

- UNE –EN 15343:2008. Plásticos. Plásticos reciclados. Trazabilidad y evaluación de conformidad del reciclado de plásticos y contenido en reciclado.
- EN 15344:2021. Plásticos. Plásticos reciclados. Caracterización de reciclados de polietileno (PE).
- UNE-EN 15344:2022. Plásticos. Plásticos reciclados. Caracterización de reciclados de polietileno (PE).
- EN 15347:2007. Plásticos. Plásticos reciclados. Caracterización de residuos plásticos.
- UNE –EN 15347:2008. Plásticos. Plásticos reciclados. Caracterización de residuos plásticos.
- UNE 53978:2019. Plásticos. Materiales de polietileno (PE) reciclado. Características y clasificación - Categoría Máxima A, con un nivel de confianza > 95%, en el Certificado de análisis (COA).
- Orden TED/646/2023, de 9 de junio, por la que se establecen los criterios para determinar cuándo los residuos termoplásticos sometidos a tratamientos mecánicos y destinados a la fabricación de productos plásticos dejan de ser residuo con arreglo a la Ley 7/2022, de 8 de abril, de residuos y suelos contaminados para una economía circular.

Disponible análisis completo del ciclo de vida del material “from cradle to gate”.

8020FF

PEBD/PEBDL PCR

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Descripción:	Polietileno de baja densidad reciclado
Origen:	100% Post-consumo certificado Reyclas / Kiplast
Forma:	Granza
Color:	Natural
Embalaje:	Big - Bags sobre palet, enfundados y protegidos con film estirable /Camión cisterna
Filtración:	Filtrado en dos etapas hasta 50 micras
Composición:	20 ± 10 % PEBD/ 80 ± 10 % PEBDL ⁽¹⁾ ISO 11357-3
Aditivos:	Estabilizador Térmico/Antioxidante: No
Principales aplicaciones:	Films estirables. No apto para uso alimentario.



CARACTERÍSTICAS	MÉTODO DE ENSAYO	CONDICIONES DE ENSAYO	VALOR	UNIDADES
PROPIEDADES DEL MATERIAL				
ÍNDICE DE FLUIDEZ	ISO 1133-1	190 °C - 2,16 Kg	2,00 (-0,2 / +0,4)	g/10min
DENSIDAD	ISO 1183-1	23 °C	0,920 ± 0,005	g/cm ³
DENSIDAD APARENTE	Anexo B, EN 15344	-	0,49 ± 0,02	Kg/m ³
HUMEDAD	Anexo B, UNE 53978	105 °C	< 0,30	%
CENIZAS	ISO 3451-1	600 °C	< 1	%
PROPIEDADES DEL FILM^{(1) (2)}				
RESISTENCIA A LA TRACCION A ROTURA — MD / TD	ISO 527 - 3	-	24 / 20 ± 2	MPa
MODULO SECANTE AL 2% — MD / TD	ISO 527 - 3	-	110 / 135 ± 20	MPa
ALARGAMIENTO A LA TRACCION A ROTURA — MD / TD	ISO 527 - 3	-	500 / 650 ± 60	%
RESISTENCIA AL DESGARRO (ELMENDORF) — MD / TD	ISO 6383 - 2	-	1,8 / 5,0 ± 0,8	N
IMPACTO DE CADIA DE DARDO	ISO 7765 - 1	-	95 ± 15	g
COEFICIENTE DE FRICCION — S / D	ISO 8295	-	>0,75 / >0,70	-

(1) Los datos que figuran son valores medios, corresponden a una muestra representativa y son únicamente referenciales.

(2) Datos Film (Espesor-BUR-Die gap) obtenida a escala de laboratorio. (30µ- 3- 1,8mm)

Datos de Carga:

- Peso neto aproximado por Big Bag: 1.100 Kg
- Peso neto aproximado por carga de 22 Big bags: 24.200Kg.
- Código Arancelario: 39011090.

La facturación se realiza pesando los big bags de forma individual, sin incluir el peso del palet y embalaje.

Recomendaciones de almacenamiento:

Almacenar sobre palet, en un lugar fresco y seco. Así como bajo techo y lejos de la luz directa del sol. Pasados TRES (3) MESES desde la expedición de los productos no se admitirá ninguna reclamación derivada de la pérdida de propiedades del material, entre otras causas al ser desconocida la idoneidad del almacenaje del producto entregado durante todo el periodo. Ante cualquier reclamación, se debe indicar el número de lote y cantidad de palets afectados para que la misma sea admitida.

Legislaciones cumplidas:

- UNE –EN 15343:2008. Plásticos. Plásticos reciclados. Trazabilidad y evaluación de conformidad del reciclado de plásticos y contenido en reciclado.
- EN 15344:2021. Plásticos. Plásticos reciclados. Caracterización de reciclados de polietileno (PE).
- UNE-EN 15344:2022. Plásticos. Plásticos reciclados. Caracterización de reciclados de polietileno (PE).
- EN 15347:2007. Plásticos. Plásticos reciclados. Caracterización de residuos plásticos.
- UNE –EN 15347:2008. Plásticos. Plásticos reciclados. Caracterización de residuos plásticos.
- UNE 53978:2019. Plásticos. Materiales de polietileno (PE) reciclado. Características y clasificación - Categoría Máxima A, con un nivel de confianza > 95%, en el Certificado de análisis (COA).
- Orden TED/646/2023, de 9 de junio, por la que se establecen los criterios para determinar cuándo los residuos termoplásticos sometidos a tratamientos mecánicos y destinados a la fabricación de productos plásticos dejan de ser residuo con arreglo a la Ley 7/2022, de 8 de abril, de residuos y suelos contaminados para una economía circular.

Disponible análisis completo del ciclo de vida del material “from cradle to gate”.



8020A

PEBD/PEBDL PCR



ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Descripción:	Polietileno de baja densidad reciclado
Origen:	Mín 98,5% Post-consumo certificado Reyclass / Kiplast
Forma:	Granza
Color:	Natural
Embalaje:	Big - Bags sobre palet, enfundados y protegidos con film estirable /Camión cisterna
Filtración:	Filtrado en dos etapas hasta 50 micras
Composición:	20 ± 10 % PEBD/ 80 ± 10 % PEBDL ⁽¹⁾ ISO 11357-3
Aditivos:	Estabilizador Térmico/ Antioxidante: Si
Principales aplicaciones:	Films estirables.No apto para uso alimentario.

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO DE ENSAYO	CONDICIONES DE ENSAYO	VALOR	UNIDADES
PROPIEDADES DEL MATERIAL				
ÍNDICE DE FLUIDEZ	ISO 1133-1	190 °C - 2,16 Kg	2,00 (-0,2 / +0,4)	g/10min
DENSIDAD	ISO 1183-1	23 °C	0,920 ± 0,005	g/cm ³
DENSIDAD APARENTE	Anexo B, EN 15344	-	0,49 ± 0,02	Kg/m ³
HUMEDAD	Anexo B, UNE 53978	105 °C	< 0,30	%
CENIZAS	ISO 3451-1	600 °C	< 1	%
PROPIEDADES DEL FILM ⁽¹⁾⁽²⁾				
RESISTENCIA A LA TRACCION A ROTURA — MD / TD	ISO 527 - 3	-	24 / 20 ± 2	MPa
MODULO SECANTE AL 2% — MD / TD	ISO 527 - 3	-	110 / 135 ± 20	MPa
ALARGAMIENTO A LA TRACCION A ROTURA — MD / TD	ISO 527 - 3	-	500 / 650 ± 60	%
RESISTENCIA AL DESGARRO (ELMENDORF) — MD / TD	ISO 6383 - 2	-	1,8 / 5,0 ± 0,8	N
IMPACTO DE CADIA DE DARDO	ISO 7765 - 1	-	95 ± 15	g
COEFICIENTE DE FRICCION — S / D	ISO 8295	-	>0,75 / >0,70	-

(1) Los datos que figuran son valores medios, corresponden a una muestra representativa y son únicamente referenciales.

(2) Datos Film (Espesor-BUR-Die gap) obtenida a escala de laboratorio. (30µ- 3- 1,8mm)

Datos de Carga:

Peso neto aproximado por Big Bag: 1.100 Kg

Peso neto aproximado por carga de 22 Big bags: 24.200Kg.

Código Arancelario: 39011090.

La facturación se realiza pesando los big bags de forma individual, sin incluir el peso del palet y embalaje.

Recomendaciones de almacenamiento:

Almacenar sobre palet, en un lugar fresco y seco. Así como bajo techo y lejos de la luz directa del sol. Pasados TRES (3) MESES desde la expedición de los productos no se admitirá ninguna reclamación derivada de la pérdida de propiedades del material, entre otras causas al ser desconocida la idoneidad del almacenaje del producto entregado durante todo el periodo. Ante cualquier reclamación, se debe indicar el número de lote y cantidad de palets afectados para que la misma sea admitida.

Legislaciones cumplidas:

- UNE –EN 15343:2008. Plásticos. Plásticos reciclados. Trazabilidad y evaluación de conformidad del reciclado de plásticos y contenido en reciclado.
- EN 15344:2021. Plásticos. Plásticos reciclados. Caracterización de reciclados de polietileno (PE).
- UNE-EN 15344:2022. Plásticos. Plásticos reciclados. Caracterización de reciclados de polietileno (PE).
- EN 15347:2007. Plásticos. Plásticos reciclados. Caracterización de residuos plásticos.
- UNE –EN 15347:2008. Plásticos. Plásticos reciclados. Caracterización de residuos plásticos.
- UNE 53978:2019. Plásticos. Materiales de polietileno (PE) reciclado. Características y clasificación - Categoría Máxima A, con un nivel de confianza > 95%, en el Certificado de análisis (COA).
- Orden TED/646/2023, de 9 de junio, por la que se establecen los criterios para determinar cuándo los residuos termoplásticos sometidos a tratamientos mecánicos y destinados a la fabricación de productos plásticos dejan de ser residuo con arreglo a la Ley 7/2022, de 8 de abril, de residuos y suelos contaminados para una economía circular.

Disponible análisis completo del ciclo de vida del material “from cradle to gate”.

100%
Reciclado

Planta: NATUR CYCLE PLUS 2020, S.L.U.
Carretera Castellón km 21
Polígono Industrial El Espartal

Contacto:
Teléfono: +34 976 103 100
Correo: naturcycleplus@saica.com

100%
Reciclable

8020AC

PEBD/PEBDL PCR

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Descripción:	Polietileno de baja densidad reciclado
Origen:	Mín 98,5% Post-consumo certificado Reyclass / Kiplast
Forma:	Granza
Color:	Natural
Embalaje:	Big - Bags sobre palet, enfundados y protegidos con film estirable/Camión cisterna
Filtración:	Filtrado en dos etapas hasta 50 micras
Composición:	20 ± 10 % PEBD/ 80 ± 10 % PEBDL ⁽¹⁾ ISO 11357-3
Aditivos:	Estabilizador Térmico/ Antioxidante: Si
Principales aplicaciones:	Films estirables. No apto para uso alimentario.



CARACTERÍSTICAS	MÉTODO DE ENSAYO	CONDICIONES DE ENSAYO	VALOR	UNIDADES
PROPIEDADES DEL MATERIAL				
ÍNDICE DE FLUIDEZ	ISO 1133-1	190 °C - 2,16 Kg	2,00 (-0,2 / +0,4)	g/10min
DENSIDAD	ISO 1183-1	23 °C	0,920 ± 0,005	g/cm ³
DENSIDAD APARENTE	Anexo B, EN 15344	-	0,49 ± 0,02	Kg/m ³
HUMEDAD	Anexo B, UNE 53978	105 °C	< 0,30	%
CENIZAS	ISO 3451-1	600 °C	< 1	%
PROPIEDADES DEL FILM ^{(1) (2)}				
RESISTENCIA A LA TRACCION A ROTURA — MD / TD	ISO 527 - 3	-	24 / 20 ± 2	MPa
MODULO SECANTE AL 2% — MD / TD	ISO 527 - 3	-	110 / 135 ± 20	MPa
ALARGAMIENTO A LA TRACCION A ROTURA — MD / TD	ISO 527 - 3	-	500 / 650 ± 60	%
RESISTENCIA AL DESGARRO (ELMENDORF) — MD / TD	ISO 6383 - 2	-	1,8 / 5,0 ± 0,8	N
IMPACTO DE CADIA DE DARDO	ISO 7765 - 1	-	95 ± 15	g
COEFICIENTE DE FRICCION — S / D	ISO 8295	-	>0,75 / >0,70	-

(1) Los datos que figuran son valores medios, corresponden a una muestra representativa y son únicamente referenciales.

(2) Datos Film (Espesor-BUR-Die gap) obtenida a escala de laboratorio. (30µ- 3- 1,8mm)

Datos de Carga:

- Peso neto aproximado por Big Bag: 1.100 Kg
- Peso neto aproximado por carga de 22 Big bags: 24.200Kg.
- Código Arancelario: 39011090.

La facturación se realiza pesando los big bags de forma individual, sin incluir el peso del palet y embalaje.

Recomendaciones de almacenamiento:

Almacenar sobre palet, en un lugar fresco y seco. Así como bajo techo y lejos de la luz directa del sol. Pasados TRES (3) MESES desde la expedición de los productos no se admitirá ninguna reclamación derivada de la pérdida de propiedades del material, entre otras causas al ser desconocida la idoneidad del almacenaje del producto entregado durante todo el periodo. Ante cualquier reclamación, se debe indicar el número de lote y cantidad de palets afectados para que la misma sea admitida.

Legislaciones cumplidas:

- UNE –EN 15343:2008. Plásticos. Plásticos reciclados. Trazabilidad y evaluación de conformidad del reciclado de plásticos y contenido en reciclado.
- EN 15344:2021. Plásticos. Plásticos reciclados. Caracterización de reciclados de polietileno (PE).
- UNE-EN 15344:2022. Plásticos. Plásticos reciclados. Caracterización de reciclados de polietileno (PE).
- EN 15347:2007. Plásticos. Plásticos reciclados. Caracterización de residuos plásticos.
- UNE –EN 15347:2008. Plásticos. Plásticos reciclados. Caracterización de residuos plásticos.
- UNE 53978:2019. Plásticos. Materiales de polietileno (PE) reciclado. Características y clasificación - Categoría Máxima A, con un nivel de confianza > 95%, en el Certificado de análisis (COA).
- Orden TED/646/2023, de 9 de junio, por la que se establecen los criterios para determinar cuándo los residuos termoplásticos sometidos a tratamientos mecánicos y destinados a la fabricación de productos plásticos dejan de ser residuo con arreglo a la Ley 7/2022, de 8 de abril, de residuos y suelos contaminados para una economía circular.

Disponible análisis completo del ciclo de vida del material “from cradle to gate”.